

	PROTAP Cara Pembersihan <i>Prefilter Laminar Air Flow</i> Ruang <i>Sampling</i> Bahan Awal	No : PPB075
		Revisi : 03
		Berlaku : 11 OCT 2021
		Paraf : J.

1 Tujuan

Agar pembersihan dan penggantian *Prefilter Laminar Air Flow (LAF)* di ruang *sampling* bahan awal dapat dilakukan dengan benar, sehingga *HEPA Filter* lebih awet dan udara yang dihasilkan memenuhi persyaratan yang telah ditentukan.

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk pembersihan *prefilter* yang dilakukan minimal 1 kali dalam seminggu.

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Supervisor Pengujian Bahan Awal dan Bahan Kemasan.

4 Bahan dan Alat

- 4.1 Obeng
- 4.2 DIW
- 4.3 Kompresor udara

5 Prosedur

5.1 Cara Pembersihan *prefilter* (Pastikan *prefilter* yang akan dicuci merupakan jenis yang *washable*)

- 5.1.1 Lepaskan *prefilter* pada LAF dengan hati-hati.
- 5.1.2 Cuci *prefilter* tersebut dengan DIW hingga bersih.
- 5.1.3 Keringkan dengan kompresor udara.
- 5.1.4 Amati *prefilter* dengan seksama apabila terjadi kerusakan terhadap *prefilter*, ajukan WO (*Work Order*) ke Bidang teknik untuk dilakukan penggantian *prefilter*. Bila tidak terjadi kerusakan, pasang kembali *prefilter* secara tepat pada LAF.
- 5.1.5 Selama *prefilter* dibersihkan, cantumkan label "STATUS OPERASIONAL" No. F-PR-02-05 supaya alat tidak digunakan.

5.2 Catat pembersihan dan penggantian *prefilter* pada *Log Book* Mesin/Peralatan/Instrumen

6 Lampiran

- 6.1 Formulir *Log Book* Mesin/Peralatan/Instrumen (No. FQS005)
- 6.2 Label "STATUS OPERASIONAL" (No. F-PR-02-05)

7 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
01	19 Sep 2014	1. Perubahan pada format penulisan sesuai dengan Ketentuan Umum Penyusunan Dokumen No. XQS011
02	15 Jan 2019	<ol style="list-style-type: none"> 1. Perubahan pada format dokumen sesuai dengan Ketentuan Umum Penyusunan Dokumen No. XQS011 2. Perubahan pada Prosedur poin 5.1.4 untuk penggantian <i>prefilter</i> mengajukan WO (<i>Work Order</i>) ke Bidang Teknik 3. Perubahan pada Prosedur, penambahan poin 5.1.5 4. Perubahan pada Prosedur, penghapusan poin 5.2 Cara Penggantian <i>prefilter</i> 5. Perubahan pada Lampiran, penambahan label "STATUS OPERASIONAL" (No. F-PR-02-05)

	PROTAP Cara Pembersihan Prefilter Laminar Air Flow Ruang Sampling Bahan Awal	No : PPB075
		Revisi : 03
		Berlaku : 11 OCT 2021
		Paraf : 

03	11 OCT 2021	1. Perubahan jabatan Asman Pengujian Bahan Awal dan Bahan Kemas menjadi Asman Pengujian Bahan Awal dan Produk
----	-------------	---

8 Tinjauan ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun sekali atau kurang jika diperlukan oleh Manajer Pengawasan Mutu dan Manajer Pemastian Mutu.

9 Distribusi

Bidang Pengawasan Mutu

10 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pengujian Bahan Awal dan Bahan Kemas	AM		07 Okt 2021
Diperiksa oleh	Asman Pengujian Bahan Awal dan Produk	AM		07 Okt 2021
Disetujui oleh	Manajer Pengawasan Mutu	AM		07 Okt 2021
	Manajer Pemastian Mutu	PM		08 Okt 2021

11 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Pengawasan Mutu			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Pengawasan Mutu			
	Manajer Pemastian Mutu			