
	PROTAP Cara Pengoperasian Fotometer Nyala Corning 400	No : PPP006
		Revisi : 03
		Berlaku : 10 AUG 2020
		Paraf : 

1 Tujuan

Agar setiap pemakai menggunakan cara yang benar, sehingga didapatkan hasil analisis yang akurat dan kerusakan alat karena salah pengoperasian dan salah pemeliharaan dapat dihindari.

2 Cakupan

Protap ini sebagai panduan untuk melakukan pengoperasian fotometer nyala, Corning 400.

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Supervisor Pengujian Produk.

4 Alat

- 4.1 Tabung Gas Elpiji
- 4.2 Piala Gelas

5 Prosedur


- 5.1 Pastikan label kalibrasi masih berlaku, bila sudah kadaluwarsa laporkan kepada petugas kalibrasi untuk di kalibrasi.
- 5.2 Hubungkan alat fotometer nyala dan kompresor dengan arus sumber listrik 220 V.
- 5.3 Nyalakan kompresor, buka kran gas.
- 5.4 Tekan tombol *power* pada posisi *ON*.
- 5.5 Tekan tombol *ignition* sampai api menyala.
- 5.6 Putar tombol *fuel adjustment* sampai didapat api berwarna biru dengan nyala api lancip.
- 5.7 Atur *filter selector* sesuai sampel yaitu K untuk Kalium ; Na untuk Natrium dan Li untuk Lithium.
- 5.8 Masukkan selang penghisap sampel ke dalam piala gelas berisi DIW sebagai blangko, dan atur pembacaan tepat pada garis O dengan memutar tombol *blank*.
- 5.9 Ganti piala gelas larutan blangko (DIW) dengan larutan standar / sampel dan catat hasil yang terukur oleh alat fotometer nyala.
- 5.10 Setelah selesai bersihkan alat dengan mengalirkan DIW selama 15 menit.
- 5.11 Matikan alat dengan memindahkan *handel fuel* ke posisi OFF, tutup kran gas dan matikan fotometer nyala serta kompresor dan cabut hubungan listrik.
- 5.12 Bersihkan alat dan catat aktifitas pada Formulir Log Book (No. FQS005).

6 Pustaka

Operational Manual Book fotometer nyala, Corning 400.

7 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
02	23 Mar 2018	1. Perubahan pada format dokumen
03	10 AUG 2020	1. Perubahan pada <i>header</i> dan logo perusahaan.

	PROTAP Cara Pengoperasian Fotometer Nyala Corning 400	No : PPP006
		Revisi : 03
		Berlaku : 10 AUG 2020
		Paraf : ↓

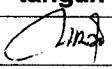

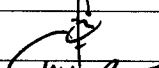
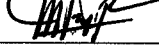
8 **Tinjauan Ulang**

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun sekali atau kurang jika diperlukan oleh Manajer Pengawasan Mutu dan Manajer Pemastian Mutu.

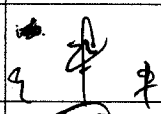

9 **Distribusi**

Laboratorium Pengawasan Mutu

10 **Pengesahan**

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pengujian Produk	AM		07 Agu 2020
Diperiksa oleh	Asman Pengujian Bahan Awal dan Produk	AM		07 Agu 2020
Disetujui oleh	Manajer Pengawasan Mutu	AM		07 Agu 2020
	Manajer Pemastian Mutu	PM		07 Agu 2020

11 **Tinjauan**

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Pengawasan Mutu			Protap masih Sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	6 Sep 2020		masih sesuai
2	Manajer Pengawasan Mutu			
	Manajer Pemastian Mutu			