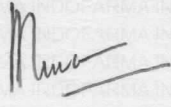

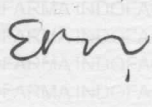





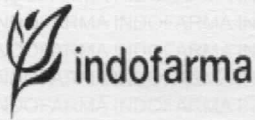
PROSEDUR PENGEMASAN PRODUK

Nomor : PR-03

Revisi : 08

Disusun oleh :	Diperiksa oleh :		Disetujui oleh :
Asman Pengemasan Produk	Manajer Produksi	Wakil Manajemen	Direktur Produksi dan Supply Chain
			

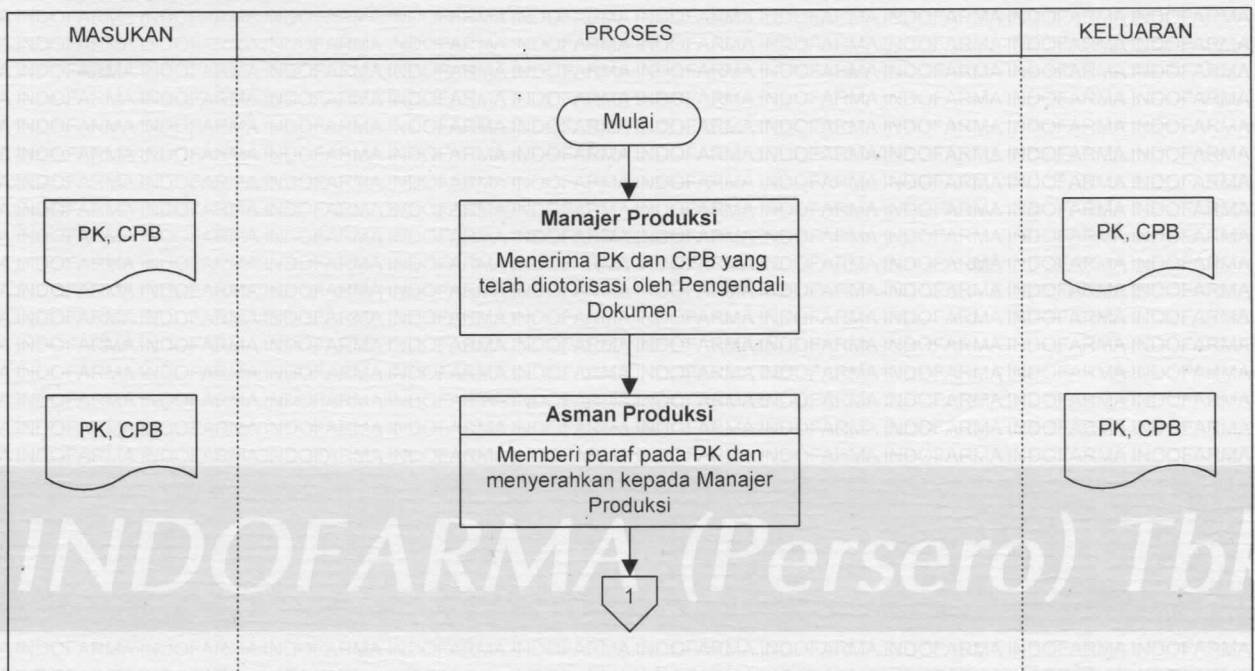
PT INDOFARMA (Persero) Tbk

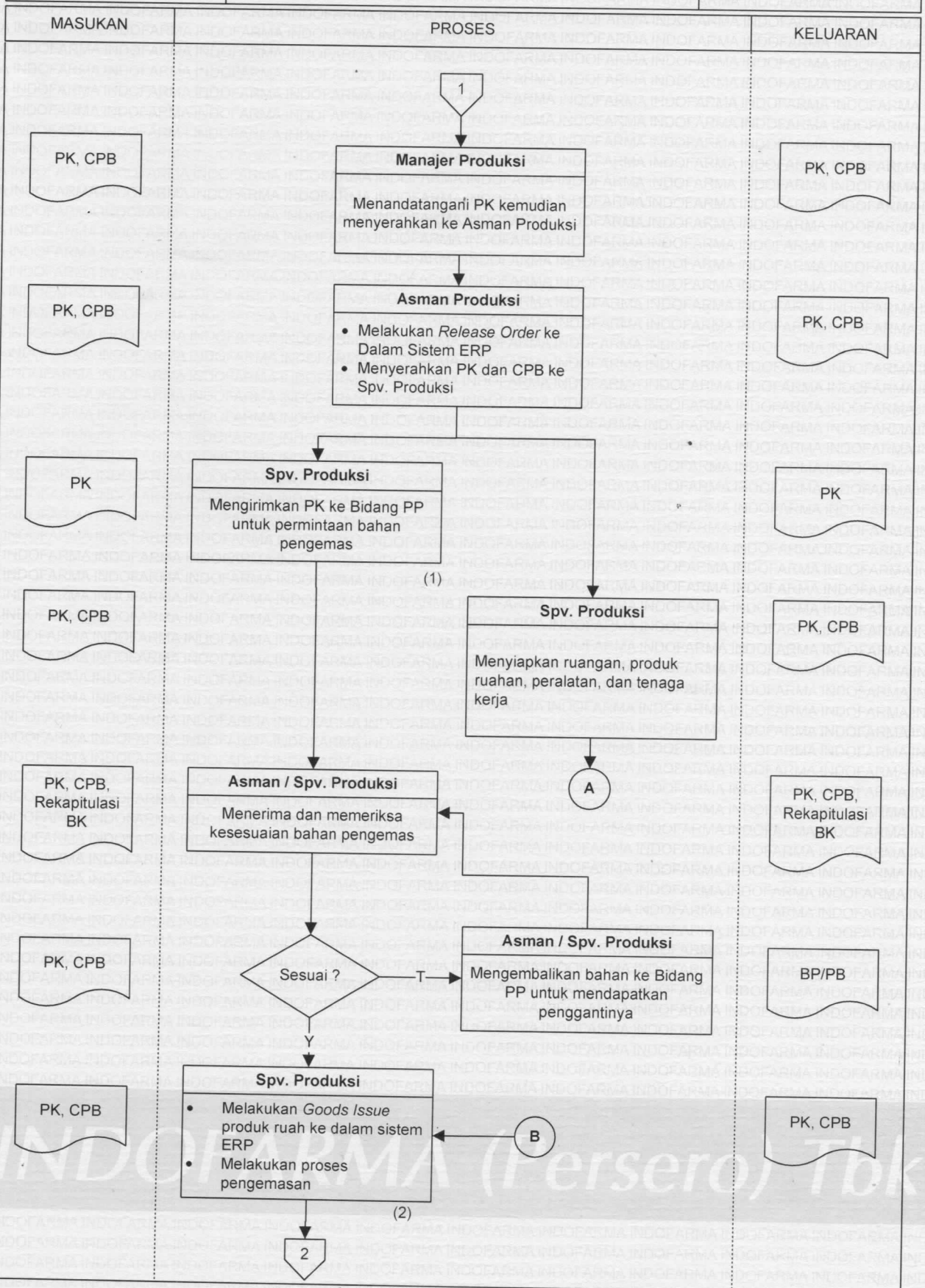


PROSEDUR Pengemasan Produk

No.	: PR-03
Revisi	: 08
Berlaku	: 24 Sep 2018
Hal.	: 1 / 6

1. **Tujuan**
Prosedur ini disusun untuk menjelaskan tahapan proses pengemasan sehingga dihasilkan produk jadi yang sesuai dengan spesifikasi yang telah ditetapkan
2. **Cakupan**
