
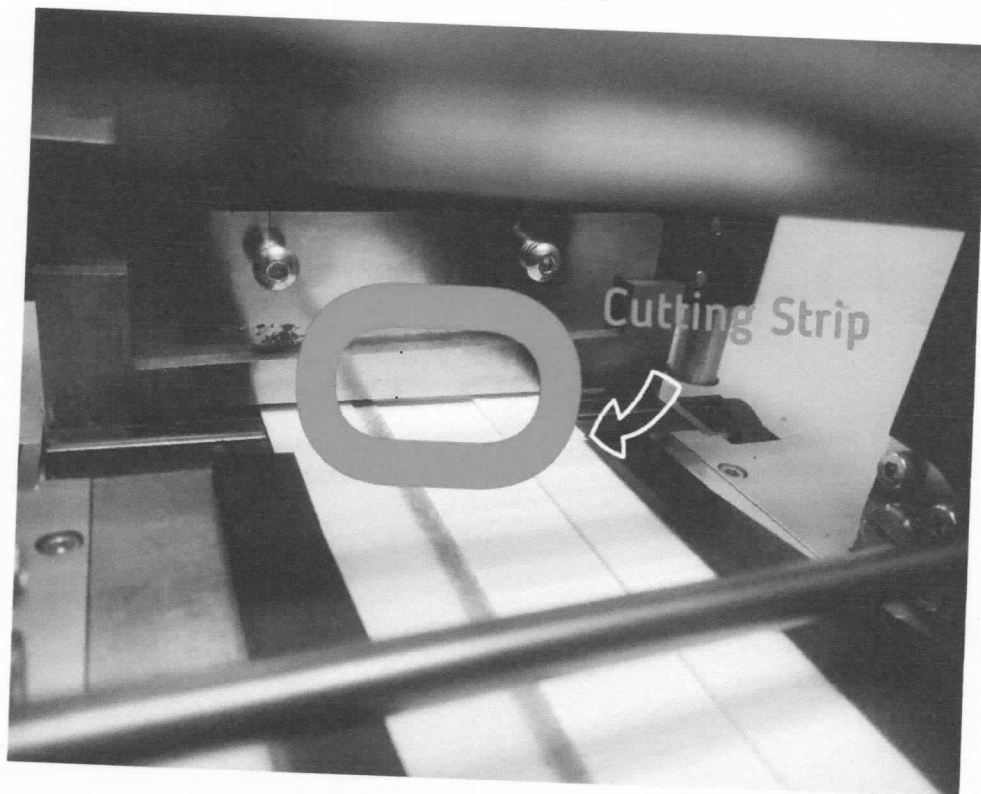
	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Potong Otomatis "Automatic Strip Cutter"	No : PPAR36
		Revisi : 00
		Berlaku : 25 OCT 2022
		Paraf : 

1. **Tujuan**
Protap ini disusun sebagai panduan dalam Pembersihan Mesin Potong Otomatis "Automatic Strip Cutter" sehingga pembersihan dapat dilakukan dengan benar, efektif dan efisien.
2. **Cakupan**
Protap ini mengatur cara pembersihan hingga pencatatan kegiatan pembersihan.
3. **Penanggung Jawab**
Penanggung jawab protap ini adalah Manager Produksi.
4. **Alat dan Bahan**
 - 4.1. Majong
 - 4.2. Alkohol 70%
5. **Prosedur**
 - 5.1. Pastikan alat dalam status kotor yang tercantum pada label status kebersihan.
 - 5.2. Lakukan pembersihan dengan cara sebagai berikut :
 - 5.2.1. Lepaskan steker dengan stop kontak
 - 5.2.2. Bersihkan cutter strip dengan alkohol dan majong





Gambar 5.2.2. Cutting Strip

5.3. .Catat seluruh hasil kegiatan pada log book mesin

6. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	25 OCT 2022	Terbitan Pertama

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Potong Otomatis "Automatic Strip Cutter"	No : PPAR36
		Revisi : 00
		Berlaku: 25 OCT 2022
		Paraf : 


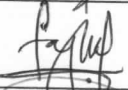


7. Tinjauan Ulang.

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manager Produksi dan Manager Pemastian Mutu.

8. Distribusi

Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke Bidang Produksi.

9. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Produksi DME	PR		24 Okt 2022
Diperiksa oleh	Asman Produksi DME	PR		24 Okt 2022
Disetujui oleh	Manager Produksi	PR		24 Okt 2022
	Manager Pemastian Mutu	PM		26 Okt 2022

10. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1.	Manager Produksi			
	Manager Pemastian Mutu			
2.	Manager Produksi			
	Manager Pemastian Mutu			

