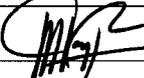
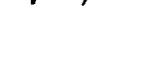


<b>INSTRUKSI KERJA</b>		Nomor: PRD02-P010 Rev.00		 <b>indofarma</b> <small>Member of Biofarma Group</small>
<b>Cara Pengoperasian pH Meter Methrom</b>				
Tgl. Berlaku: <b>22 JAN 2024</b>	Tgl. Peninjauan: <b>22 JAN 2027</b>	Paraf: <b>u</b>		

**A. PENGESAHAN**

Keterangan	Jabatan	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun Oleh	Asman Produksi Steril		22 Jan 2024
Diperiksa Oleh	Manager Produksi Steril		22 Jan 2024
Disetujui Oleh	General Manager Produksi		22 Jan 2024
	General Manager Quality Assurance		22 Jan 2024

**B. TINJAUAN ULANG**

No.	Parameter Tinjauan Ulang	Masih Sesuai/ Tidak Sesuai	Deskripsi Ketidaksesuaian
1	GMP terkini <input type="checkbox"/> CPOB, CPAKB, CPOTB <input type="checkbox"/> ISO 9001 : 2015 <input type="checkbox"/> Sistem Jaminan Halal <input type="checkbox"/> HACCP <input type="checkbox"/> Lainnya, sebutkan:		
2	Persyaratan lain yang relevan Sebutkan:		
3	Kondisi dan proses aktual di area kerja terkait:		
Kesimpulan: Beri tanda √ pada pilihan yang sesuai		<input type="checkbox"/> Dokumen masih sesuai, tidak perlu revisi <input type="checkbox"/> Dokumen sudah tidak sesuai, harus direvisi sebelum jatuh tempo tinjauan ulang berikutnya <input type="checkbox"/> Dokumen sudah tidak digunakan	
Ditinjau oleh: General Manager Produksi		Tanda tangan :	Tanggal :
Disetujui oleh: General Manager Quality Assurance		Tanda tangan :	Tanggal :
Keterangan:			
Tanggal dokumen tidak berlaku:			

<b>INSTRUKSI KERJA</b>		Nomor: PRD02-P010 Rev.00		 <b>indofarma</b> <small>Member of Biofarma Group</small>
<b>Cara Pengoperasian pH Meter Methrom</b>				
Tgl. Berlaku: <b>22 JAN 2024</b>	Tgl. Peninjauan: <b>22 JAN 2027</b>	Paraf: <b>G</b>		

### 1 Tujuan

Instruksi Kerja ini disusun sebagai panduan untuk mengoperasikan alat pH meter *Metrohm* sehingga dapat memperoleh data hasil pengujian pH produk yang *valid* dan kerusakan alat karena salah pengoperasian dapat dihindari

### 2 Cakupan

Instruksi Kerja ini berlaku untuk mengoperasikan dan pembersihan alat pH meter *Metrohm* di Department Steril, Divisi Produksi

### 3 Penanggung Jawab

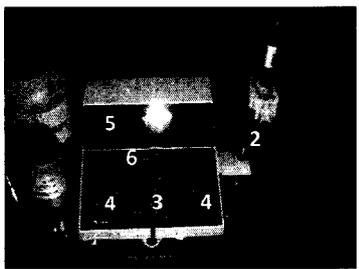
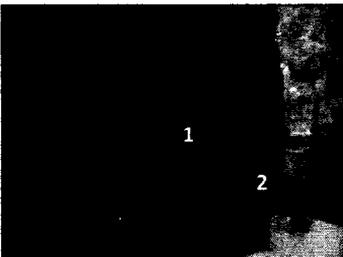
Penanggung jawab Instruksi Kerja ini adalah Asman dan Manager Produksi Steril

