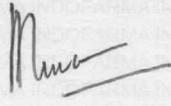
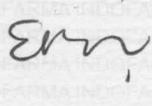


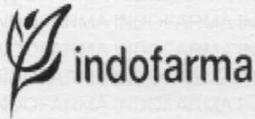
PROSEDUR PENGEMASAN PRODUK

Nomor : PR-03

Revisi : 08

Disusun oleh :	Diperiksa oleh :		Disetujui oleh :
Asman Pengemasan Produk	Manajer Produksi	Wakil Manajemen	Direktur Produksi dan Supply Chain
			

PT INDOFARMA (Persero) Tbk

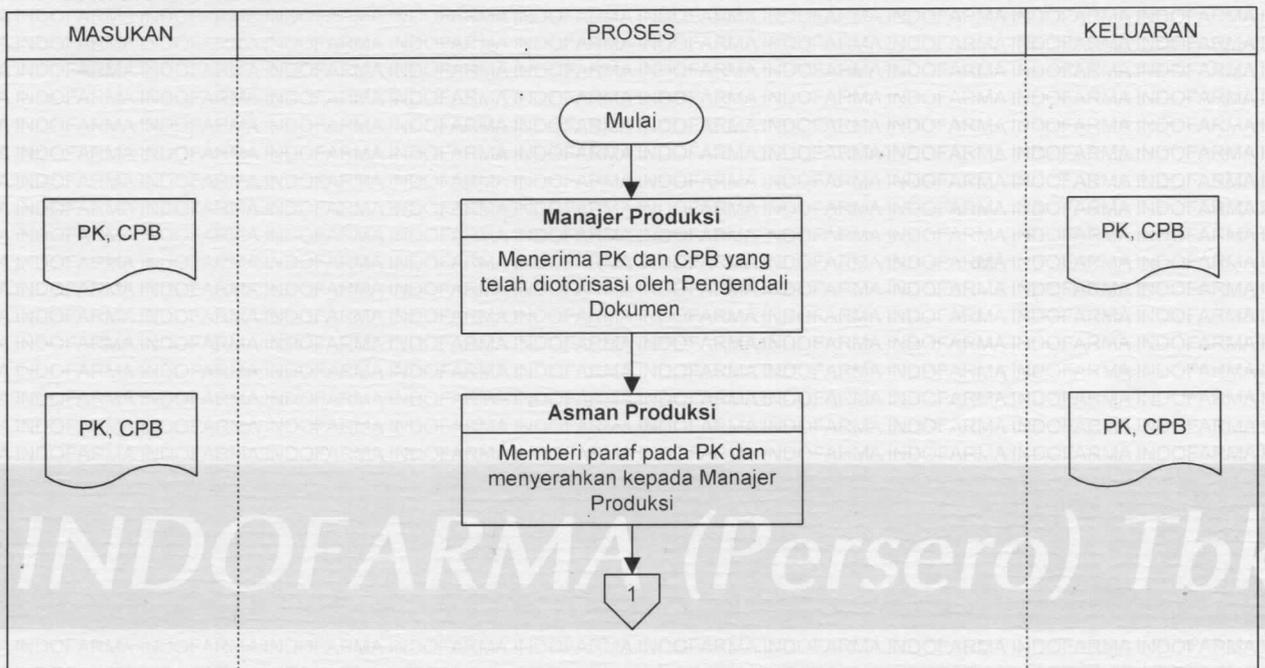


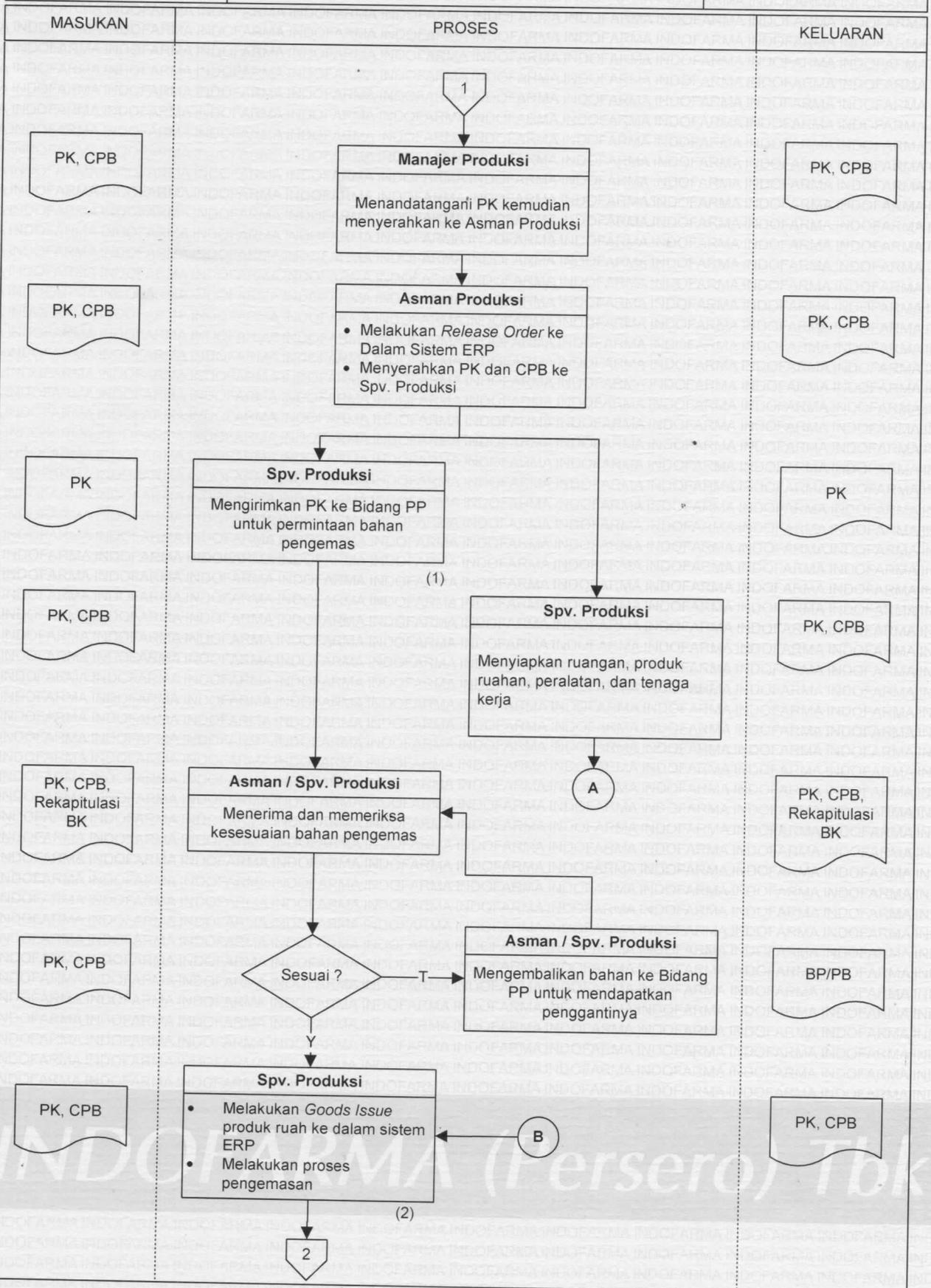
PROSEDUR Pengemasan Produk

No.	: PR-03
Revisi	: 08
Berlaku	: 24 Sep 2018
Hal.	: 1 / 6

1. **Tujuan**
Prosedur ini disusun untuk menjelaskan tahapan proses pengemasan sehingga dihasilkan produk jadi yang sesuai dengan spesifikasi yang telah ditetapkan
2. **Cakupan**
Prosedur ini diterapkan untuk proses pengemasan di Bidang Produksi mulai dari diterimanya PK dan CPB Pengemasan dari Bidang PP hingga menyerahkan Laporan Produksi ke Bidang PP
3. **Definisi**

