

 <b>indofarma</b>	<b>Protap Cara Pengoperasian Forklift</b>	<b>No : PPJ16</b>
		<b>Revisi : 02</b>
		<b>Berlaku : 08 NOV 2019</b>
		<b>Paraf : f</b>

1. **Tujuan**  
Menjaga kerusakan alat dan kecelakaan kerja dapat dihindari sedini mungkin dengan cara pengoperasian forklift secara benar.
2. **Cakupan**  
Prosedur ini mengatur siapa yang berhak mengemudikan forklift, batasan penggunaan, cara perawatan sederhana, cara mengangkat produk, dan cara memarkir forklift.
3. **Penanggung Jawab**  
Penanggungjawab atas pelaksanaan protap ini adalah Asman Pergudangan Produk Jadi, Supervisor Penyimpanan Produk Jadi dan Operator Forklift.
4. **Definisi**
  - 4.1. Operator forklift = Karyawan yang sudah mendapatkan pelatihan mengoperasikan forklift dari lembaga resmi, mempunyai sertifikat sebagai operator forklift, dan diberi wewenang secara tertulis oleh Manager SCM.
5. **Prosedur**
  - 5.1. Setiap pagi sebelum pengoperasian forklift, operator harus mengisi daftar periksa.
  - 5.2. Bila terjadi kelainan, operator harus memberitahukan ke Supervisor Penyimpanan dan Penyiapan Produk Jadi. Bila memerlukan perbaikan, supervisor segera membuat WO ke Bidang Teknik dan Pemeliharaan.
  - 5.3. Forklift digunakan untuk menaikkan dan menurunkan produk, tidak untuk menarik produk.
  - 5.4. Gunakan pallet untuk mengangkat produk.
  - 5.5. Usahakan agar muatan barang pada posisi yang benar selama pengangkatan produk.
  - 5.6. Bunyikan klakson, hidupkan lampu sen bila mau belok atau ada penghalang jalan.
  - 5.7. Pengangkatan barang tidak boleh melebihi kapasitas maksimal yang ditentukan yaitu:
    - 5.7.1. Forklift type PPS 1200 MX/1 maksimal 720 kg sampai rak level 3.
    - 5.7.2. Forklift type RR B3/15 maksimal 1.375 kg sampai rak level 8.
    - 5.7.3. Forklift type FM 20i maksimal 850 kg sampai rak level 9.
  - 5.8. Forklift tidak boleh digunakan untuk mengangkut orang kecuali dalam rangka penghitungan stock / stock opname atau mengecek produk dan harus menggunakan alat pengaman yang sudah disediakan.
  - 5.9. Bila pekerjaan sudah selesai, forklift dikembalikan ke area yang telah ditentukan.
  - 5.10. Rendahkan alat angkut, matikan mesin, lepaskan kunci starter, dan kunci disimpan di tempat yang telah ditentukan.
  - 5.11. Setiap penggunaan forklift, operator forklift mengisi *log book* forklift.
6. **Lampiran**
  - 6.1. Formulir Daftar Periksa Sebelum Pengoperasian Forklift.

 <b>indofarma</b>	<b>Protap Cara Pengoperasian Forklift</b>	<b>No : PPJ16</b>
		Revisi : 02
		Berlaku: <b>08 NOV 2019</b>
		Paraf : 

### 7. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
01	8 Juni 2017	Protap ini merupakan revisi atas Protap No. PPJ16 karena sudah habis masa berlaku dan tambahan pada prosedur' poin 5.11
02	<b>08 NOV 2019</b>	Perubahan Logo perusahaan

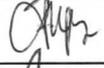
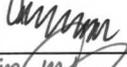
### 8. Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang jika perlu oleh Manajer SCM dan Manajer Pemastian Mutu.

### Distribusi

Secara umum salinan protap ini didistribusikan ke Bidang SCM.

### 9. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Spv. Penyimpanan & Penyiapan Produk Jadi	SC		08 NOV 2019
Diperiksa	Asman Pergudangan Produk Jadi	SC		08 NOV 2019
Disetujui oleh	Manager SCM	SC		08 NOV 2019
	Manager Pemastian Mutu	PM		08 NOV 2019

### 11. Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer SCM	08.11.2019		Tetap diberlakukan
	Manajer Pemastian Mutu	08 NOV 2019		marib sesuai
2	Manajer SCM			
	Manajer Pemastian Mutu			