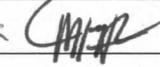


INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD02-P063 Rev.00	 indofarma Member of Biofarma Group
Cara Penyusunan Bahan / Peralatan dalam Otoklaf Olsa			
Tgl. Berlaku: 16 MAR 2024	Tgl. Peninjauan: 16 MAR 2027	Paraf: 	

A. PENGESAHAN

Keterangan	Jabatan	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun Oleh	Asman Produksi Steril		16 Mar 2024
Diperiksa Oleh	Manager Produksi Steril		16 Mar 2024
Disetujui Oleh	General Manager Produksi		16 Mar 2024
	General Manager Quality Assurance		16 Mar 2024

B. TINJAUAN ULANG

No.	Parameter Tinjauan Ulang	Masih Sesuai/ Tidak Sesuai	Deskripsi Ketidaksesuaian
1	GMP terkini <input type="checkbox"/> CPOB, CPAKB, CPOTB <input type="checkbox"/> ISO 9001 : 2015 <input type="checkbox"/> Sistem Jaminan Halal <input type="checkbox"/> HACCP <input type="checkbox"/> Lainnya, sebutkan:		
2	Persyaratan lain yang relevan Sebutkan:		
3	Kondisi dan proses aktual di area kerja terkait:		
Kesimpulan: Beri tanda √ pada pilihan yang sesuai		<input type="checkbox"/> Dokumen masih sesuai, tidak perlu revisi <input type="checkbox"/> Dokumen sudah tidak sesuai, harus direvisi sebelum jatuh tempo tinjauan ulang berikutnya <input type="checkbox"/> Dokumen sudah tidak digunakan	
Ditinjau oleh: General Manager Produksi		Tanda tangan :	Tanggal :
Disetujui oleh: General Manager Quality Assurance		Tanda tangan :	Tanggal :
Keterangan:			
Tanggal dokumen tidak berlaku:			

INSTRUKSI KERJA	Nomor: PRD02-P063 Rev.00	
Cara Penyusunan Bahan / Peralatan dalam Otoklaf Olsa		
Tgl. Berlaku: 16 MAR 2024	Tgl. Peninjauan: 16 MAR 2027	

1 Tujuan

Instruksi Kerja ini disusun sebagai panduan untuk melakukan proses penyusunan bahan atau peralatan untuk proses sterilisasi dengan menggunakan Otoklaf Olsa sesuai hasil kualifikasi untuk menjamin hasil sterilisasi memenuhi persyaratan

2 Cakupan

Instruksi Kerja ini berlaku untuk melakukan penyusunan bahan atau peralatan untuk proses sterilisasi dengan menggunakan Otoklaf Olsa di Departemen Steril, Divisi Produksi

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab Instruksi Kerja ini adalah Asman dan Manager Produksi Steril

4 Prosedur

- 4.1 Operasikan otoklaf sesuai Instruksi Kerja Cara Pengoperasian Otoklaf Olsa
- 4.2 Masukkan bahan atau peralatan (*loading*) ke dalam *chamber* otoklaf dan susun dengan konfigurasi muatan sebagai berikut :



- 4.3 Konfigurasi tersebut merupakan konfigurasi maksimum untuk muatan berupa pakaian kerja sesuai hasil kualifikasi sebagai panduan untuk disesuaikan dengan kebutuhan operasional harian

5 Tindak lanjut

Apabila terjadi penyimpangan dalam pelaksanaan Instruksi Kerja ini agar segera dilaporkan kepada penanggung jawab Instruksi Kerja

INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD02-P063 Rev.00		 indofarma <small>Member of Biofarma Group</small>
Cara Penyusunan Bahan / Peralatan dalam Otoklaf Olsa				
Tgl. Berlaku: 16 MAR 2024	Tgl. Peninjauan: 16 MAR 2027	Paraf: 		

6 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	16 MAR 2024	1. Perubahan pada format dokumen sesuai sistem dokumentasi terkini 2. Perubahan Protap No. PST1B049 menjadi Instruksi Kerja No. PRD02-P063 Rev.00

7 Tinjauan Ulang

Instruksi Kerja ini akan ditinjau setiap 3 tahun atau kurang (jika perlu) oleh General Manajer Produksi dan General Manager Quality Assurance

8 Distribusi

Secara umum salinan Instruksi Kerja ini akan didistribusikan ke :

8.1 Divisi Produksi