a. BP/PB	= Bon Permintaan/Pengembalian Barang
b. CBIK	= Catatan Bobot Isi Karton
c. CP	= Catatan Penyimpangan
d. CPB	= Catatan Produksi Bets Pengemasan berupa isian formulir dari seluruh proses pengemasan
e. ERP	= <i>Enterprise Resource Planning</i>
f. LA	= Laporan Analisis
g. LB	= Litbang/Penelitian dan Pengembangan
h. LPH	= Laporan Produksi Harian
i. LPM	= Laporan Produksi Mingguan
j. LPB	= Laporan Produksi Bulanan
k. LS	= Label Status
l. MS/TMS	= Memenuhi Syarat/Tidak Memenuhi Syarat
m. PK	= Perintah Kemas
n. PPPB	= Permintaan Persetujuan Pemusnahan Barang
o. PR	= Permintaan Reproses
p. Produk ruahan	= Tiap bahan yang telah selesai diolah dan tinggal memerlukan tahap pengemasan untuk menjadi produk jadi
q. Produk jadi	= adalah suatu produk yang telah melalui seluruh tahap proses pembuatan
r. PRPB	= Perubahan Rencana Produksi Bulanan Merupakan revisi dari RPB bila selama bulan berjalan pelaksanaan RPB ada penambahan atau penggantian item dari yang sudah direncanakan dalam RPB.
s. PU	= Permintaan Uji
t. RPB	= Rencana Produksi Bulanan
u. RPM	= Rencana Produksi Mingguan
v. SA	= Sertifikat Analisa
w. STPJ	= Serah Terima Produk Jadi
4. **Elemen ISO 9001:2015** = 6.3; 6.4; 7.5.1; 7.5.3; 7.5.5; 7.6; 8.2.3; 8.2.4; 8.3
5. **Rincian Prosedur**



