
	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian Mesin Press Cassete	No : PPAR32
		Revisi : 00
		Berlaku: 25 OCT 2022
		Paraf : 

**1. Tujuan**

Protap ini disusun sebagai panduan dalam pelaksanaan pengoperasian Mesin Press Cassete, sehingga pengoperasian dapat dilakukan dengan benar, efektif dan efisien.

**2. Cakupan**

Protap ini berlaku mulai dari menyalakan, mematikan mesin hingga pencatatan aktifitas mesin.

**3. Penanggung Jawab**

Penanggung jawab Protap ini adalah Manager Produksi.

**4. Prosedur**

4.1. Periksa status kebersihan

4.2. Menggunakan sarung tangan / handscoon

4.3. Cara menyalakan mesin dengan benar :

4.3.1. Check suhu chamber mesin press cassette maksimal 25°C, check RH maksimal 30%

4.3.2. Hubungkan steker mesin dengan stop kontak

4.3.3. Pastikan disamping mesin press cassette terdapat wadah untuk menyimpan cassette Rapid Test yang sudah di *press*

4.3.4. Tekan tombol Power **ON**

4.3.5. Atur tingkat tekanan roll karet dengan cara memutar kearah kanan untuk mengencangkan, jika memutar kearah kiri untuk melonggarkan

4.3.6. Atur kecepatan konveyor dengan cara putar tombol *speed control*

4.3.7. Letakkan hasil perakitan Rapid Test pada conveyor untuk proses press

4.3.8. Setelah Body Cassete sudah di press masukkan ke wadah yang tertutup rapat

4.4. Cara mematikan mesin dengan benar :

4.4.1. Tekan tombol **OFF** dan cabut steker dengan stop kontak

4.5. Catat kegiatan pada log book mesin

**5. Tindak Lanjut**

Apabila mesin keadaan rusak segera laporkan ke teknisi.

**6. Catatan Perubahan**

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	25 OCT 2022	Terbitan Pertama

**7. Tinjauan Ulang.**



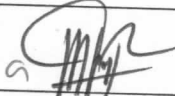
Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manager Produksi dan Manager Pemastian Mutu.

**8. Distribusi**

Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke Bidang Produksi.

	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian Mesin Press Cassete	No : PPAR32
		Revisi : 00
		Berlaku: <b>25 OCT 2022</b>
		Paraf : 

## 9. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Produksi DME	PR		24 Okt 2022
Diperiksa oleh	Asman Produksi DME	PR		24 Okt 2022
Disetujui oleh	Manager Produksi	PR		24 Okt 2022
	Manager Pemastian Mutu	PM		25 Okt 2022

## 10. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1.	Manager Produksi			
	Manager Pemastian Mutu			
2.	Manager Produksi			
	Manager Pemastian Mutu			

