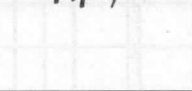


INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD02-P603 Rev.00	 indofarma Member of Biofarma Group
Cara Pengoperasian Mesin Pengisi Vial Cozzoli			
Tgl. Berlaku: 19 MAR 2024	Tgl. Peninjauan: 19 MAR 2027	Paraf: 	

A. PENGESAHAN

Keterangan	Jabatan	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun Oleh	Asman Produksi Steril		19 Mar 2024
Diperiksa Oleh	Manager Produksi Steril		19 Mar 2024
Disetujui Oleh	General Manager Produksi		19 Mar 2024
	General Manager Quality Assurance		19 Mar 2024

B. TINJAUAN ULANG

No.	Parameter Tinjauan Ulang	Masih Sesuai/ Tidak Sesuai	Deskripsi Ketidaksesuaian
1	GMP terkini ☐ CPOB, CPAKB, CPOTB ☐ ISO 9001 : 2015 ☐ Sistem Jaminan Halal ☐ HACCP ☐ Lainnya, sebutkan:		
2	Persyaratan lain yang relevan Sebutkan:		
3	Kondisi dan proses aktual di area kerja terkait:		
Kesimpulan: Beri tanda √ pada pilihan yang sesuai		☐ Dokumen masih sesuai, tidak perlu revisi ☐ Dokumen sudah tidak sesuai, harus direvisi sebelum jatuh tempo tinjauan ulang berikutnya ☐ Dokumen sudah tidak digunakan	
Ditinjau oleh: General Manager Produksi		Tanda tangan :	Tanggal :
Disetujui oleh: General Manager Quality Assurance		Tanda tangan :	Tanggal :
Keterangan:			
Tanggal dokumen tidak berlaku:			

INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD02-P603 Rev.00	 indofarma Member of Biofarma Group
Cara Pengoperasian Mesin Pengisi Vial Cozzoli			
Tgl. Berlaku: 19 MAR 2024	Tgl. Peninjauan: 19 MAR 2027	Paraf: 	

1 Tujuan

Instruksi Kerja ini sebagai pedoman untuk mengoperasikan mesin pengisi serbuk dalam vial Cozzoli, sehingga dapat menghasilkan produk yang memenuhi syarat dan mencegah kerusakan mesin karena salah pengoperasian dan untuk melakukan sanitasi dan desinfeksi mesin pengisi vial Cozzoli untuk menjamin kondisi mesin yang bersih, steril, dan bebas dari kontaminan

2 Cakupan

Instruksi Kerja ini meliputi cara mengoperasikan mesin pengisi serbuk Cozzoli pada proses pengisian produk vial injeksi dan untuk sanitasi dan desinfeksi mesin pengisi vial Cozzoli yang dilakukan pada waktu jeda proses pengisian (misal : pergantian *shift*, *break* istirahat) dan pada waktu pergantian bets / jenis produk injeksi Cephlosporin di Department Steril, Divisi Produksi

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab Instruksi Kerja ini adalah Asman dan Manager Produksi Steril

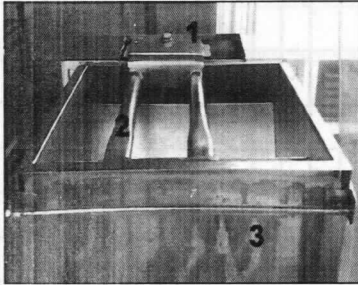
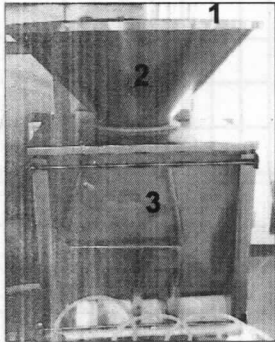
4 Bahan dan Alat

