INSTRUKSI KERJA	Nomor: PRD02-P410 Rev. 00	indofarma Member of Biofarma Group
Cara Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Pengaduk Diosna V250		
Tgl. Berlaku: 04 DEC 2024	Tgl. Peninjauan: 04 DEC 2027	Paraf:

A. PENGESAHAN

Keterangan	Jabatan	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun Oleh	Asman *Natural Extract Production Department*		04 Des 2024
Diperiksa Oleh	Manager *Natural Extract Production Department*		04 Des 2024
Disetujui Oleh	General Manager Production		04 Des 2024
	General Manager Quality Assurance		04 Des 2024

B. TINJAUAN ULANG

No.	Parameter Tinjauan Ulang	Masih Sesuai/ Tidak Sesuai	Deskripsi Ketidaksesuaian
1	GMP terkini ☐ CPOB, CPAKB, CPOTB ☐ ISO 9001 : 2015 ☐ Sistem Jaminan Halal ☐ HACCP ☐ Lainnya, sebutkan:		
2	Persyaratan lain yang relevan Sebutkan :		
3	Kondisi dan proses aktual diarea kerja terkait :		

Kesimpulan: Beri tanda √ pada pilihan yang sesuai	☐ Dokumen masih sesuai, tidak perlu revisi ☐ Dokumen sudah tidak sesuai, harus direvisi sebelum jatuh tempo tinjauan ulang berikutnya ☐ Dokumen sudah tidak digunakan	
Ditinjau oleh :	Tanda tangan :	Tanggal :
Disetujui oleh :	Tanda tangan :	Tanggal :
Keterangan :		
Tanggal dokumen tidak berlaku :		

INSTRUKSI KERJA	Nomor: PRD02-P410 Rev. 00	
Cara Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Pengaduk Diosna V250		
Tgl. Berlaku: 04 DEC 2024	Tgl. Peninjauan: 04 DEC 2027	Paraf:

indofarma
Member of Biofarma Group

1 Tujuan

Agar setiap pemakai menggunakan dengan cara yang benar, sehingga dapat mencegah kerusakan akibat salah pengoperasian dan menjaga mesin dalam keadaan bersih, siap pakai dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya.

2 Cakupan

Instruksi kerja ini berlaku sebagai panduan cara pengoperasian dan pembersihan Mesin Pengaduk Diosna V250 yang ada di *Natural Extract Production Department.*

3 Penanggung Jawab

3.1 Penanggung jawab untuk melatihkan, mengevaluasi, dan mereview pelaksanaan Instruksi kerja ini adalah Asman *Natural Extract Production Department.*

3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan Instruksi kerja ini adalah operator atau pelaksana produksi.

4 Definisi

-

5 Bahan dan Alat

5.1 Bahan dan Alat Pembersihan Mesin Pengaduk Diosna V250

5.1.1 HDW (Hot Drinking Water)

5.1.2 DIW (*Deionized Water)*

5.1.3 Alkohol 70%

5.1.4 Vacuum Cleaner

5.1.5 Corong pembuangan air cucian

5.1.6 Lap bersih (Kain Majong)

5.1.7 Udara bertekanan (*Compress air*)

6 Prosedur

6.1 Cara Pengoperasian Mesin Pengaduk Diosna V250

6.1.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom bersih terisi dan masih berlaku.

6.1.2 Pastikan tidak terdapat bahan/produk/dokumen dari bets / produk sebelumnya.

6.1.3 Persiapan Alat dan Bahan

6.1.3.1 Periksa apakah sudah terpasang dengan benar semua bagian mesin (*mixer*, *chopper* dll) dan sudah bersih.

6.1.3.2 Putar main switch dari posisi ON.

6.1.3.3 Buka katup "BF" ke arah bawah (angin) setiap akan menjalankan mesin dan tutup kembali bila mesin dimatikan.

6.1.3.4 Periksa mesin dengan menjalankan mixer (M) dan chopper (C) selama 20 detik dalam keadaan kosong, lalu amati apakah ada kelainan seperti mixer menjadi longgar, seal yang bocor sehingga mengotori bagian dalam mesin, dll.

6.1.3.5 Periksa kebenaran penandaan dan jumlah bahan-bahan yang akan diproses sesuai formula pelaksanaan termasuk dokumen CPB.

6.1.4 Pelaksanaan

6.1.4.1 Buka penutup mesin dengan cara menekan pegangan pengunci tutup mesin dari arah bawah ke atas sampai terlepas, lalu putar baut kearah

INSTRUKSI KERJA	Nomor: PRD02-P410 Rev. 00	indofarma Member of Biofarma Group
Cara Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Pengaduk Diosna V250		
Tgl. Berlaku: 04 DEC 2024	Tgl. Peninjauan: 04 DEC 2027	Paraf:

kiri sampai terlepas, lalu putar baut kearah kiri sampai terlepas hubungannya dengan mesin.

6.1.4.2 Masukkan bahan-bahan secara bertahap sesuai dengan yang tertera pada CPB sambil disedot debu dengan vacuum.

6.1.4.3 Tutup penutup mesin dan hubungkan baut dengan cara memutar kearah kanan, lalu pasang pengunci tutup dan tekan pegangan pengunci kearah bawah.