### 4 Prosedur

- 4.1 Masukkan steker pH meter ke stop kontak ruangan (220 Volt), kemudian tekan saklar POWER ke posisi ON (I)
- 4.2 Lakukan verifikasi alat terhadap larutan buffer pH 7 dan pH 4 di awal sebelum pH meter digunakan, dengan cara sebagai berikut :
  - 4.2.1 Tekan tombol *CALL*, lalu tekan *ENTER*, keluarkan *probe* pH meter dari *probe cover*, bilas bagian elektroda *probe* dengan WFI, kemudian keringkan
  - 4.2.2 Celupkan elektroda *probe* pH meter ke dalam larutan *buffer* pH 4, tunggu sampai keluar kalimat "*Change Buffer*" pada display kecil pH meter
  - 4.2.3 Bilas elektroda *probe* dengan WFI, keringkan, kemudian celupkan elektroda *probe* pH meter ke dalam larutan buffer pH 7 lalu tekan *ENTER*. Tunggu sampai keluar kata "*Slope*" pada display kecil, catat angka status *Slope* tersebut pada rekaman verifikasi pH meter ( Syarat *Slope* : 0.95 - 1.05 )
  - 4.2.4 Tunggu beberapa saat sampai keluar hasil angka pH 7 pada display utama dengan ditandai hilangnya kata "*Drift*" dari display utama, catat angka yang tertera hasil dari pH 7 pada logbook verifikasi pH meter ( Syarat pH 7 : 6.960 – 7.000 )
  - 4.2.5 Bilas elektoda *probe* pH meter dengan WFI, keringkan, lalu masukan elektroda ke dalam larutan *buffer* pH 4, tunggu beberapa saat sampai kata "*Drift*" hilang dari display utama. Catat angka hasil pH 4 pada rekaman verifikasi pH meter (Syarat pH 4 : 3.990 – 4.030 )
  - 4.2.6 Bilas elektroda *probe* pH meter dengan WFI, keringkan, kemudian masukan *probe* pH meter ke dalam *probe cover* alat, pH meter siap digunakan
- 4.3 Keluarkan *probe* pH meter dari *probe cover*, kemudian bilas bagian elektroda *probe* dengan larutan sample
- 4.4 Masukkan bagian elektroda *probe* dalam larutan sampel (suhu larutan sample max 25 °C)
- 4.5 Selanjutnya nilai pH larutan sample akan muncul pada display utama
- 4.6 Keluarkan *probe* dari larutan sample, kemudian bersihkan ujung *probe* (bagian elektroda) dengan menyemprotkan air WFI
- 4.7 Masukkan kembali *probe* dalam *probe cover*, kemudian isi *probe cover* dengan larutan KCL jenuh hingga merendam bagian elektroda *probe*
- 4.8 Tekan saklar POWER pada posisi OFF (0), kemudian lepaskan steker alat dari stop kontak
- 4.9 Lakukan pembersihan dan sanitasi alat sesuai butir 4.12
- 4.10 Catat data hasil pengujian pada rekaman Hasil Pengujian pH Larutan

<b>INSTRUKSI KERJA</b>		Nomor: PRD02-P010 Rev.00	 Member of Biofarma Group
<b>Cara Pengoperasian pH Meter Methrom</b>			
Tgl. Berlaku: 22 JAN 2024	Tgl. Peninjauan: 22 JAN 2027	Paraf: a	

4.11 Gambar bagian alat :

No	Bagian Alat	Keterangan
1		1. Probe 2. Probe cover 3. Number key 4. Function key 5. Display utama 6. Display kecil
2		1. Saklar power 2. Kabel power

4.12 Pembersihan Alat :

- 4.12.1 Matikan alat sesuai point 4.8
- 4.12.2 Bersihkan permukaan luar alat dengan mengusap tipis menggunakan kain bebas serat yang telah dibasahi *WFI*
- 4.12.3 Setelah bersih lanjutkan sanitasi dengan mengusap tipis permukaan luar alat menggunakan kain bebas serat yang telah dibasahi Alkohol 70%
- 4.12.4 Setelah sanitasi, buat dan tempelkan label Status Kebersihan di alat pH Meter *Methrom* dengan melengkapi data di kolom Pembersihan dan Bersih pada label sesuai Instruksi Kerja Penanganan Label Produksi
- 4.12.5 Catat pelaksanaan proses sanitasi pada rekaman

5 Tindak lanjut

Apabila terjadi penyimpangan dalam pelaksanaan Instruksi Kerja ini agar segera dilaporkan kepada penanggung jawab Instruksi Kerja

6 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	22 JAN 2024	1. Perubahan pada format dokumen sesuai sistem dokumentasi terkini 2. Penggabungan pada Protap pengoperasian No. PST1A010 dan pembersihan, menjadi Instruksi Kerja No. PRD02-P010

<b>INSTRUKSI KERJA</b>	Nomor: PRD02-P010 Rev.00		 <b>indofarma</b> <small>Member of Biofarma Group</small>
<b>Cara Pengoperasian pH Meter Methrom</b>			
Tgl. Berlaku: <b>22 JAN 2024</b>	Tgl. Peninjauan: <b>22 JAN 2027</b>	Paraf: 	

**7 Tinjauan Ulang**

Instruksi Kerja ini akan ditinjau setiap 3 tahun atau kurang (jika perlu) oleh General Manajer Produksi dan General Manager Quality Assurance

**8 Distribusi**

Secara umum salinan Instruksi Kerja ini akan didistribusikan ke :

8.1 Divisi Produksi

