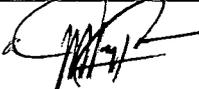


<b>INSTRUKSI KERJA</b>		Nomor: PRD02-P409 Rev. 00		 <b>indofarma</b> <small>Member of Biofarma Group</small>
<b>Cara Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Fitzmill</b>				
Tgl. Berlaku: <b>04 DEC 2024</b>	Tgl. Peninjauan: <b>04 DEC 2027</b>	Paraf:		

**A. PENGESAHAN**

Keterangan	Jabatan	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun Oleh	Asman <i>Natural Extract Production Department</i>		04 Des 2024
Diperiksa Oleh	Manager <i>Natural Extract Production Department</i>		04 Des 2024
Disetujui Oleh	General Manager Production		04 Des 2024
	General Manager Quality Assurance		04 Des 2024

**B. TINJAUAN ULANG**

No.	Parameter Tinjauan Ulang	Masih Sesuai/ Tidak Sesuai	Deskripsi Ketidaksesuaian
1	GMP terkini <input type="checkbox"/> CPOB, CPAKB, CPOTB <input type="checkbox"/> ISO 9001 : 2015 <input type="checkbox"/> Sistem Jaminan Halal <input type="checkbox"/> HACCP <input type="checkbox"/> Lainnya, sebutkan:		
2	Persyaratan lain yang relevan Sebutkan :		
3	Kondisi dan proses aktual di area kerja terkait :		
Kesimpulan: Beri tanda √ pada pilihan yang sesuai		<input type="checkbox"/> Dokumen masih sesuai, tidak perlu revisi <input type="checkbox"/> Dokumen sudah tidak sesuai, harus direvisi sebelum jatuh tempo tinjauan ulang berikutnya <input type="checkbox"/> Dokumen sudah tidak digunakan	
Ditinjau oleh :		Tanda tangan :	Tanggal :
Disetujui oleh :		Tanda tangan :	Tanggal :
Keterangan :			
Tanggal dokumen tidak berlaku :			

<b>INSTRUKSI KERJA</b>		Nomor: PRD02-P409 Rev. 00	 <b>indofarma</b> <small>Member of Biofarma Group</small>
Cara Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Fitzmill			
Tgl. Berlaku:	Tgl. Peninjauan:	Paraf:	
04 DEC 2024	04 DEC 2027		

## 1 Tujuan

Agar setiap pemakai menggunakan dengan cara yang benar, sehingga dapat mencegah kerusakan akibat salah pengoperasian dan menjaga mesin dalam keadaan bersih, siap pakai dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya.

## 2 Cakupan

Instruksi kerja ini berlaku sebagai panduan cara pengoperasian dan pembersihan Mesin Fitzmill yang ada di *Natural Extract Production Department*.

## 3 Penanggung Jawab

- 3.1 Penanggung jawab untuk melatih, mengevaluasi, dan mereview pelaksanaan Instruksi kerja ini adalah Asman *Natural Extract Production Department*.
- 3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan Instruksi kerja ini adalah operator atau pelaksana produksi.

## 4 Definisi

## 5 Bahan dan Alat

- 5.1 Bahan dan Alat Pembersihan Mesin Fitzmill
  - 5.1.1 HDW (Hot Drinking Water)
  - 5.1.2 Vacuum Cleaner
  - 5.1.3 Compressor angin
  - 5.1.4 Lap bersih (kain majong)

## 6 Prosedur

### 6.1 Cara Pengoperasian Mesin Fitzmill

- 6.1.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom bersih terisi dan masih berlaku.
- 6.1.2 Pastikan tidak terdapat bahan/produk/dokumen dari bets / produk sebelumnya.
- 6.1.3 Cara Menghidupkan Mesin
  - 6.1.3.1 Pasang ayakan sesuai dengan mesh yang dikehendaki.
  - 6.1.3.2 Masukkan stekker mesin fitzmill pada stop kontak yang sesuai, masukkan stekker mesin sirkulasi air (pendingin) pada stop kontak yang sesuai.
  - 6.1.3.3 Atur kecepatan / *speed* pada mesin fitzmill.
  - 6.1.3.4 Hidupkan mesin dengan cara menekan tombol *comminitor* pada posisi *start*, lalu tekan tombol *feeder* pada posisi *start* (tombol warna hijau).
- 6.1.4 Cara Mematikan Mesin
  - 6.1.4.1 Matikan mesin dengan cara menekan tombol stop pada feeder lalu tombol stop pada *comminitor*.
  - 6.1.4.2 Cabut stekker mesin fitzmill dan stekker mesin sirkulasi air (pendingin) pada stop kontak.

