

PROTAP

Cara Penandaan Status Produk Antara, Ruahan dan Produk Jadi

No	: PPPC020	
Revisi	: 03	
Berlaku	15 MAR 202	•
Paraf		

1 Tujuan

Agar status produk antara, ruahan, dan produk jadi dapat dibedakan dengan jelas sehingga dapat menghindari kesalahan.

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk penandaan status produk antara, ruahan, dan produk jadi yang disimpan di gudang karantina.

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Supervisor IPC dan Asman Pengujian Mikrobiologi & IPC.

4 Definisi

- 4.1 Produk antara : tiap bahan atau campuran bahan yang masih memerlukan satu atau lebih tahap pengolahan lebih lanjut untuk menjadi produk ruahan.
- 4.2 Produk ruahan : tiap bahan yang telah selesai diolah dan tinggal memerlukan pengemasan untuk menjadi obat jadi.
- 4.3 Produk jadi : produk yang telah selesai dikemas.
- 4.4 Status produk : keadaan / kondisi dari produk setelah dilakukan pengujian / pemeriksaan sampel terdiri dari :
 - 4.4.1 Memenuhi Syarat : ditandai dengan label hijau tulisan warna hitam MEMENUHI SYARAT
 - 4.4.2 Ditolak

: ditandai dengan label merah tulisan warna hitam DITOLAK

4.4.3 Hold

: ditandai dengan label merah tulisan hitam HOLD

4.4.4 Inspeksi Akhir

: ditandai dengan label biru tulisan putih INSPEKSI AKHIR

5 Prosedur

- 5.1 Periksa kesesuaian informasi produk yang akan diberi label status yaitu : nama produk dan no. bets.
- 5.2 Tempelkan label status produk antara, ruahan, dan produk jadi sesuai hasil pengujian/pemeriksaan sampel dengan ketentuan sebagai berikut :
 - 5.2.1 Label MEMENUHI SYARAT : tempelkan pada setiap wadah produk yang diberi label KARANTINA, dengan posisi menimpa/menutupi tulisan KARANTINA.
 - 5.2.2 Label DITOLAK: tempelkan pada setiap wadah produk yang diberi label KARANTINA, dengan posisi menimpa/menutupi tulisan KARANTINA.
 - 5.2.3 Label HOLD : tempelkan pada salah satu wadah produk yang diberi label KARANTINA, dengan posisi menimpa/menutupi tulisan KARANTINA.
 - 5.2.4 Label INSPEKSI AKHIR : tempelkan pada setiap palet, pada salah satu karton yang diberi label KARANTINA, dengan posisi menimpa/menutupi tulisan KARANTINA.



PROTAP

Cara Penandaan Status Produk Antara, Ruahan dan Produk Jadi

No	: PPPC020					
Revisi	:	03				
Berlaku	:	15	MAR	201	71	
Paraf	:	J.			- "	

7 Catatan Perubahan

Outulair i Crubarian						
Revisi	Berlaku	Perubahan				
01	24 FEB 2017	Perubahan pada prosedur dan kode bidang sesuai Ketentuan Umum Penyusunan Dokumen No XQS011.				
02	12 APR 2019	Perubahan pada <i>header</i> dan logo perusahaan				
		Perubahan pada judul, tujuan, dan cakupan : adany tambahan Produk Jadi				
		Perubahan pada Definisi : penambahan produk jadi, label status hold dan inspeksi akhir				
		4. Perubahan prosedur poin 5.2 : adanya tambahan prosedur untuk label status hold dan inspeksi akhir.				
03	15 MAR 2021	Perubahan jabatan Asman IPC & Pengujian Produk menjadi Asman Pengujian Mikrobiologi & IPC				

8 Tinjauan ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun sekali atau kurang jika diperlukan oleh Manajer Pengawasan Mutu dan Manajer Pemastian Mutu.

9 Distribusi

Bidang Pengawasan Mutu

10 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor IPC	AM	/ OX	12 MAR 2021
Diperiksa oleh	Asman Pengujian Mikrobiologi dan IPC	АМ	10	12 MAR 2021
Disetujui oleh	Manajer Pengawasan Mutu	АМ		12 MAR 2021
	Manajer Pemastian Mutu	PM ×	MKP	12 mar 204



PROTAP

Cara Penandaan Status Produk Antara, Ruahan dan Produk Jadi

No	:	PP	PC	020		
Revisi	:	03				
Berlaku	:	1	5	MAR	20	21
Paraf	:	4				Γ.

11 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	· Manajer Pengawasan Mutu	08 Mar 2023	widht.	Protop masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	08 mar 2013	MA	- manih sawai
2	Manajer Pengawasan Mutu			
2	Manager Pemastian Mutu			•