









INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD02-P407 Rev. 00	 indofarma <small>Member of Biofarma Group</small>
Cara Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Ultraturax			
Tgl. Berlaku: 06 JAN 2025	Tgl. Peninjauan: 06 JAN 2028	Paraf: 	

A. PENGESAHAN

Keterangan	Jabatan	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun Oleh	Asman Natural Extract Production Department		06 Jan 2025
Diperiksa Oleh	Manager Natural Extract Production Department		06 Jan 2025
Disetujui Oleh	General Manager Production		06 Jan 2025
	General Manager Quality Assurance		06 Jan 2025

B. TINJAUAN ULANG

No.	Parameter Tinjauan Ulang	Masih Sesuai/ Tidak Sesuai	Deskripsi Ketidaksesuaian
1	GMP terkini <input type="checkbox"/> CPOB, CPAKB, CPOTB <input type="checkbox"/> ISO 9001 : 2015 <input type="checkbox"/> Sistem Jaminan Halal <input type="checkbox"/> HACCP <input type="checkbox"/> Lainnya, sebutkan:		
2	Persyaratan lain yang relevan Sebutkan :		
3	Kondisi dan proses aktual di area kerja terkait :		
Kesimpulan: Beri tanda <input checked="" type="checkbox"/> pada pilihan yang sesuai		<input type="checkbox"/> Dokumen masih sesuai, tidak perlu revisi <input type="checkbox"/> Dokumen sudah tidak sesuai, harus direvisi sebelum jatuh tempo tinjauan ulang berikutnya <input type="checkbox"/> Dokumen sudah tidak digunakan	
Ditinjau oleh :		Tanda tangan :	Tanggal :
Disetujui oleh :		Tanda tangan :	Tanggal :
Keterangan :			
Tanggal dokumen tidak berlaku :			

INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD02-P407 Rev. 00	
Cara Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Ultraturax			
Tgl. Berlaku: 06 JAN 2025	Tgl. Peninjauan: 06 JAN 2028	Paraf: 	

1 Tujuan

Agar setiap pemakai menggunakan dengan cara yang benar; sehingga dapat mencegah kerusakan akibat salah pengoperasian dan menjaga mesin dalam keadaan bersih, siap pakai dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya.

2 Cakupan

Instruksi kerja ini berlaku sebagai panduan cara pengoperasian dan pembersihan Mesin Ultraturax yang ada di *Natural Extract Production Department*.

3 Penanggung Jawab

- 3.1 Penanggung jawab untuk melatih, mengevaluasi, dan mereview pelaksanaan Instruksi kerja ini adalah Asman *Natural Extract Production Department*.
- 3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan Instruksi kerja ini adalah operator atau pelaksana produksi.

4 Definisi



5 Bahan dan Alat

- 5.1 Bahan dan Alat Pembersihan Mesin Ultraturax
 - 5.1.1 Lap bersih : kain majong, kanebo.
 - 5.1.2 Alkohol 70 %.
 - 5.1.3 Larutan SLS 2%
 - 5.1.4 DW (*DeminerIALIZED Water*)
 - 5.1.5 HDW (*Hot Drinking Water*)
 - 5.1.6 DIW (*Deionized water*)
 - 5.1.7 Udara bertekanan / *air compressor*.

6 Prosedur

6.1 Cara Pengoperasian Mesin Ultraturax

- 6.1.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom bersih terisi dan masih berlaku.
- 6.1.2 Pastikan tidak terdapat bahan/produk/dokumen dari bets / produk sebelumnya.
- 6.1.3 Sambungkan stecker mesin dengan stop kontak.
- 6.1.4 Tekan tombol warna hijau (ON), baling-baling mixer akan berputar dan di display menunjukkan angka.
- 6.1.5 Atur kecepatan dengan memutar tombol putih ke arah min dan max.
- 6.1.6 Untuk mengatur tinggi dan rendah posisi baling-baling mixer, putar tangkai penahan ultra turax ke arah kiri dan kanan.
- 6.1.7 Untuk mematikan baling-baling mixer, tekan tombol warna merah (OFF).
- 6.1.8 Lepaskan stecker mesin dari stop kontak untuk memastikan mesin sudah mati
- 6.1.9 Buat label status kebersihan dengan mengisi kolom "kotor"
- 6.1.10 Catat aktivitas pengoperasian pada logbook.

INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD02-P407 Rev. 00	 indofarma <small>Member of Biofarma Group</small>
Cara Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Ultraturax			
Tgl. Berlaku:	Tgl. Peninjauan:	Paraf:	
06 JAN 2025	06 JAN 2028		

6.2 Cara Pembersihan Mesin Ultraturax

- 6.2.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom "kotor" terisi.
- 6.2.2 Pastikan tidak ada hubungan arus listrik.
- 6.2.3 Bawa mesin yang kotor ke ruang pencucian
- 6.2.4 Semprotkan HDW, lalu bersihkan dengan lar. SLS 2% sambil digosok menggunakan kain majong. Pastikan tidak ada kotoran/sisa produk yang menempel pada permukaan alat.
- 6.2.5 Bilas dengan menggunakan DW hingga tidak ada sisa SLS 2% atau kotoran dan sisa produk yang tertinggal.
- 6.2.6 Bilas kembali peralatan dengan menggunakan DIW dan Keringkan dengan Udara Bertekanan hingga kering.
- 6.2.7 Desinfeksi dengan menggunakan Alkohol 70% pada semua bagian mesin dan biarkan mengering dengan sendirinya.
- 6.2.8 Setelah kering dan bersih, tutup bagian mesin dengan menggunakan plastik.
- 6.2.9 Lakukan pembersihan setiap kali setelah digunakan atau tiga hari sekali jika mesin tidak digunakan.
- 6.2.10 Catat aktifitas pembersihan peralatan pada logbook.
- 6.2.11 Tulis status kebersihan peralatan pada kolom "pembersihan" dan "bersih" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi.
- 6.2.12 Apabila mesin/peralatan tercemar dengan bahan najis atau digunakan untuk produksi produk tidak halal, lakukan pembersihan sesuai instruksi kerja PRD01-P400. Dan mesin/alat tersebut tidak boleh digunakan lagi untuk produk yang tidak halal

7 Lampiran

8 Pustaka
HAS23000

9 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	06 JAN 2025	Perubahan dari protap PHPPM086, PHPPP048 menjadi PRD02-P407

10 Tinjauan Ulang

Instruksi kerja ini akan ditinjau ulang setiap 3 tahun atau kurang (jika perlu) oleh *General Manager Production* dan *General Manager Quality Assurance*.

11 Distribusi

Secara umum salinan Instruksi kerja ini di distribusikan ke *Natural Extract Production Department*.