- 4.1 Kunci pas ukuran 8
- 4.2 Kunci pas ukuran 13
- 4.3 Kunci tang penjepit
- 4.4 WFI
- 4.5 Alkohol 70%
- 4.6 Desinfektan *clean room*
- 4.7 *Vacuume cleaner clean room*
- 4.8 Kain pengusap *clean room*

5 Prosedur

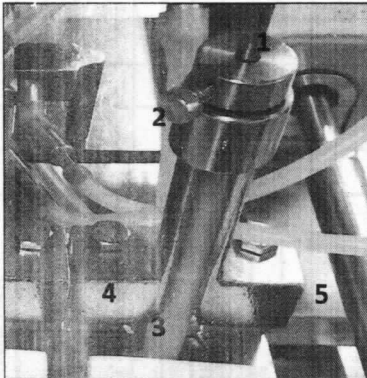
- 5.1 Periksa status kebersihan mesin :
 - 5.1.1 Pastikan label Status Kebersihan mesin sudah *approved* dan valid
 - 5.1.2 Jika label Status Kebersihan *expired*, maka lakukan pembersihan / sanitasi mesin ulang dan buat label status kebersihan baru sesuai Instruksi Kerja Penanganan Label Produksi
 - 5.1.3 Ambil kemudian lampirkan label Status Kebersihan di dokumen produksi Catatan Produksi Bets (CPB)
- 5.2 Persiapan:
 - 5.2.1 Pasangkan *part* mesin pengisian sebagai berikut :
 - 5.2.1.1 *Hopper* set bahan baku (1 set)
 - a. Pasang *drum hopper set*
 - b. Pasang *agitator*
 - c. Kencangkan 1 buah baut pengunci *agitator* menggunakan kunci pas ukuran 8
 - d. Pasang corong dan penutup corong *hopper*

INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD02-P603 Rev.00	 indofarma Member of Biofarma Group
Cara Pengoperasian Mesin Pengisi Vial Cozzoli			
Tgl. Berlaku: 19 MAR 2024	Tgl. Peninjauan: 19 MAR 2027	Paraf: 	

	1. Baut pengunci agitator 2. Agitator 3. Drum hopper
	1. Penutup corong 2. Corong hopper 3. Drum hopper

5.2.1.2 Piston pengisian (4 set)

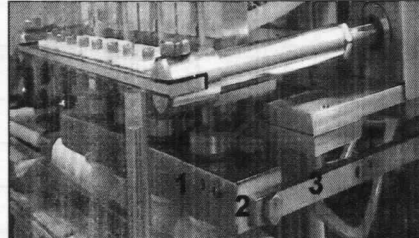
- a. Pasang *handle housing* selang pengisian
- b. Kencangkan 2 buah baut pengunci *handle housing* menggunakan kunci pas ukuran 13
- c. Masukkan batang piston ke selang pengisian
- d. Kencangkan baut pengunci batang piston

	1 Batang piston 2 Pengunci batang piston 3 Selang pengisian 4 <i>Housing</i> selang pengisian 5 <i>Handle housing</i>
--	---

5.2.1.3 Vacuum set (1 set)

- a. Pasang *housing vacuum nozzle* pada *handle housing*
- b. Kencangkan 2 buah baut pengunci *housing vacuum* menggunakan kunci pas ukuran 13

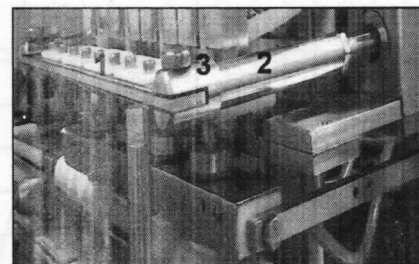
INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD02-P603 Rev.00	 indofarma Member of Biofarma Group
Cara Pengoperasian Mesin Pengisi Vial Cozzoli			
Tgl. Berlaku: 19 MAR 2024	Tgl. Peninjauan: 19 MAR 2027	Paraf: 	



