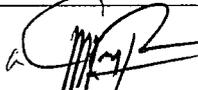


INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD02-P420 Rev 00		 indofarma <small>Member of Biofarma Group</small>
Cara Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Pengisian Kapsul Merk <i>Chin Yi</i>				
Tgl. Berlaku: 04 DEC 2024	Tgl. Peninjauan: 04 DEC 2027	Paraf: 		

A. PENGESAHAN

Keterangan	Jabatan	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun Oleh	Asman Natural Extract Production Department		04 Des 2024
Diperiksa Oleh	Manager Natural Extract Production Department		04 Des 2024
Disetujui Oleh	General Manager Production		04 Des 2024
	General Manager Quality Assurance		04 Des 2024

B. TINJAUAN ULANG

No.	Parameter Tinjauan Ulang	Masih Sesuai/ Tidak Sesuai	Deskripsi Ketidaksesuaian
1	GMP terkini <input type="checkbox"/> CPOB, CPAKB, CPOTB <input type="checkbox"/> ISO 9001 : 2015 <input type="checkbox"/> Sistem Jaminan Halal <input type="checkbox"/> HACCP <input type="checkbox"/> Lainnya, sebutkan:		
2	Persyaratan lain yang relevan Sebutkan :		
3	Kondisi dan proses aktual di area kerja terkait :		
Kesimpulan: Beri tanda <input checked="" type="checkbox"/> pada pilihan yang sesuai		<input type="checkbox"/> Dokumen masih sesuai, tidak perlu revisi <input type="checkbox"/> Dokumen sudah tidak sesuai, harus direvisi sebelum jatuh tempo tinjauan ulang berikutnya <input type="checkbox"/> Dokumen sudah tidak digunakan	
Ditinjau oleh :		Tanda tangan :	Tanggal :
Disetujui oleh :		Tanda tangan :	Tanggal :
Keterangan :			
Tanggal dokumen tidak berlaku :			

INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD02-P420 Rev 00	 indofarma <small>Member of Biofarma Group</small>
Cara Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Pengisian Kapsul <i>Merk Chin Yi</i>			
Tgl. Berlaku: 04 DEC 2024	Tgl. Peninjauan: 04 DEC 2027	Paraf: 	

1 Tujuan

Agar setiap pemakai menggunakan dengan cara yang benar, sehingga dapat mencegah kerusakan akibat salah pengoperasian dan Agar mesin dalam keadaan bersih, siap pakai dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya.

2 Cakupan

Instruksi kerja ini sebagai panduan cara pengoperasian dan pembersihan mesin pengisian kapsul chin yi yang ada di *Natural Extract Production Department*.

3 Penanggung Jawab

- 3.1 Penanggung jawab untuk , mengevaluasi, dan mereview pelaksanaan Instruksi kerja ini adalah Asman *Natural Extract Production Department*
- 3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan Instruksi kerja ini adalah operator/pelaksana produksi.

4 Definisi

5 Bahan / Alat

- 5.1 Lap bersih (kain majong).
- 5.2 Alkohol 70 %.
- 5.3 DIW (*Deionized Water*)
- 5.4 HDW (*Hot Drinking Water*)
- 5.5 Vacuum Cleaner
- 5.6 Udara bertekanan / *air compressor*

6 Prosedur

6.1 Cara Pengoperasian Mesin Pengisian Kapsul Merk Chin Yi

- 6.1.1 Pastikan terdapat label status-kebersihan dengan kolom "bersih" terisi dan masih berlaku.
- 6.1.2 Pastikan tidak terdapat bahan/produk/dokumen dari bets / produk sebelumnya.
- 6.1.3 Menghidupkan alat
 - 6.1.3.1 Bersihkan *vacuum* pemisah kapsul kosong.
 - 6.1.3.2 Cek posisi *mould* atas dan bawah.
 - 6.1.3.3 Hubungkan kabel listrik.
 - 6.1.3.4 Tekan power hingga lampu menyala (lampu merah).
 - 6.1.3.5 Isikan kapsul kosong ke box atas / box penampung.
 - 6.1.3.6 Isikan massa ke dalam box penampung massa.
 - 6.1.3.7 Isi box *hopper* dengan memutar switch speed ke posisi manual.
 - 6.1.3.8 Lihat lampu sensor sampai menyala (berwarna merah).
 - 6.1.3.9 Atur *main motor* untuk pengisian masuk di *hopper* dan kecepatan volume.
 - 6.1.3.10 Putar switch speed ke poisisi auto.
 - 6.1.3.11 Tekan tombol start lampu menyala hijau.
 - 6.1.3.12 Cek bobot tiap 15 menit.

