| INSTRUKSI KERJA | Nomor: PRD02-P417 Rev. 00 | | indofarma Member of Biofarma Group |
|---|---|---|---|
| Cara Pengoperasian dan Pembersihan Mesin *Metal Separator (Metal Detecting)* | | | |
| Tgl. Berlaku: 06 JAN 2025 | Tgl. Peninjauan: 06 JAN 2028 | Paraf: | |

## A. PENGESAHAN

| Keterangan | Jabatan | Tanda Tangan | Tanggal |
|---|---|---|---|
| Disusun Oleh | Asman *Natural Extraction Production* | | 06 Jan 2025 |
| Diperiksa Oleh | *Manager Natural Extraction Production* | | 06 Jan 2025 |
| Disetujui Oleh | *General Manager Production* | | 06 Jan 2025 |
| | *General Manager Quality Assurance* | | 06 Jan 2025 |

## B. TINJAUAN ULANG

| No. | Parameter Tinjauan Ulang | Masih Sesuai/ Tidak Sesuai | Deskripsi Ketidaksesuaian |
|---|---|---|---|
| 1 | GMP terkini<br>☐ CPOB, CPAKB, CPOTB<br>☐ ISO 9001 : 2015<br>☐ Sistem Jaminan Halal<br>☐ HACCP<br>☐ Lainnya, sebutkan: | | |
| 2 | Persyaratan lain yang relevan<br>Sebutkan : | | |
| 3 | Kondisi dan proses aktual diarea kerja terkait : | | |

| | | |
|---|---|---|
| Kesimpulan:<br>Beri tanda √ pada pilihan yang sesuai | ☐ Dokumen masih sesuai, tidak perlu revisi<br>☐ Dokumen sudah tidak sesuai, harus direvisi sebelum jatuh tempo tinjauan ulang berikutnya<br>☐ Dokumen sudah tidak digunakan | |
| Ditinjau oleh : | Tanda tangan : | Tanggal : |
| Disetujui oleh : | Tanda tangan : | Tanggal : |
| Keterangan : | | |
| Tanggal dokumen tidak berlaku : | | |

| INSTRUKSI KERJA | Nomor: PRD02-P417 Rev. 00 | | indofarma Member of Biofarma Group |
|---|---|---|---|
| Cara Pengoperasian dan Pembersihan Mesin *Metal Separator (Metal Detecting)* | | | |
| Tgl. Berlaku: 06 JAN 2025 | Tgl. Peninjauan: 06 JAN 2028 | Paraf: | |

1 **Tujuan**

Agar setiap pemakai menggunakan dengan cara yang benar, sehingga dapat mencegah kerusakan akibat salah pengoperasian dan menjaga mesin dalam keadaan bersih, siap pakai dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya.

2 **Cakupan**

Instruksi kerja ini berlaku sebagai panduan cara pengoperasian dan pembersihan Mesin *Metal Separator (Metal Detecting)* yang ada di *Natural Extract Production.*

3 **Penanggung Jawab**

3.1 Penanggung jawab untuk melatihkan, mengevaluasi, dan mereview pelaksanaan Instruksi kerja ini adalah Asman *Natural Extract Production.*

3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan Instruksi kerja ini adalah operator atau pelaksana produksi.

4 **Definisi**

-

5 **Bahan dan Alat**

5.1 Bahan dan Alat Pengoperasian *Mesin Metal Separator (Metal Detecting)*

5.1.1 *Sendok stainless*

5.1.2 Vat penampung

5.2 Bahan dan Alat Pembersihan *Mesin Metal Separator (Metal Detecting)*

5.2.1 Drinking Water (DW)

5.2.2 Hot Drinking Water (HDW)

5.2.3 Deionized Water (DIW)

5.2.4 Sodium Lauryl Sulfat 2%

5.2.5 Compressed Air

5.2.6 Sikat Nilon

5.2.7 Alkohol 70%

5.2.8 Kain Majong

6 **Prosedur**

6.1 **Cara Pengoperasian *Mesin Metal Separator (Metal Detecting)***

6.1.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom bersih terisi dan masih berlaku.