Prosedur ini diterapkan untuk proses pengemasan di Bidang Produksi mulai dari diterimanya PK dan CPB Pengemasan dari Bidang PP hingga menyerahkan Laporan Produksi ke Bidang PP
3. **Definisi**
 - a. BP/PB = Bon Permintaan/Pengembalian Barang
 - b. CBIK = Catatan Bobot Isi Karton
 - c. CP = Catatan Penyimpangan
 - d. CPB = Catatan Produksi Bets Pengemasan berupa isian formulir dari seluruh proses pengemasan
 - e. ERP = *Enterprise Resource Planning*
 - f. LA = Laporan Analisis
 - g. LB = Litbang/Penelitian dan Pengembangan
 - h. LPH = Laporan Produksi Harian
 - i. LPM = Laporan Produksi Mingguan
 - j. LPB = Laporan Produksi Bulanan
 - k. LS = Label Status
 - l. MS/TMS = Memenuhi Syarat/Tidak Memenuhi Syarat
 - m. PK = Perintah Kemas
 - n. PPPB = Permintaan Persetujuan Pemusnahan Barang
 - o. PR = Permintaan Reproses
 - p. Produk ruahan = Tiap bahan yang telah selesai diolah dan tinggal memerlukan tahap pengemasan untuk menjadi produk jadi
 - q. Produk jadi = adalah suatu produk yang telah melalui seluruh tahap proses pembuatan
 - r. PRPB = Perubahan Rencana Produksi Bulanan
Merupakan revisi dari RPB bila selama bulan berjalan pelaksanaan RPB ada penambahan atau penggantian item dari yang sudah direncanakan dalam RPB.
 - s. PU = Permintaan Uji
 - t. RPB = Rencana Produksi Bulanan
 - u. RPM = Rencana Produksi Mingguan
 - v. SA = Sertifikat Analisa
 - w. STPJ = Serah Terima Produk Jadi
4. **Elemen ISO 9001:2015** = 6.3; 6.4; 7.5.1; 7.5.3; 7.5.5; 7.6; 8.2.3; 8.2.4; 8.3
5. **Rincian Prosedur**



