




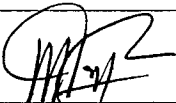




INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD02-P4015 Rev. 00	 indofarma <small>Member of Biofarma Group</small>
Cara Pengoperasian dan Pembersihan Alat <i>Band Seal</i> "Showy SY-M901C"			
Tgl. Berlaku: 06 JAN 2025	Tgl. Peninjauan: 06 JAN 2028	Paraf: 	

A. PENGESAHAN

Keterangan	Jabatan	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun Oleh	Asman <i>Natural Extraction Production</i>		06 Jan 2025
Diperiksa Oleh	Manager <i>Natural Extraction Production</i>		06 Jan 2025
Disetujui Oleh	General Manager <i>Production</i>		06 Jan 2025
	-General Manager <i>Quality Assurance</i>		06 Jan 2025

B. TINJAUAN ULANG

No.	Parameter Tinjauan Ulang	Masih Sesuai/ Tidak Sesuai	Deskripsi Ketidaksesuaian
1	GMP terkini <input type="checkbox"/> CPOB, CPAKB, CPOTB <input type="checkbox"/> ISO 9001 : 2015 <input type="checkbox"/> Sistem Jaminan Halal <input type="checkbox"/> HACCP <input type="checkbox"/> Lainnya, sebutkan:		
2	Persyaratan lain yang relevan Sebutkan :		
3	Kondisi dan proses aktual di area kerja terkait :		
Kesimpulan: Beri tanda \checkmark pada pilihan yang sesuai		<input type="checkbox"/> Dokumen masih sesuai, tidak perlu revisi <input type="checkbox"/> Dokumen sudah tidak sesuai, harus direvisi sebelum jatuh tempo tinjauan ulang berikutnya <input type="checkbox"/> Dokumen sudah tidak digunakan	
Ditinjau oleh :		Tanda tangan :	Tanggal :
Disetujui oleh :		Tanda tangan :	Tanggal :
Keterangan :			
Tanggal dokumen tidak berlaku :			

INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD02-P4015 Rev. 00	 indofarma <small>Member of Biofarma Group</small>
Cara Pengoperasian dan Pembersihan Alat <i>Band Seal</i> "Showy SY-M901C"			
Tgl. Berlaku: 06 JAN 2025	Tgl. Peninjauan: 06 JAN 2028	Paraf: 	

1 Tujuan

Agar setiap pemakai menggunakan dengan cara yang benar, sehingga dapat mencegah kerusakan akibat salah pengoperasian dan menjaga mesin dalam keadaan bersih, siap pakai dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya.

2 Cakupan

Instruksi kerja ini berlaku sebagai panduan cara pengoperasian dan pembersihan Alat *Band Seal* "Showy SY-M901C" yang ada di *Natural Extract Production*.

3 Penanggung Jawab

- 3.1 Penanggung jawab untuk melatih, mengevaluasi, dan mereview pelaksanaan Instruksi kerja ini adalah Asman *Natural Extract Production*.
- 3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan Instruksi kerja ini adalah operator atau pelaksana produksi.

4 Definisi



5 Bahan dan Alat

- 5.1 Bahan dan Alat Pembersihan Alat *Band Seal* "Showy SY-M901C"
 - 5.1.1 Alkohol 70%
 - 5.1.2 Lap bersih (Kain Majong)/Kanebo
 - 5.1.3 Oil untuk *band sealer*

6 Prosedur

6.1 Cara Pengoperasian Alat *Band Seal* "Showy SY-M901C"

- 6.1.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom bersih terisi dan masih berlaku.
- 6.1.2 Pastikan tidak terdapat bahan/produk/dokumen dari bets / produk sebelumnya.
- 6.1.3 Hubungkan steker mesin dengan stop kontak 220 volt.
- 6.1.4 Tekan tombol *power* untuk menghidupkan alat.
- 6.1.5 Naikkan suhu dengan memutar *temperature control* hingga panas yang dikehendaki.
- 6.1.6 Tekan tombol *sealer*.
- 6.1.7 Setelah alat panas, atur posisi band seal agar posisi pori-pori seal lurus dan pengoperasian tidak terlalu kuat yang dapat mengakibatkan kebocoran pada sachet.
- 6.1.8 Untuk mematikan alat:
 - 6.1.8.1 Turunkan suhu dengan memutar *temperature control* hingga ke posisi angka "0".
 - 6.1.8.2 Tekan tombol *sealer* dan *power*, setelah alat dingin.
 - 6.1.8.3 Lepaskan steker dari stop kontak 220 volt.
- 6.1.9 Buat label status kebersihan dengan mengisi kolom "kotor"
- 6.1.10 Catat aktivitas pengoperasian pada *log book*.

INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD02-P4015 Rev. 00	 indofarma <small>Member of Biofarma Group</small>
Cara Pengoperasian dan Pembersihan Alat <i>Band Seal</i> "Showy SY-M901C"			
Tgl. Berlaku: 06 JAN 2025	Tgl. Peninjauan: 06 JAN 2028	Paraf: 	

6.2 Cara Pembersihan Alat *Band Seal* "Showy SY-M901C"

- 6.2.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom "kotor" terisi.
- 6.2.2 Semprot band seal dengan oil khusus, lalu lap dengan majong.
- 6.2.3 Bersihkan permukaan dan bagian-bagian alat dengan majong yang dibasahi alkohol 70%.
- 6.2.4 Lakukan pembersihan alat band seal "showy SY-M901C" setiap pergantian item.
- 6.2.5 Catat aktifitas pembersihan peralatan pada *log book*.
- 6.2.6 Tulis status kebersihan peralatan pada kolom "pembersihan" dan "bersih" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi.
- 6.2.7 Apabila mesin/peralatan tercemar dengan bahan najis atau digunakan untuk produksi produk tidak halal, lakukan pembersihan sesuai instruksi kerja PRD01-P400. Dan mesin/alat tersebut tidak boleh digunakan lagi untuk produk yang tidak halal.

7. Lampiran

8. **Pustaka**
HAS23000

9. **Catatan Perubahan**

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	06 JAN 2025	Perubahan dari protap PHPPM092, PHPPM093 menjadi PRD02-P415

10. **Tinjauan Ulang**

Instruksi kerja ini akan ditinjau ulang setiap 3 tahun atau kurang (jika perlu) oleh *General Manager Production* dan *General Manager Quality Assurance*.

11. **Distribusi**

Secara umum salinan Instruksi kerja ini di distribusikan ke *Natural Extraction Production*.