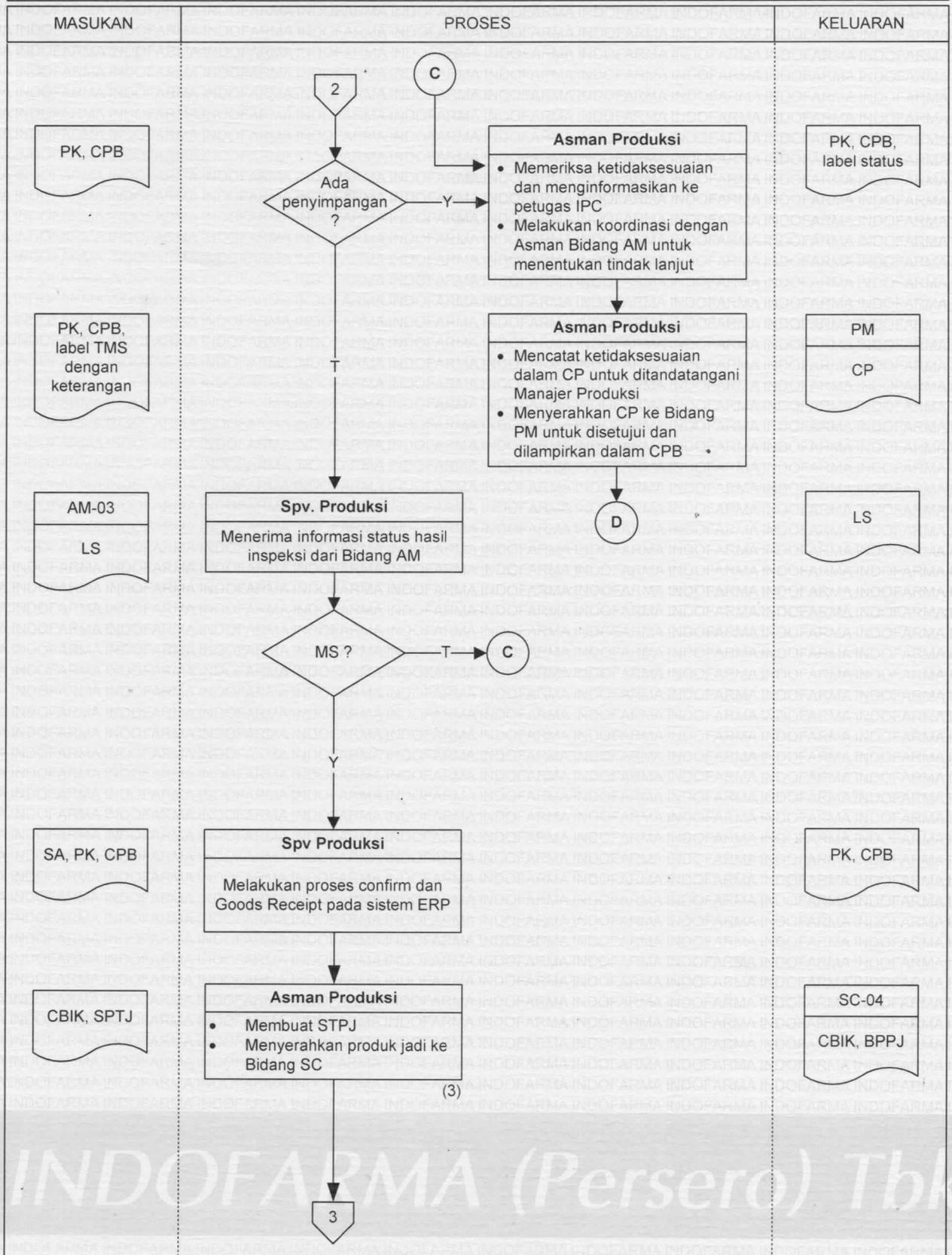


- (1) = Apabila memerlukan tambahan bahan, Manajer Produksi menerbitkan BP/PB ke Bidang PP melalui reservasi di sistem ERP atau membuat Memo ke Koordinator TM untuk produk *toll in*
- (2) = Untuk produk yang tersertifikasi halal, proses pengemasan menggunakan mesin dan peralatan yang dikhususkan untuk produk yang tersertifikasi halal