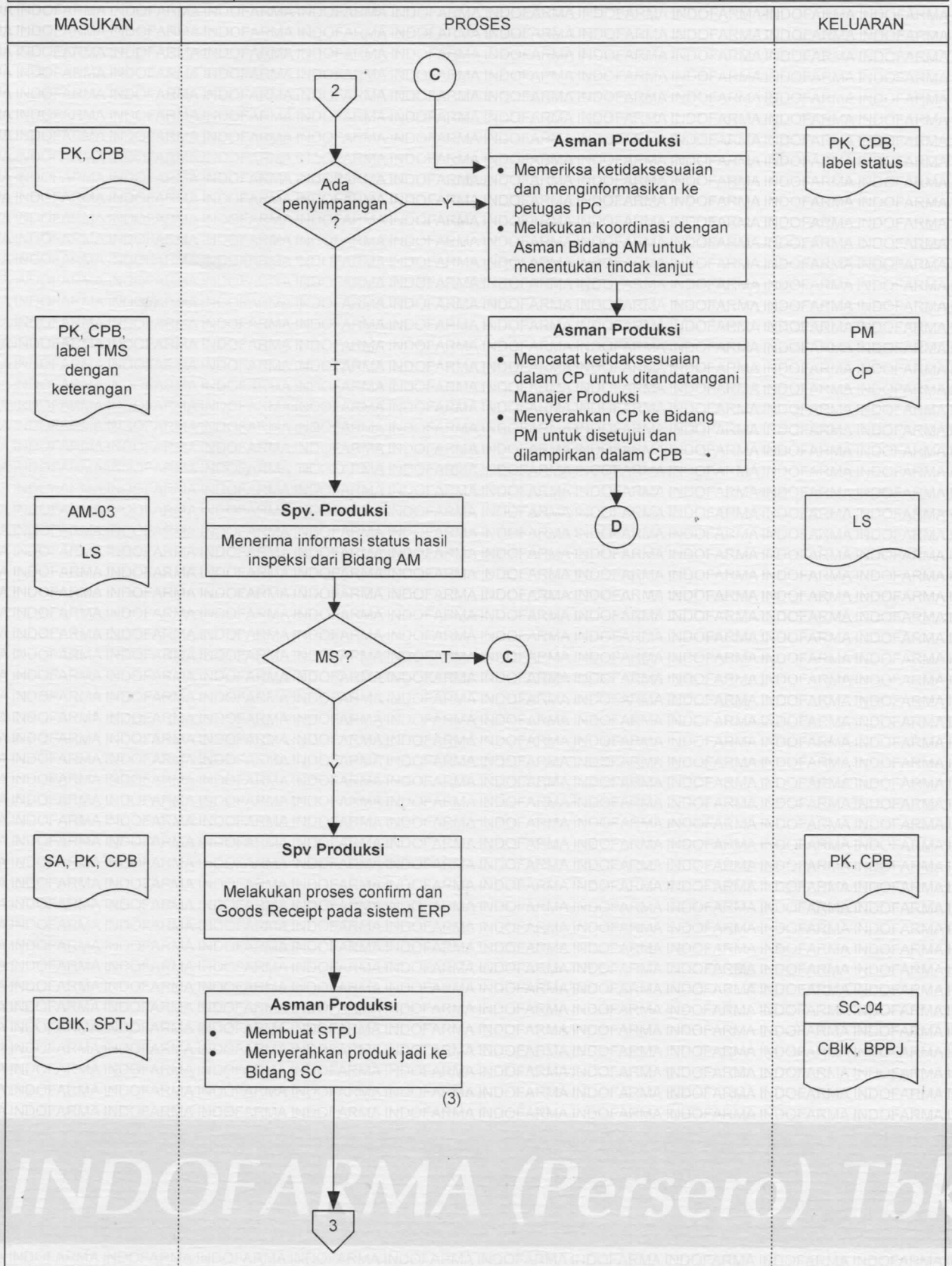


- (1) = Apabila memerlukan tambahan bahan, Manajer Produksi menerbitkan BP/PB ke Bidang PP melalui reservasi di sistem ERP atau membuat Memo ke Koordinator TM untuk produk *toll in*
- (2) = Untuk produk yang tersertifikasi halal, proses pengemasan menggunakan mesin dan peralatan yang dikhususkan untuk produk yang tersertifikasi halal