1. *Housing vacuum nozzle*
2. *Baut pengunci*
3. *Handle housing vacuum*

5.2.1.4 *Stopper set* selang pengisian (1 set)

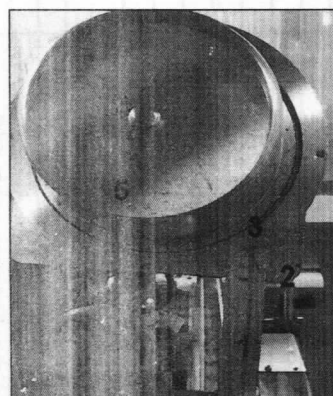
- a. *Pasang stopper set*
- b. *Kencangkan 2 buah baut pengunci stopper menggunakan kunci tang*



1. *Stöpper set*
2. *Handle stopper*
3. *Baut pengunci stopper*

5.2.1.5 *Hopper set rubber stopper* (1 set)

- a. *Pasang plat separator rel outlet*
- b. *Pasang part rel outlet*
- c. *Kencangkan 3 buah baut pengunci part rel outlet menggunakan kunci pas ukuran 8*
- d. *Pasang drum hopper*
- e. *Pasang pengunci drum hopper*
- f. *Kencangkan batang pengunci hingga drum hopper terpasang stabil*
- g. *Pasang penutup drum hopper*

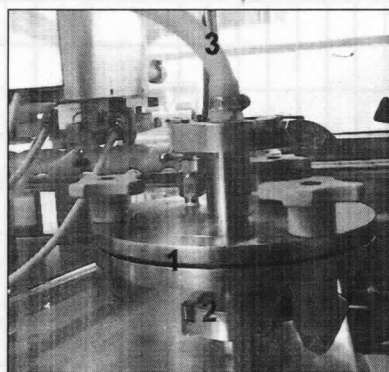


1. *Rel outlet*
2. *Baut pengunci rel outlet*
3. *Drum hopper*
4. *Pengunci drum hopper*
5. *Penutup drum*

INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD02-P603 Rev.00	 indofarma Member of Biofarma Group
Cara Pengoperasian Mesin Pengisi Vial Cozzoli			
Tgl. Berlaku: 19 MAR 2024	Tgl. Peninjauan: 19 MAR 2027	Paraf: 	

5.2.1.6 Filter angin kompresor (1 set)

- a. Pasang *housing filter set*
- b. Kencangkan *ferulle* pengunci *housing* sehingga terpasang stabil

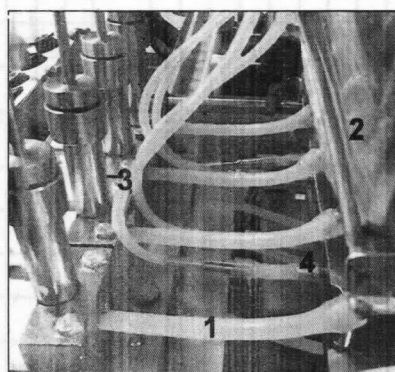


1. *Housing filter set*
2. *Ferulle* pengunci
3. Selang *inlet filter*

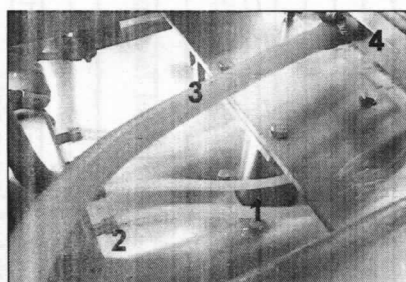
5.2.2 Pasang *feed screw* di *filling station* dan di *rubbering station* sesuai dengan ukuran vial yang akan digunakan pada proses pengisian