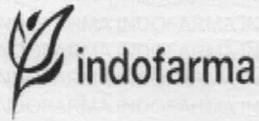


PROSEDUR Pengemasan Produk

No. : PR-03
Revisi : 08
Berlaku : 24 Sep 2018
Hal. : 3 / 6

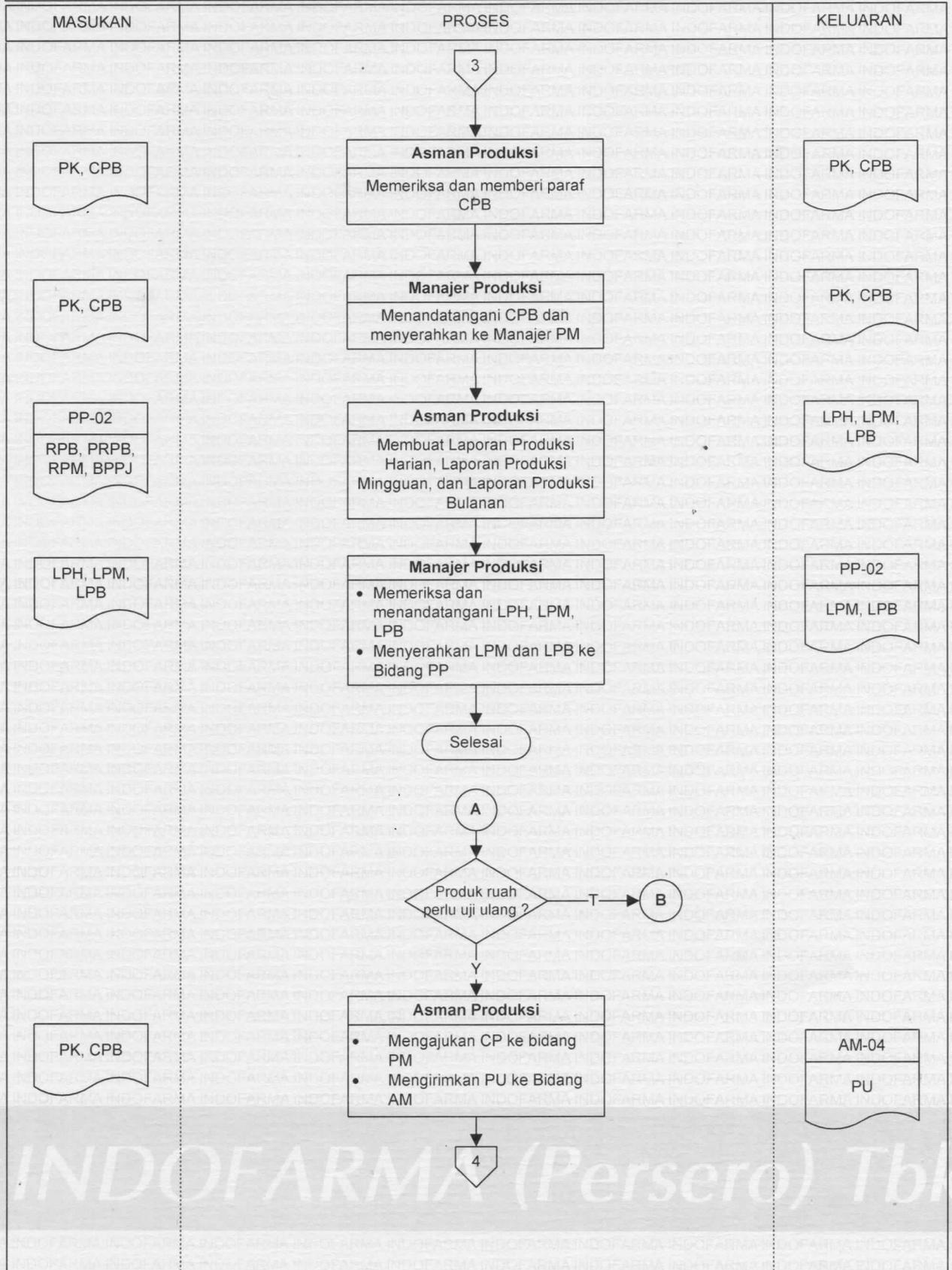


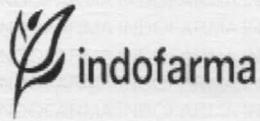
(3) = Untuk produk psikotropika, prekursor, dan OOT mengacu ke Ketentuan Umum Pengelolaan Bahan dan Produk Psikotropika, Prekursor, dan OOT.



