

	PROTAP Cara Pencucian Peralatan Sampling	No : PPB048
		Revisi : 07
		Berlaku : 01 SEP 2021
		Paraf : a

1 Tujuan

Protap ini disusun untuk mengatur pencucian peralatan sampling agar dapat dilakukan dengan benar sehingga menghindari kontaminasi antar bahan dan limbah cair yang dihasilkan tidak mencemari lingkungan.

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk melakukan pencucian peralatan sampling bahan dan produk (stick, sendok, dan tray) di ruang cuci alat setiap selesai digunakan atau setiap akan pergantian item.

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab protap ini adalah petugas sampling bahan awal.

4 Bahan dan Alat

- 4.1 Sodium Lauryl Sulfat
- 4.2 Sikat / Spon.
- 4.3 Majun / Kertas tisu bersih.
- 4.4 Air kran, DIW, HDW.

5 Prosedur

- 5.1 Lakukan pencucian alat sampling sesuai prosedur berikut :
 - 5.1.1 Pisahkan alat sampling khusus halal dan non halal.
 - 5.1.2 Lakukan pencucian untuk masing – masing kelompok, secara terpisah.
 - 5.1.3 Siram alat sampling dengan air kran.
 - 5.1.4 Bersihkan alat sampling dengan spon/sikat hingga kotoran tidak menempel.
 - 5.1.5 Jika bahan yang disampling mengandung lemak/minyak, bersihkan minyak/lemak terlebih dahulu dengan majun/kertas tisu bersih, kemudian siram dengan air panas/ HDW sampai minyak/lemak larut, setelah itu baru dicuci dengan Sodium Lauryl Sulfat.
 - 5.1.6 Siram dengan air bersih/DW, biarkan hingga kering
 - 5.1.7 Letakkan alat sampling pada tempatnya, bungkus dengan kantong plastik. Khusus untuk alat sampling halal, bungkus dengan kantong plastik secara terpisah.
 - 5.1.8 Tempelkan label bersih. Khusus untuk alat sampling halal, beri penandaan 'Halal'.
- 5.2 Buang majun/kertas tisu bekas minyak/lemak tersebut kedalam tempat sampah B3.
- 5.3 Periksa kembali kebersihan alat sampling sebelum digunakan.
- 5.4 Lakukan pencucian ulang bila alat masih kotor (terdapat bintik-bintik putih pada alat).

	PROTAP Cara Pencucian Peralatan Sampling	No : PPB048
		Revisi : 07
		Berlaku : 01 SEP 2021
		Paraf : <i>u</i>

6 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
05	27 Februari 2017	Perubahan protap No. PPB048 Revisi 04 dengan perubahan pada prosedur dan format dokumen.
06	11 Sep 2019	1. Perubahan pada logo perusahaan 2. Perubahan pada header 3. Perubahan pada prosedur 5.1 4. Menghilangkan prosedur poin 5.2
07	01 SEP 2021	Menambahkan prosedur pencucian alat sampling halai

7 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun sekali atau kurang jika diperlukan oleh Manajer Pengawasan Mutu dan Manajer Pemastian Mutu.

8 Distribusi

Bidang Pengawasan Mutu.

9 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pengujian Bahan Awal	AM	<i>[Signature]</i>	01 SEP 2021
Diperiksa oleh	Asman Pengujian Bahan Awal dan Bahan Kemasan	AM	<i>[Signature]</i>	01 SEP 2021
Disetujui oleh	Manajer Pengawasan Mutu	AM	<i>[Signature]</i>	01 SEP 2021
	Manajer Pemastian Mutu	PM	<i>[Signature]</i>	01 SEP 2021

10 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Pengawasan Mutu			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Pengawasan Mutu			
	Manajer Pemastian Mutu			