
	PROTAP Pedoman Tata Cara Penomoran Control Baku Pembeding Kerja	No : PPB114
		Revisi : 02
		Berlaku : 15 JUN 2022
		Paraf : 

1 Tujuan

Protap ini disusun sebagai acuan dalam pemberian nomor control baku pembeding kerja sehingga dapat memudahkan penelusuran jika terdapat kelainan hasil analisis dan pengelompokan di tempat penyimpanan baku pembeding kerja.

2 Cakupan

Protap ini meliputi cara penomoran control baku pembeding kerja yang dibuat.

3 Penanggung jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Supervisor Pengujian Bahan Awal dan Bahan Kemas.

4 Definisi

Nomor control adalah nomor yang menunjukkan identitas baku pembeding kerja berdasarkan tahun pembuatan, nomor urut pembuatan baku pembeding kerja dalam satu tahun dan kode wadah baku pembeding kerja.

5 Prosedur

5.1. Cara pemberian nomor control baku pembeding kerja, sebagai berikut:

- 5.1.1. Nomor control baku pembeding kerja terdiri dari 7 digit angka dan 1 digit huruf dengan tanda titik sebagai pemisahannya
- 5.1.2. Digit 1 & 2 berupa angka yang menunjukkan tahun pembuatan
- 5.1.3. Digit 3, 4 & 5 berupa angka yang menunjukkan nomor urut pembuatan baku pembeding kerja dalam satu tahun.
- 5.1.4. Digit ke 6 berupa huruf, 7 & 8 berupa angka yang menunjukkan kode wadah baku pembeding kerja.

Contoh nomer control baku pembeding kerja adalah 22.002.N02



- Angka 22 pada digit 1 dan 2 menunjukkan tahun pembuatan baku pembeding kerja yaitu tahun 2022
- Angka 022 pada digit 3,4 dan 5 menunjukkan baku pembeding kerja tersebut merupakan no.2 yang dibuat pada tahun 2022
- Kode N02 pada digit 6,7 dan 8 menunjukkan baku pembeding kerja tersebut disimpan pada wadah N02

5.2. Apabila masih terdapat sisa stok bahan pembeding kerja namun telah jatuh tempo pembakuan ulang, maka baku pembeding kerja tersebut mendapatkan nomor control baru setelah dilakukan pembakuan ulang sesuai dengan ketentuan point 5.1

6 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	08 Des 2017	1. Dokumen terbitan pertama
01	24 Nov 2020	1. Perubahan pada <i>header</i> dan logo perusahaan.
02	15 JUN 2022	1. Penambahan pada point 5

7 Tinjauan Ulang

	PROTAP Pedoman Tata Cara Penomoran Control Baku Pembandingan Kerja	No : PPB114
		Revisi : 02
		Berlaku : 15 JUN 2022
		Paraf : 

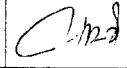
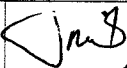
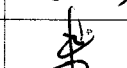

7 Tinjauan Ulang

Peninjauan ulang protap ini akan dilakukan minimal sekali dalam 2 tahun atau kurang oleh Manajer Pengawasan Mutu dan Manajer Pemastian Mutu.

8 Distribusi

Laboratorium Bidang Pengawasan Mutu.

9 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pengujian Bahan Awal dan Bahan Kemasan	AM		15 JUN 2022
Diperiksa oleh	Asman Pengujian Bahan Awal dan Produk	AM		15 JUN 2022
Disetujui oleh	Manajer Pengawasan Mutu	AM		15 JUN 2022
	Manajer Pemastian Mutu	PM		15 JUN 2022

10 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1.	Manajer Pengawasan Mutu			
	Manajer Pemastian Mutu			
2.	Manajer Pengawasan Mutu			
	Manajer Pemastian Mutu			