PROSEDUR Pengemasan Produk

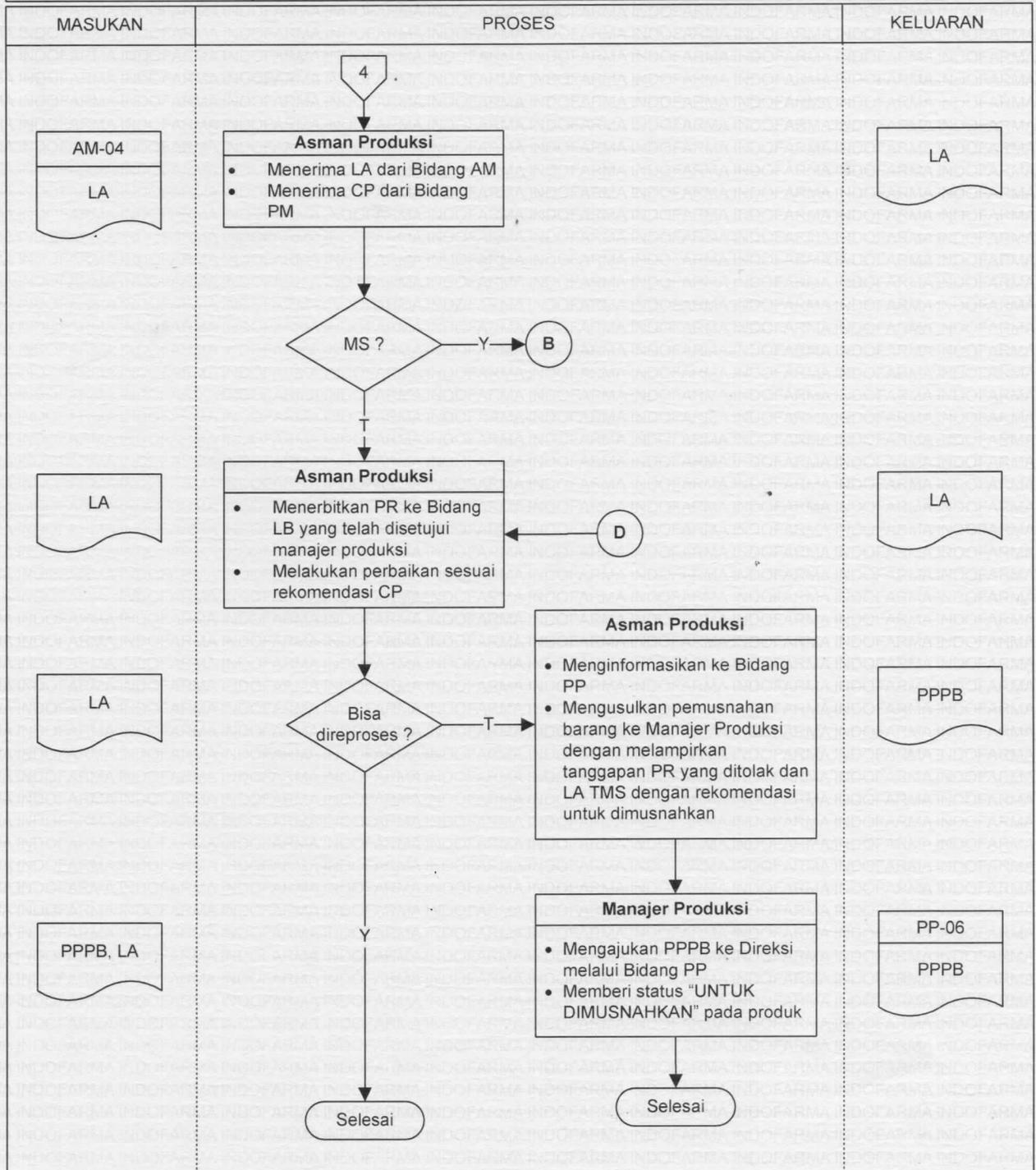
No.	: PR-03
Revisi	: 08
Berlaku	: 24 Sep 2018
Hal.	: 4 / 6





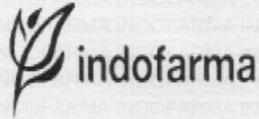
PROSEDUR Pengemasan Produk

No.	: PR-03
Revisi	: 08
Berlaku	: 24 Sep 2018
Hal.	: 5 / 6



6. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
08	24 Sep 2018	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pada format dokumen sesuai dengan Ketentuan Umum Penyusunan Dokumen No. XQS011 2. Pada rincian prosedur terkait implementasi sistem ERP baru dan penanganan penyimpangan



PROSEDUR
Pengemasan Produk

No. : PR-03
Revisi : 08
Berlaku : 24 Sep 2018
Hal. : 6 / 6

7. **Dokumen Pendukung**

- a. Formulir Bukti Penyerahan Produk Jadi (BPPJ)
- b. Formulir Laporan Produksi Harian (LPH)
- c. Formulir Laporan Produksi Mingguan (LPM)
- d. Formulir Laporan Produksi Bulanan (LPB)

8. **Tinjauan**

No	Peninjau	Tanggal Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Direktur	25 SEP 2020		Prosedur Masih Sesuai
2	Direktur	25 Sep 2022		Prosedur Masih Sesuai