


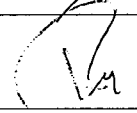

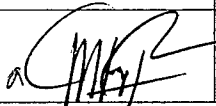



INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD02-P416 Rev. 00		 indofarma <small>Member of Biofarma Group</small>
Cara Pengoperasian dan Pembersihan Mesin <i>Portable Dehumidifier</i>				
Tgl. Berlaku: 06 JAN 2025	Tgl. Peninjauan: 06 JAN 2028	Paraf: 		

A. PENGESAHAN

Keterangan	Jabatan	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun Oleh	Asman Natural Extract Production Department		06 Jan 2025
Diperiksa Oleh	Manager Natural Extract Production Department		06 Jan 2025
Disetujui Oleh	General Manager Production		06 Jan 2025
	-General Manager Quality Assurance		06 Jan 2025

B. TINJAUAN ULANG

No.	Parameter Tinjauan Ulang	Masih Sesuai/ Tidak Sesuai	Deskripsi Ketidaksesuaian
1	GMP terkini <input type="checkbox"/> CPOB, CPAKB, CPOTB <input type="checkbox"/> ISO 9001 : 2015 <input type="checkbox"/> Sistem Jaminan Halal <input type="checkbox"/> HACCP <input type="checkbox"/> Lainnya, sebutkan:		
2	Persyaratan lain yang relevan. Sebutkan :		
3	Kondisi dan proses aktual diarea kerja terkait :		
Kesimpulan: Beri tanda <input checked="" type="checkbox"/> pada pilihan yang sesuai		<input type="checkbox"/> Dokumen masih sesuai, tidak perlu revisi <input type="checkbox"/> Dokumen sudah tidak sesuai, harus direvisi sebelum jatuh tempo tinjauan ulang berikutnya <input type="checkbox"/> Dokumen sudah tidak digunakan	
Ditinjau oleh :		Tanda tangan :	Tanggal :
Disetujui oleh :		Tanda tangan :	Tanggal :
Keterangan :			
Tanggal dokumen tidak berlaku :			

INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD02-P416 Rev. 00	 indofarma <small>Member of Biofarma Group</small>
Cara Pengoperasian dan Pembersihan Mesin <i>Portable Dehumidifier</i>			
Tgl. Berlaku: 06 JAN 2025	Tgl. Peninjauan: 06 JAN 2028	Paraf: J	

1 Tujuan

Agar setiap pemakai menggunakan dengan cara yang benar, sehingga dapat mencegah kerusakan akibat salah pengoperasian dan menjaga mesin dalam keadaan bersih, siap pakai dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya.

2 Cakupan

Instruksi kerja ini berlaku sebagai panduan cara pengoperasian dan pembersihan Mesin *Portable Dehumidifier* yang ada di *Natural Extract Production Department*.

3 Penanggung Jawab

- 3.1 Penanggung jawab untuk melatih, mengevaluasi, dan mereview pelaksanaan Instruksi kerja ini adalah Asman *Natural Extract Production Department*.
- 3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan Instruksi kerja ini adalah operator atau pelaksana produksi.

4 Definisi

5 Bahan dan Alat

- 5.1 Bahan dan Alat Pembersihan Mesin *Portable Dehumidifier*
 - 5.1.1 Drinking Water (DW)
 - 5.1.2 Larutan Sodium Lauryl Sulfat 2%
 - 5.1.3 Kain Majong/ kain lap
 - 5.1.4 *Vacuum cleaner*
 - 5.1.5 *Compressed Air*



6 Prosedur

6.1 Cara Pengoperasian Mesin *Portable Dehumidifier*

- 6.1.1 Pastikan kebersihan mesin dengan adanya label status kebersihan.
- 6.1.2 Letakkan alat sedemikian rupa sehingga aliran udara bebas tidak terhalang dan keberadaannya tidak mengganggu kegiatan produksi.
- 6.1.3 Sambungkan aliran listrik ke sumbernya.
- 6.1.4 Putar *rotary switch* ke arah *heater compressor* atau ke arah *compressor*, sesuai dengan kebutuhan.
- 6.1.5 Hidupkan selama 5 menit hingga dehumidifier menyala/berfungsi, lalu diamkan sampai *humidity* tercapai sesuai ketentuan di CPB.
- 6.1.6 Buang air yang ada dalam tangki penampung bila penuh.
- 6.1.7 Matikan *dehumidifier* dengan cara putar *rotary switch* ke arah OFF dan cabut aliran listrik dari sumbernya.
- 6.1.8 Buat label status kebersihan dengan mengisi kolom "kotor"
- 6.1.9 Catat aktivitas pengoperasian pada *log book*.

6.2 Cara Pembersihan Mesin *Portable Dehumidifier*

- 6.2.1 Periksa status kebersihan dengan memastikan terdapat label "KOTOR".
- 6.2.2 Kosongkan tangki penampung, bersihkan dengan DW.
- 6.2.3 Bersihkan sisa-sisa aliran udara dengan *Compressed Air* dan lap yang telah dibasahi DW dan keringkan dengan kain mahjong kering.

INSTRUKSI KERJA	Nomor: PRD02-P416 Rev. 00		 indofarma <small>Member of Biofarma Group</small>
Cara Pengoperasian dan Pembersihan Mesin <i>Portable Dehumidifier</i>			
Tgl. Berlaku: 06 JAN 2025	Tgl. Peninjauan: 06 JAN 2028	Paraf: 	

- 6.2.4 Bersihkan pipa-pipa pengeluaran dengan menggunakan DW yang mengalir (pakai larutan SLS 2% dan *vacuum cleaner* bila perlu), lalu keringkan dengan *Compressed Air*.
- 6.2.5 Lakukan pembersihan mesin *portable dehumidifier* setiap pergantian item.
- 6.2.6 Catat aktifitas pembersihan peralatan pada logbook.
- 6.2.7 Tulis status kebersihan peralatan pada kolom "pembersihan" dan "bersih" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi.
- 6.2.8 Apabila mesin/peralatan tercemar dengan bahan najis atau digunakan untuk produksi produk tidak halal, lakukan pembersihan sesuai instruksi kerja PRD01-P400. Dan mesin/alat tersebut tidak boleh digunakan lagi untuk produk yang tidak halal.

7 Lampiran

- 8. **Pustaka**
HAS23000

9 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	06 JAN 2025	Perubahan dari protap PHPPM090, PHPPM091 menjadi PRD02-P416

10 Tinjauan Ulang

Instruksi kerja ini akan ditinjau ulang setiap 3 tahun atau kurang (jika perlu) oleh *General Manager Production* dan *General Manager Quality Assurance*.

11 Distribusi

Secara umum salinan Instruksi kerja ini di distribusikan ke *Natural Extract Production Department*.