INSTRUKSI KERJA	Nomor: PRD02-P420 Rev 00	 indofarma <small>Member of Biofarma Group</small>
Cara Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Pengisian Kapsul Merk Chin Yi		
Tgl. Berlaku: 04 DEC 2024	Tgl. Peninjauan: 04 DEC 2027	

- 6.1.4 Mematikan mesin
 - 6.1.4.1 Tekan tombol stop.
 - 6.1.4.2 Tekan tombol power.
 - 6.1.4.3 Matikan sumber listrik.
 - 6.1.4.4 Bersihkan mesin dan ruangan, lalu tempelkan label bersih.
- 6.1.5 Buat label status kebersihan dengan mengisi kolom "kotor"
- 6.1.6 Catat aktivitas pengoperasian pada logbook.

6.2. Cara Pembersihan Mesin Pengisian Kapsul Merk Chin Yi

- 6.2.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom "kotor" terisi.
- 6.2.2 Pastikan tidak ada hubungan arus listrik.
- 6.2.3 Bersihkan mesin bagian dalam dengan menggunakan vacuum cleaner hingga bersih.
- 6.2.4 Buka vacuum pembuka kapsul kemudian cuci dengan HDW hingga bersih, kemudian bilas dengan DIW
- 6.2.5 Bilas vacuum menggunakan alkohol 70% kemudian keringkan dengan air compressor.
- 6.2.6 Buka mold, selang-selang penghisap debu, box penampung massa, kemudian bawa ke ruang pencucian alat.
- 6.2.7 Cuci bagian-bagian tersebut menggunakan HDW hingga bersih, kemudian bilas menggunakan DIW.
- 6.2.8 Bilas bagian-bagian tersebut menggunakan alkohol 70%, keringkan dengan air compressor.
- 6.2.9 Tiriskan bagian-bagian tersebut hingga benar-benar kering.
- 6.2.10 Pasang kembali bagian-bagian mesin hingga siap dioperasikan
- 6.2.11 Tutup bagian keluar dan masuk produk dengan plastik bening yang bersih.
- 6.2.12 Lakukan pembersihan setiap kali setelah digunakan atau tiga hari sekali jika mesin tidak digunakan.
- 6.2.13 Catat aktifitas pembersihan peralatan pada logbook.
- 6.2.14 Tulis status kebersihan peralatan pada kolom "pembersihan" dan "bersih" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi.
- 6.2.15 Apabila mesin/peralatan tercemar dengan bahan najis atau digunakan untuk produksi produk tidak halal, lakukan pembersihan sesuai instruksi kerja PRD01-P400. Dan mesin/alat tersebut tidak boleh digunakan lagi untuk produk yang tidak halal

6 Lampiran

7 Pustaka
HAS23000

8 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	04 DEC 2024	Perubahan dari protap PHPPM029, PHPPM030 menjadi PRD02-P420

INSTRUKSI KERJA	Nomor: PRD02-P420 Rev 00		 indofarma <small>Member of Biofarma Group</small>
Cara Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Pengisian Kapsul Merk Chin Yi			
Tgl. Berlaku: 04 DEC 2024	Tgl. Peninjauan: 04 DEC 2027	Paraf: 	

9 Tinjauan Ulang

Instruksi kerja ini akan ditinjau ulang setiap 3 tahun atau kurang (jika perlu) oleh *General Manager Production* dan *General Manager Quality Assurance*.

10 Distribusi

Secara umum salinan Instruksi kerja ini di distribusikan ke *Natural Extract Production Department*.