

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Manual Laminator	No : PPAR38
		Revisi : 00
		Berlaku: 25 OCT 2022
		Paraf : 

1. Tujuan

Protap ini disusun untuk memastikan bahwa mesin manual laminator dioperasikan menggunakan prosedur yang sama sehingga diperoleh hasil yang benar dan dapat mengurangi resiko kerusakan karena kesalahan pengoperasian.

2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk pengoperasian mesin manual laminator yang ada di bidang Produksi seksi Alat Kesehatan.

3. Penanggung Jawab

Penanggung jawab Protap ini adalah Supervisor dan Asisten Manajer bidang Produksi seksi Alat Kesehatan.

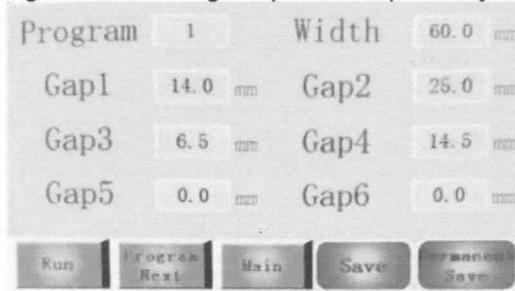
4. Prosedur

- 4.1. Periksa status kebersihan mesin dengan memastikan terdapat Label Kebersihan dengan status "BERSIH".
- 4.2. Menggunakan sarung tangan / handscoon
- 4.3. Cara menyalakan mesin dengan benar :
 - 4.3.1. Hubungkan steker mesin dengan stop kontak
 - 4.3.2. Tekan tombol Power **ON**
- 4.4. Siapkan *PVC Backing Card* yang akan dilaminasi
- 4.5. Tekan tombol login pada layar menu utama, isi dengan user dan password

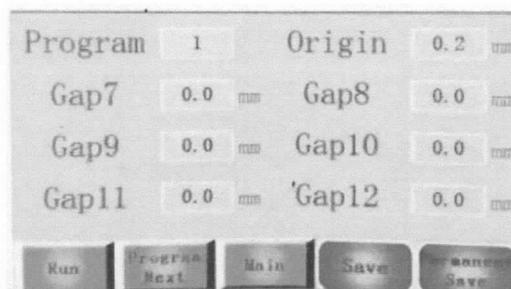


4.6. Program Setting

- 4.6.1. Tekan tombol program pada layar menu utama untuk mensetting ukuran lebar dan gap yang akan dilaminasi pada *PVC Backing Card*.
- 4.6.2. Lalu isi settingan sesuai dengan spesifikasi produk yang akan dilaminasi



 indofarma	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Manual Laminator	No : PPAR38
		Revisi : 00
		Berlaku : 25 OCT 2022
		Paraf : 



- 4.6.3. Lalu tekan save untuk menyimpan settingan yang sudah diisi
- 4.7. Proses Laminasi
- 4.7.1. Tekan "RUN" pada menu utama lalu pilih settingan program yang sesuai dengan spesifikasi produk
- 4.7.2. Letakkan *PVC Backing Card* pada holder mesin laminasi lalu injak pedal sebelah kiri untuk menghisap *Backing Card* agar tidak bergeser posisinya.
- 4.7.3. Lalu periksa apakah *Backing Card* sudah terhisap dengan sempurna. Jika belum terhisap dengan sempurna, maka injak kembali pedal sebelah kiri agar holder berhenti menghisap. Lalu posisikan kembali *Backing Card* dengan benar.
- 4.7.4. Jika sudah siap, lalu injak pedal sebelah kanan untuk memulai proses laminasi. Lakukan proses laminasi sesuai dengan urutan kerja di CPB
- 4.7.5. Jika sudah selesai proses laminasi, injak pedal sebelah kiri agar holder berhenti menghisap.
- 4.8. Cara mematikan mesin dengan benar :
- 4.8.1. Tekan tombol **OFF** dan cabut steker dengan stop kontak
- 4.9. Catat kegiatan pada log book mesin

5. Tindak Lanjut

Apabila terjadi kesalahan dari pengoperasian mesin yang dapat mengakibatkan tidak beroperasinya mesin, maka Supervisor melaporkan ke Bidang Teknik Pemeliharaan dengan mengajukan formulir *Work Order*.

6. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	25 OCT 2022	Terbitan Pertama

7. Tinjauan Ulang.

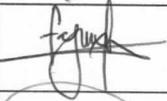
Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

8. Distribusi

Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke Bidang Produksi.

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Manual Laminator	No : PPAR38
		Revisi : 00
		Berlaku: 25 OCT 2022
		Paraf : J.

9. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Produksi DME	PR		13 okt 2022
Diperiksa oleh	Asman Produksi DME	PR		24 okt 2022
Disetujui oleh	Manager Produksi	PR		24 okt 2022
	Manager Pemastian Mutu	PM		25 okt 2022

10. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1.	Manager Produksi			
	Manager Pemastian Mutu			
2.	Manager Produksi			
	Manager Pemastian Mutu			

