

	PROTAP Cara pembuatan Standar Bobot Penimbangan Produk Jadi	No : PPR016
		Revisi : 00
		Berlaku : 30 AUG 2022
		Paraf : 

1 Tujuan

Protap ini disusun untuk mengetahui standar bobot penimbangan sebagai pembanding / acuan kepada operator produksi/petugas timbang produksi sehingga dapat mengetahui jumlah isi produk jadi dalam kotak dan karton

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk membuat standar bobot penimbangan produk jadi dalam kotak dan karton di Seksi Salep Sirup Serbuk, Seksi Steril dan Seksi Pengemasan Bidang Produksi.

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab Protap ini adalah Supervisor dan Asisten Manajer pada Bidang Produksi.

4 Bahan dan Alat

- 4.1 Timbangan
- 4.2 Produk jadi dalam kemasan kotak dan karton

5 Prosedur

5.1 Untuk kemasan Kotak

5.1.1 Timbang kotak berisi produk jadi sejumlah 10 kotak, hitung rata-ratanya sebagai bobot standar dalam kotak (A).

5.1.2 Timbang produk jadi sejumlah 10 kemasan, hitung rata-ratanya (B).

5.1.3 Tentukan range bobot penimbangan produk jadi dalam kotak dengan menggunakan perhitungan sebagai berikut :

$$\text{Bobot maksimal} = A + B$$

$$\text{Bobot minimal} = A - B$$

5.1.4 Kemudian tulis hasil range bobot ke formulir No. FPR026 (Formulir Rentang Bobot) dengan mencantumkan nama produk, no. bets dan jenis kemasan.

5.1.5 Letakkan lembar formulir FPR026 yang sudah terisi di area sekitar display timbangan.

5.2 Untuk kemasan Karton

5.2.1 Timbang karton berisi kotak produk jadi sejumlah 10 karton/sesuai CPB hitung rata-ratanya sebagai bobot standar dalam karton (A).

5.2.2 Timbang kotak produk jadi sejumlah 10 kotak, hitung rata-ratanya (B).

5.2.3 Tentukan range bobot penimbangan kotak produk jadi dalam karton dengan menggunakan perhitungan sebagai berikut :

$$\text{Bobot maksimal} = A + B$$

$$\text{Bobot minimal} = A - B$$

5.2.4 Kemudian tulis hasil range bobot ke formulir No. FPR026 (Formulir Rentang Bobot) dengan mencantumkan nama produk, no. bets dan jenis kemasan.

5.2.5 Letakkan lembar formulir FPR026 yang sudah terisi di area sekitar display timbangan.

6 Tindak Lanjut



Apabila terjadi penyimpangan dalam pelaksanaan protap ini agar segera dilaporkan kepada penanggung jawab protap.

7 Lampiran

- 7.1 Formulir Rentang Bobot (FPR026).

8 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	30 AUG 2022	Protap terbitan pertama.

 indofarma	PROTAP Cara pembuatan Standar Bobot Penimbangan Produk Jadi	No : PPR016
		Revisi : 00
		Berlaku : 30 AUG 2022
		Paraf : 

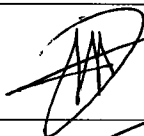
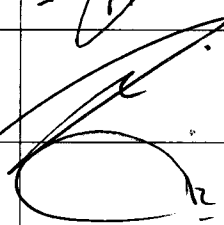


9 Tinjauan Ulang

Protap ini akan di tinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

10 Distribusi

Secara umum salinan protap ini akan didistribusikan ke :
8.1 Bidang Produksi.

11 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Produksi	PR		30 Agustus 2022
Diperiksa oleh	Asisten Manajer Produksi	PR		30 Agustus 2022
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		30 Agustus 2022
	Manajer Pemastian Mutu	PM		30 Ags 2022

10 Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			



Daftar Hadir

No : F-WM-01-08

Revisi : 02

Berlaku : 08 Jan 2021

Hal. : 1 / 2

Tanggal : 01-09-2022

Waktu : shift 1 dan shift 2

Tempat : produksi / pengemasan

Agenda : Sosialisasi Protap No. PPR016 "Cara Pembuatan Standar Bobot Penimbangan Produk Jadi" Revisi 00

No.	Nama	Bidang	Tanda Tangan	Keterangan
1.	Erlangga wijaya	Produksi 1		-
2	Abyan Fadhillah P	Produksi 1		-
3.	Putri Nirmalasari	Produksi I		-
4.	Hanifah Rizki N.	Produksi I		-
5.	Assyifa Uzzurra	Produksi I		-
6.	Regita Hadi k	Produksi I		-
7.	Tabina Fara	Produksi I		-
8.	Dea Rizkiyana	Produksi I		-
9.	Dian Nawangsih	Produksi I		-
10	Susilawati	Produksi I		-
11.	Siti Barkah	Produksi I		-
12	Hanifah Sina	Produksi I		-
13	Intan Nirmalasari	Produksi I		-
14	Tiara Mahanir	Produksi I		-
15.	Aminah Wahyu M	Produksi I		-
16.	Lita Resti Ariani	Produksi I		-
17.	Busy Santoso	Produksi I		-