5.2.3 Hubungkan selang – selang proses pengisian sebagai berikut :

- 5.2.3.1 Selang pengisian “Y” pada piston dengan *outlet hopper* bahan baku
- 5.2.3.2 Selang hisap pada piston dengan konektor *vacuum* pada mesin
- 5.2.3.3 Selang *vacuum* pada *housing vacuum set* dengan konektor *vacuum* pada mesin
- 5.2.3.4 Selang *inlet filter* kompresor dengan konektor *vacuum* di mesin



1. Selang pengisian “Y”
2. *Hopper* bahan baku
3. Selang hisap piston
4. Konektor *vacuum*

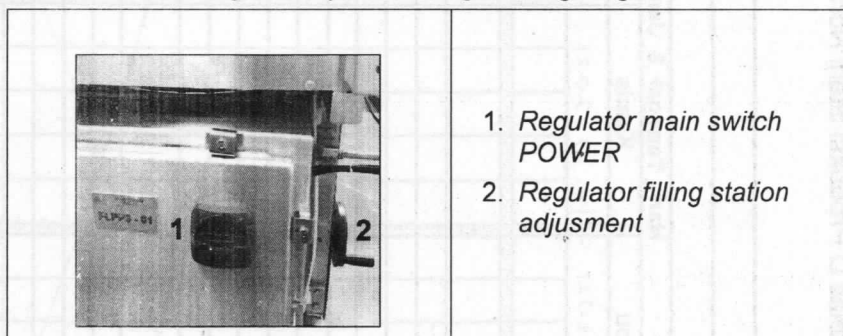


1. Selang *vacuum* dari *housing vacuum nozzle*
2. Konektor *vacuum*
3. Selang *inlet filter* kompresor
4. Konektor *vacuum*

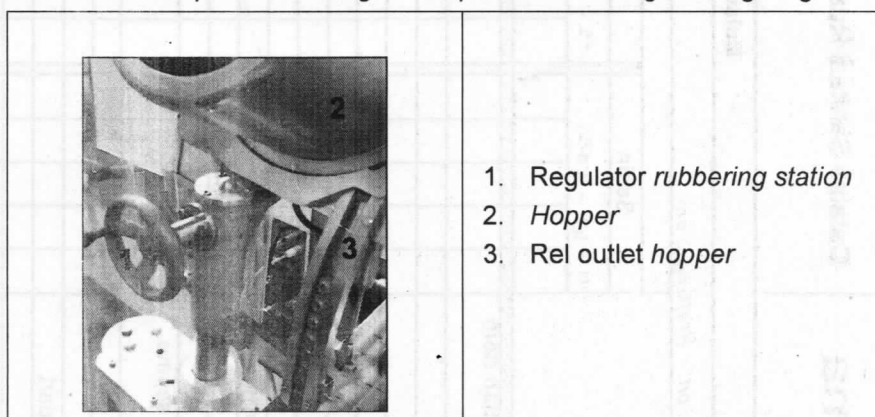
INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD02-P603 Rev.00	 indofarma Member of Biofarma Group
Cara Pengoperasian Mesin Pengisi Vial Cozzoli			
Tgl. Berlaku: 19 MAR 2024	Tgl. Peninjauan: 19 MAR 2027	Paraf: 	

5.3 Pengoperasian :

- 5.3.1 Hubungkan steker mesin pengisian dengan stop kontak ruangan
- 5.3.2 Putar *regulator main switch POWER* ke posisi "I" (posisi ON)
- 5.3.3 Tekan tombol OPEN pada panel utilities untuk membuka *valve* angin kompresor
- 5.3.4 Putar *regulator vacuum* hingga menunjuk angka 5 psi
- 5.3.5 Putar *regulator dosing* hingga menunjuk angka 5 psi
- 5.3.6 Atur ketinggian *filling station* :
 - 5.3.6.1 Putar *regulator filling station adjustment*, sehingga mulut vial tepat berada dibawah *nozzle filling* ketika proses *filling* berlangsung