6.1.2 Pastikan tidak terdapat bahan/produk/dokumen dari bets/ produk sebelumnya.

6.1.3 Pengoperasian :

6.1.3.1 Hubungkan steker ke stop kontak.

6.1.3.2 Pasang wadah yang **berbeda warna** pada jalur produk yang baik dan pada jalur produk *reject*, agar tidak terjadi kesalahan pada saat penanganan produk.

6.1.3.3 Verifikasi sensitifitas metal separator dengan cara:

6.1.3.3.1 Masukkan metal stimulator melalui hopper sebanyak 3 (tiga) kali.

6.1.3.3.2 Jika 3 (tiga) metal stimulator terpisah mesin siap digunakan.

6.1.3.3.3 Jika 1 (satu) metal simulator tidak terpisah, atur kembali sensitifitas dengan memutar skala sensitivity dengan angka 0-10 pada panel mesin, hingga 3 (tiga) metal stimulator semua.

6.1.3.4 Jika mesin sudah sesuai dengan poin 5.3.3.2, masukkan produk melalui hopper mesin.

6.1.3.5 Tampung produk yang baik dan *reject* pada wadah yang berbeda warna secara terpisah.

6.1.3.6 Jika telah selesai digunakan, lepaskan wadah produk reject,dan wadah produk yang baik.

6.1.3.7 Putar skala sensitivity ke skala 0.

6.1.3.8 Lepaskan steker alat dari stop kontak.

6.1.2 Buat label status kebersihan dengan mengisi kolom "kotor".

6.1.3 Catat aktivitas pengoperasian pada logbook.

**6.2 Cara Pembersihan *Mesin Metal Separator (Metal Detecting)***

6.2.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom "kotor" terisi.

6.2.2 Pastikan tidak ada hubungan arus listrik.

6.2.3 Alirkan DW ke dalam hopper mesin, tampung air tersebut dengan vat plastik.

6.2.4 Semprot dengan Larutan *Sodium Lauryl Sulfat* 2% sambil di gosok dengan kain majong.

6.2.5 Alirkan kembali hopper tersebut dengan HDW agar kotoran yang menempel di hopper terlepas, jika diperlukan sikat menggunakan sikat nilon.

6.2.6 Bilas dengan DIW dan keringkan dengan Compressed Air, semprotkan alkohol 70% biarkan mengering

6.2.7 Untuk bagian luar mesin, basahi kain majong dengan DIW, kemudian usapkan pada seluruh permukaan luar badan alat serta sela-sela alat yang kotor.

6.2.8 Bersihkan dengan kain majong kering

6.2.9 Catat aktifitas pembersihan peralatan pada logbook.

6.2.10 Tulis status kebersihan peralatan pada kolom "pembersihan" dan "bersih" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi.

6.2.11 Apabila mesin/peralatan tercemar dengan bahan najis atau digunakan untuk produksi produk tidak halal, lakukan pembersihan sesuai instruksi kerja PRD01-P400. Dan mesin/alat tersebut tidak boleh digunakan lagi untuk produk yang tidak halal.

## 7 Lampiran

-

| INSTRUKSI KERJA | Nomor: PRD02-P417 Rev. 00 | | indofarma Member of Biofarma Group |
|---|---|---|---|
| Cara Pengoperasian dan Pembersihan Mesin *Metal Separator (Metal Detecting)* | | | |
| Tgl. Berlaku: 06 JAN 2025 | Tgl. Peninjauan: 06 JAN 2028 | Paraf: | |

8 **Pustaka**

HAS23000

9 **Catatan Perubahan**

| Revisi | Berlaku | Perubahan |
|---|---|---|
| 00 | 06 JAN 2025 | Perubahan dari protap PHPPM088, PHPPM089 menjadi PRD02-P417 |

10 **Tinjauan Ulang**

Instruksi kerja ini akan ditinjau ulang setiap 3 tahun atau kurang (jika perlu) oleh *General Manager Production* dan *General Manager Quality Assurance*.

11 **Distribusi**

Secara umum salinan Instruksi kerja ini di distribusikan ke *Natural Extraction Production*.