6.1.4.4 Aduk campuran bahan dengan cara :

6.1.4.4.1 Tekan katup angin ke bawah sejajar dengan pipa.

6.1.4.4.2 Atur timer untuk menyetel lama pengadukan sesuai dengan yang tercantum dalam CPB.

6.1.4.4.3 Tekan tombol *mixer* (M) dan atau *chopper* (C) sesuai dengan yang tercantum pada CPB.

6.1.4.5 Selesai pengadukan, keluarkan campuran dengan cara menekan tombol AUF sambil mesin dihidupkan dengan *"MI"* dan diakhiri *"MII"* jangan terlalu banyak bahan yang tersisa dimesin.

6.1.4.6 Buka penutup mesin dengan cara :

6.1.4.6.1 Lepaskan pengunci mesin (kebalikan dari butir 6.1.4.3)

6.1.4.6.2 Lepaskan baut dengan cara memutar kekiri dan keluarkan campuran / massa yang masih tersisa dengan tangan (jangan lupa memakai sarung tangan plastik).

6.1.4.7 Bila ada kelainan pada waktu proses pengadukan, tekan tombol *stop* (warna merah), posisi tombol *stop* dibawah tombol *mixer* dan tombol *chopper*.

6.1.4.8 Tutup kembali *outlet* mesin dengan cara menekan tombol ZU, bila mesin sudah bersih. Lalu naikkan katup angin ke atas bila proses telah selesai.

6.1.4.9 Putar posisi switch power ke off dan cabut stop kontak

6.1.5 Buat label status kebersihan dengan mengisi kolom "kotor"

6.1.6 Catat aktivitas pengoperasian pada logbook.

6.2 **Cara Pembersihan Mesin Pengaduk Diosna V250**

6.2.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom "kotor" terisi.

6.2.2 Pastikan tidak ada hubungan arus listrik dengan memeriksa posisi handle *main switch* ke posisi (O).

6.2.3 Buka penutup penampung massa mesin.

6.2.4 Bersihkan chopper (baling-baling) dengan cara :

6.2.4.1 Angkat baling-baling keluar dari mesin.

6.2.4.2 Semprot dengan HDW sambil digosok dengan lap bersih.

6.2.4.3 Bilas dengan DIW sampai air bilasan nampak jernih.

6.2.4.4 Keringkan dengan udara bertekanan (*compress air*).

6.2.5 Bersihkan mesin dan bagiannya di ruang mesin dengan cara :

6.2.5.1 Pasang corong pembuangan air cucian dan hubungkan dengan selang ke lubang pembuangan air.

6.2.5.2 Semprotkan mesin dan bagiannya (termasuk pada sela-sela bagian mesin, mixer dan *outlet* produk) dengan HDW sambil digosok dengan lap bersih.

6.2.5.3 Bilas dengan DIW sampai air bilasan nampak jernih.

INSTRUKSI KERJA	Nomor: PRD02-P410 Rev. 00	indofarma Member of Biofarma Group
Cara Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Pengaduk Diosna V250		
Tgl. Berlaku: 04 DEC 2024	Tgl. Peninjauan: 04 DEC 2027	Paraf:

6.2.5.4 Keringkan dengan udara bertekanan (*compress air*).

6.2.6 Bersihkan *filter bag* dengan cara :

6.2.6.1 Lepas *filter bag* dari mesin diosna.

6.2.6.2 Cuci *filter bag* dengan HDW

6.2.6.3 Bilas *filter bag* dengan DIW

6.2.6.4 Keringkan dengan bantuan kompressor.

6.2.6.5 Simpan *filter bag* bersih dalam kantong plastik bening bersih.

6.2.7 Pasang kembali baling-baling mesin yang telah dibersihkan.

6.2.8 Semprotkan alkohol 70% terutama di bagian dalam ruang mixing chopper dan mixer dan biarkan mengering.

6.2.9 Cek kebersihan mesin dengan :

6.2.9.1 Arahkan posisi handle *main switch* ke posisi ON dan *handle outlet* pada posisi tertutup.

6.2.9.2 Putar mixer selama 3 menit, jika masih keluar bintik dari bagian dalam mixer, semprotkan alkohol 70% sambil dilap dengan kain lap kering.

6.2.9.3 Lakukan proses tadi (6.2.9.2) berulang-ulang (min. 3 kali) sampai tidak keluar bintik lagi.

6.2.10 Tutup pada bagian masuk dan keluarnya produk dengan plastik bening yang bersih.

6.2.11 Lakukan pembersihan setiap kali setelah digunakan atau tiga hari sekali jika mesin tidak digunakan.

6.2.12 Catat aktifitas pembersihan peralatan pada logbook.

6.2.13 Tulis status kebersihan peralatan pada kolom "pembersihan" dan "bersih" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi.

6.2.14 Apabila mesin/peralatan tercemar dengan bahan najis atau digunakan untuk produksi produk tidak halal, lakukan pembersihan sesuai instruksi kerja PRD01-P400. Dan mesin/alat tersebut tidak boleh digunakan lagi untuk produk yang tidak halal.

7 Lampiran

-

8 Pustaka

HAS23000

9 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	04 DEC 2024	Perubahan dari protap PHPPM027, PHPPM028 menjadi PRD02-P410

INSTRUKSI KERJA	Nomor: PRD02-P410 Rev. 00	indofarma Member of Biofarma Group
Cara Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Pengaduk Diosna V250		
Tgl. Berlaku: 04 DEC 2024	Tgl. Peninjauan: 04 DEC 2027	Paraf:

10 **Tinjauan Ulang**

Instruksi kerja ini akan ditinjau ulang setiap 3 tahun atau kurang (jika perlu) oleh *General Manager Production* dan *General Manager Quality Assurance.*

11 **Distribusi**

Secara umum salinan Instruksi kerja ini di distribusikan ke *Natural Extract Production Department.*