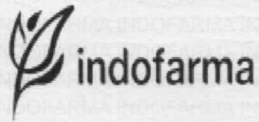


PROSEDUR Pengemasan Produk

No.	: PR-03
Revisi	: 08
Berlaku	: 24 Sep 2018
Hal.	: 3 / 6

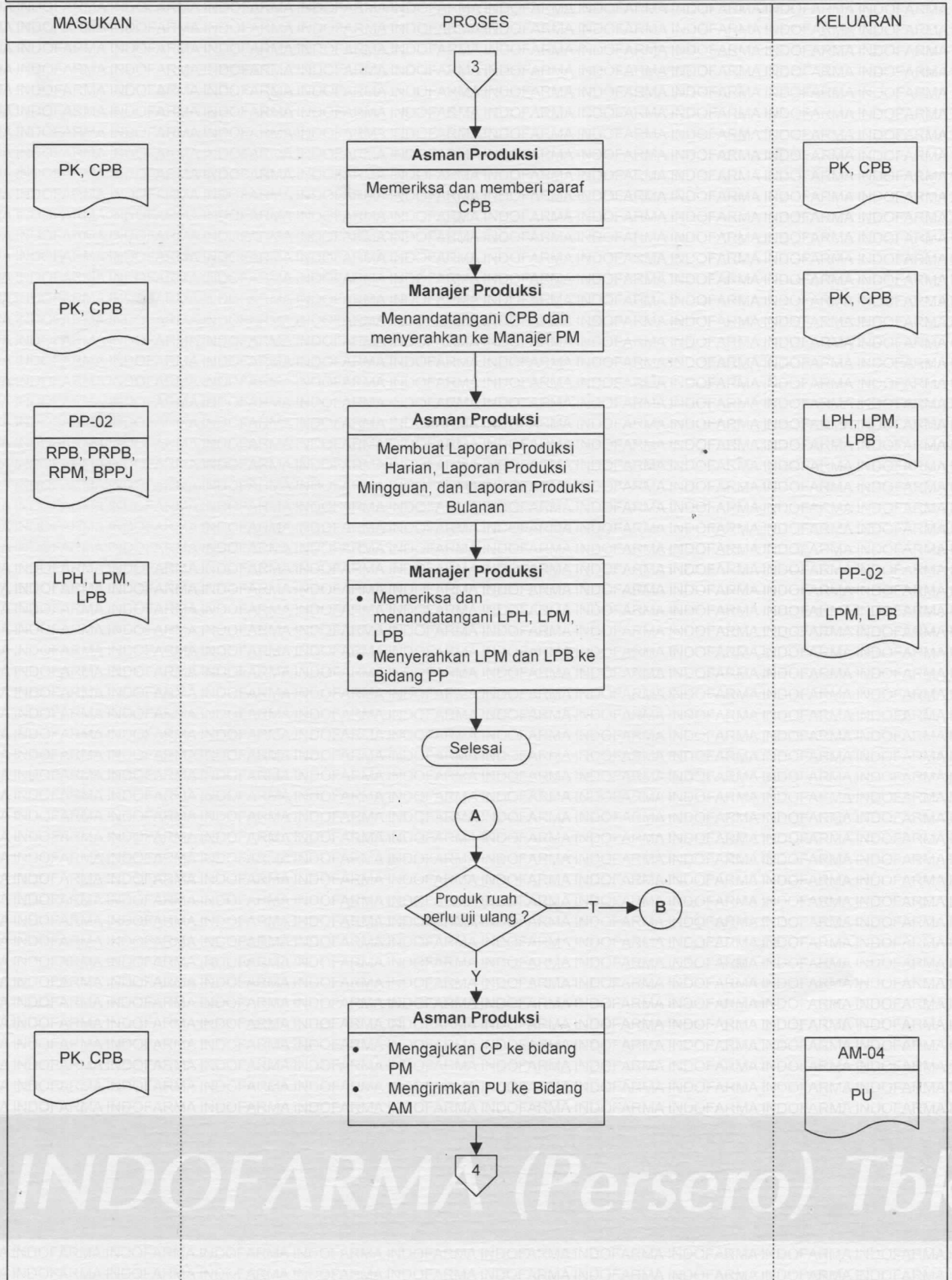


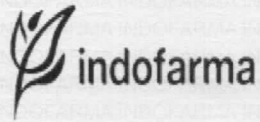
(3) = Untuk produk psikotropika, prekursor, dan OOT mengacu ke Ketentuan Umum Pengelolaan Bahan dan Produk Psikotropika, Prekursor, dan OOT.