<b>INSTRUKSI KERJA</b>	Nomor: PRD02-P409 Rev. 00	 <b>indofarma</b> <small>Member of Biofarma Group</small>
<b>Cara Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Fitzmill</b>		
Tgl. Berlaku: <b>04 DEC 2024</b>	Tgl. Peninjauan: <b>04 DEC 2027</b>	

- 6.1.5 Buat label status kebersihan dengan mengisi kolom "kotor"
- 6.1.6 Catat aktivitas pengoperasian pada *logbook*.

**6.2 Cara Pembersihan Mesin Fitzmill**

- 6.2.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom "kotor" terisi.
- 6.2.2 Pastikan mesin dalam keadaan mati / OFF, cabut stop kontak.
- 6.2.3 Buka kap penutup bagian luar pada motor mesin.
- 6.2.4 Lepaskan baut pengikat pada kap penutup bagian dalam mesin.
- 6.2.5 Lepaskan mesh dari dalam mesin.
- 6.2.6 Lepaskan blade pada mesin.
- 6.2.7 Cuci dan bersihkan dengan HDW kap penutup bagian dalam, luar, *mesh* dan *blade* di ruang pencucian alat hingga bersih.
- 6.2.8 Keringkan bagian-bagian mesin tersebut dan bawa kembali ke dalam ruang mesin fitzmill.
- 6.2.9 Semprotkan angin dengan kompressor untuk menghilangkan sisa-sisa kotoran yang masih tertinggal pada mesin fitzmill.
- 6.2.10 Cuci dan lap bagian mesin yang tidak dilepas dengan kain majong yang dibasahi HDW.
- 6.2.11 Keringkan dengan lap kering.
- 6.2.12 Pasang kembali bagian-bagian mesin yang dilepaskan.
- 6.2.13 Tutup pada bagian masuk dan keluarnya produk dengan plastik bening yang bersih.
- 6.2.14 Cuci dan bersihkan dengan HDW tangki pendingin mesin fitzmill di ruang pencucian alat hingga bersih, keringkan dengan lap kering.
- 6.2.15 Lakukan pembersihan setiap kali setelah digunakan atau tiga hari sekali jika mesin tidak digunakan.
- 6.2.16 Catat aktifitas pembersihan peralatan pada logbook.
- 6.2.17 Tulis status kebersihan peralatan pada kolom "pembersihan" dan "bersih" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi.
- 6.2.18 Apabila mesin/peralatan tercemar dengan bahan najis atau digunakan untuk produksi produk tidak halal, lakukan pembersihan sesuai instruksi kerja PRD01-P400. Dan mesin/alat tersebut tidak boleh digunakan lagi untuk produk yang tidak halal.

**7. Lampiran**

**8. Pustaka**  
HAS23000

<b>INSTRUKSI KERJA</b>		Nomor: PRD02-P409 Rev. 00	 <b>indofarma</b> <small>Member of Biofarma Group</small>
Cara Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Fitzmill			
Tgl. Berlaku: <b>04 DEC 2024</b>	Tgl. Peninjauan: <b>04 DEC 2027</b>	Paraf: 	

**7 Catatan Perubahan**

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	<b>04 DEC 2024</b>	Perubahan dari protap PHPPM023, PHPPM024 menjadi PRD02-P409

**8 Tinjauan Ulang**

Instruksi kerja ini akan ditinjau ulang setiap 3 tahun atau kurang (jika perlu) oleh *General Manager Production* dan *General Manager Quality Assurance*.

**9 Distribusi**

Secara umum salinan instruksi kerja ini di distribusikan ke *Natural Extract Production Department*.