

 indofarma	PROTAP Cara Pengoperasian Neraca Elektronik, Shimadzu TX323L	No : PPB059
		Revisi : 02
		Berlaku : 21 FEB 2020
		Paraf : 

1 Tujuan

Agar setiap pemakai menggunakan cara yang benar, sehingga dapat mencegah kerusakan alat akibat salah pengoperasian.

2 Cakupan

Protap ini sebagai panduan untuk melakukan pengoperasian Neraca Analitik, Shimadzu TX323L.

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Supervisor Pengujian Bahan Awal dan Bahan Kemasan.

4 Prosedur

- 4.1 Pastikan sudah dilakukan verifikasi harian dan masa kalibrasi masih berlaku.
- 4.2 Hubungkan alat dengan sumber listrik 220V.
- 4.3 Hidupkan alat dengan menekan tombol POWER (⏻).
- 4.4 Jika tanda "OFF" atau "READY" muncul, tekan tombol mana saja.
- 4.5 Buka pintu kaca *windbreak*, tempatkan wadah timbang di atas panj timbangan dan tutup kembali pintu kaca *windbreak* nya.
- 4.6 Setelah layer stabil (Simbol panah telah muncul) tekan ← O/T → tombol dan display berubah menjadi nol.
- 4.7 Buka pintu kaca *windbreak*, masukkan sample atau item yang akan ditimbang ke dalam wadah timbang dan tutup kembali pintu kacanya.
- 4.8 Setelah layar stabil (symbol panah telah muncul), baca hasil penimbangan pada display
- 4.9 Cetak hasil penimbangan dengan menekan tombol PRINT
- 4.10 Setelah selesai, matikan timbangan dengan menekan tombol power dan bersihkan dengan koas pembersih.
- 4.11 Catat pemakaian timbangan pada *log book*.

5 Pustaka

Buku Manual Shimadzu TX323L

6 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
01	22 Jan 2018	1. Perubahan pada format dokumen
02	21 FEB 2020	1. Perubahan pada <i>header</i> dan logo perusahaan.

7 Tinjauan Ulang

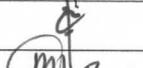
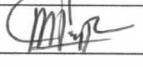
Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun sekali atau kurang jika diperlukan oleh Manajer Pengawasan Mutu dan Manajer Pemastian Mutu.

8 Distribusi

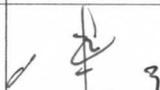
Bidang Pengawasan Mutu

 indofarma	PROTAP Cara Pengoperasian Neraca Elektronik, Shimadzu TX323L	No : PPB059
		Revisi : 02
		Berlaku : 21 FEB 2020
		Paraf : 

9 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pengujian Bahan Awal dan Bahan Kemasan	AM		17 FEB 2020
Diperiksa oleh	Asman Pengujian Bahan Awal dan Produk	AM		17 FEB 2020
Disetujui oleh	Manajer Pengawasan Mutu	AM		17 FEB 2020
	Manajer Pemastian Mutu	PM		17 Feb 2020

10 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Pengawasan Mutu			Protap Masih Sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	27 Jan 2022		masih sesuai
2	Manajer Pengawasan Mutu			
	Manajer Pemastian Mutu			