PROSEDUR Pengemasan Produk

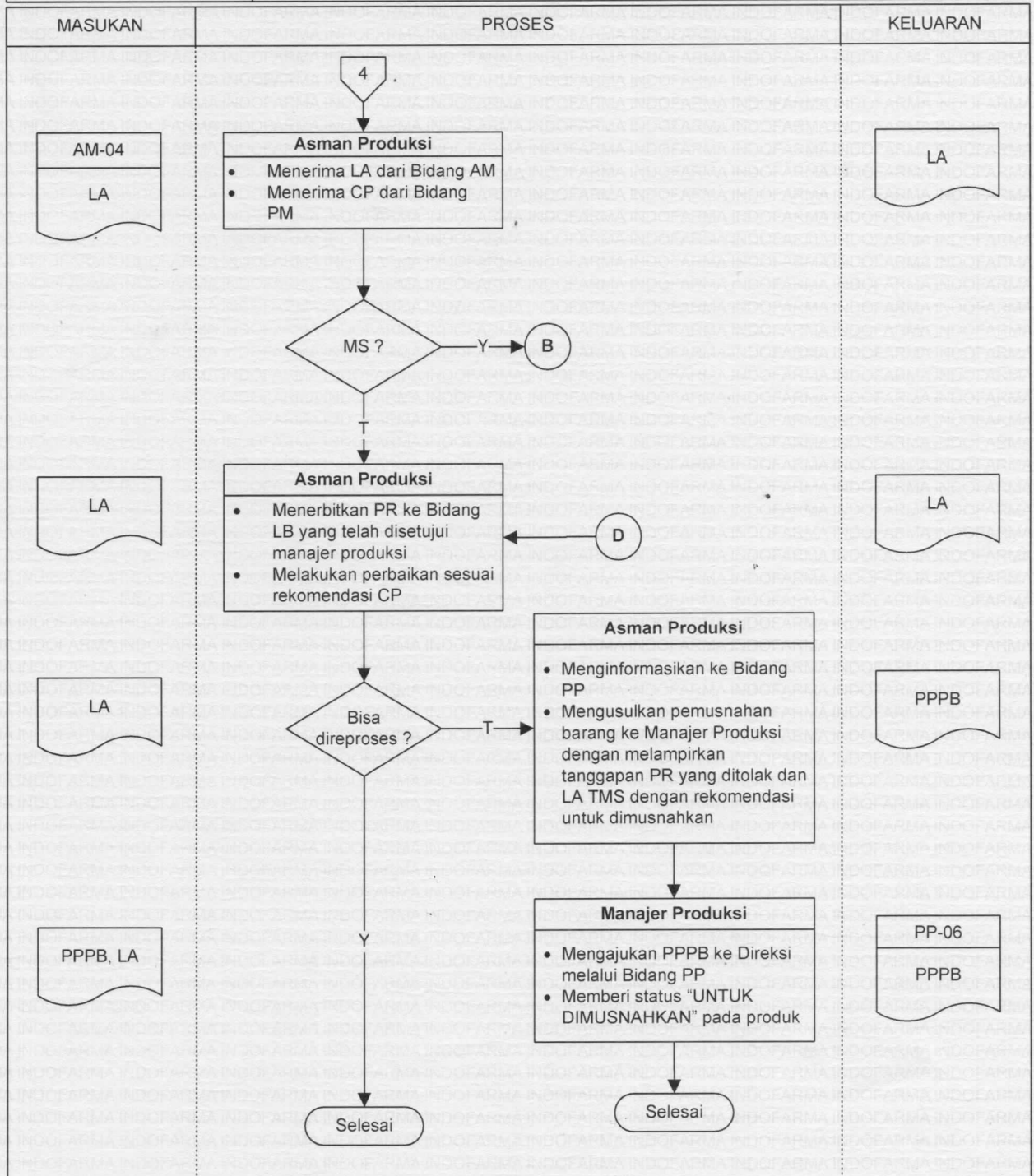
No. : PR-03
Revisi : 08
Berlaku : 24 Sep 2018
Hal. : 4 / 6





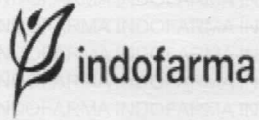
PROSEDUR Pengemasan Produk

No.	: PR-03
Revisi	: 08
Berlaku	: 24 Sep 2018
Hal.	: 5 / 6



6. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
08	24 Sep 2018	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pada format dokumen sesuai dengan Ketentuan Umum Penyusunan Dokumen No. XQS011 2. Pada rincian prosedur terkait implementasi sistem ERP baru dan penanganan penyimpangan



PROSEDUR
Pengemasan Produk

No. : PR-03
Revisi : 08
Berlaku : 24 Sep 2018
Hal. : 6 / 6

7. Dokumen Pendukung

- a. Formulir Bukti Penyerahan Produk Jadi (BPPJ)
- b. Formulir Laporan Produksi Harian (LPH)
- c. Formulir Laporan Produksi Mingguan (LPM)
- d. Formulir Laporan Produksi Bulanan (LPB)

8. Tinjauan

No	Peninjau	Tanggal Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Direktur	25 SEP 2020		Prosedur Masih Sesuai
2	Direktur	25 Sep 2022		Prosedur Masih Sesuai