- 5.3.7 Lakukan *loading* vial steril ke meja putar (*turn table*) mesin pengisian sesuai Instruksi Kerja Cara Penyiapan Vial Steril
- 5.3.8 Lakukan *loading rubber stopper* ke *hopper* sesuai Instruksi Kerja Cara Penyiapan Rubber Stopper
- 5.3.9 Atur ketinggian *rubbering station* :
 - 5.3.9.1 Putar *regulator rubbering station adjustment*, sehingga posisi vial tepat berada di bawah *push rubbering* ketika proses *rubbering* berlangsung



- 5.3.10 Masukkan bahan baku ke *hopper* dengan merujuk prosedur penuangan bahan baku pada Instruksi Kerja Cara Penyiapan Bahan Baku
- 5.3.11 Aktifkan meja putar :
 - 5.3.11.1 Geser *switch* meja putar ke posisi ON
 - 5.3.11.2 Putar *regulator conveyor* hingga menunjuk angka "50 - 60"

INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD02-P603 Rev.00	 indofarma Member of Biofarma Group
Cara Pengoperasian Mesin Pengisi Vial Cozzoli			
Tgl. Berlaku: 19 MAR 2024	Tgl. Peninjauan: 19 MAR 2027	Paraf: 	



1. Switch meja putar
2. Regulator conveyor
3. Meja putar

5.3.12 Memulai Pengisian :

5.3.12.1 Tarik ke atas tombol *Emergency Stop*, selanjutnya mesin akan melakukan *set up parameter* secara otomatis dan pada display operasional akan muncul notifikasi sebagai berikut :

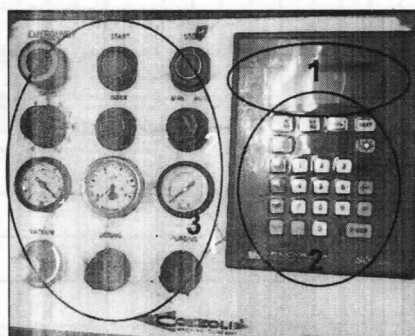
Cozzoli Machine Company

Powder Filler

Press "1" to continue

5.3.12.2 Tekan tombol "I" pada panel operasional mesin

5.3.12.3 Putar saklar MODE ke posisi manual



1. Display operasional
2. Tombol input setting mesin
3. Tombol operasional

5.3.12.4 Geser saklar *Rubbering Feed Screw* ke Posisi ON, lalu putar regulator *speed feed screw rubbering* ke angka "6"

5.3.12.5 Geser saklar *Push Rubbering* ke posisi ON, lalu putar regulator *speed push rubbering* ke angka "6"

5.3.12.6 Tekan tombol START, selanjutnya conveyor mesin dan feed screw akan bergerak memindahkan vial ke *filling station*

5.3.12.7 Ketika vial berada di *filling station*, tekan tombol START sehingga mesin akan melakukan pengisian dalam *mode manual*

5.3.12.8 Lakukan pemeriksaan bobot hasil pengisian sesuai Instruksi Kerja Cara Kontrol Bobot Pengisian

5.3.12.9 Setelah pemeriksaan bobot memenuhi syarat, putar saklar MODE ke posisi AUTO

5.3.12.10 Tekan tombol START, selanjutnya mesin akan beroperasi secara otomatis untuk melakukan proses pengisian

INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD02-P603 Rev.00	 indofarma Member of Biofarma Group
Cara Pengoperasian Mesin Pengisi Vial Cozzoli			
Tgl. Berlaku: 19 MAR 2024	Tgl. Peninjauan: 19 MAR 2027	Paraf: 	

5.4 Mematikan Mesin :

- 5.4.1 Tekan tombol STOP pada panel operasional mesin
- 5.4.2 Geser saklar *Rubbering Feed Screw* ke posisi OFF
- 5.4.3 Geser saklar *Push Rubbering* ke posisi OFF
- 5.4.4 Tekan tombol CLOSE pada panel utilities untuk menutup *valve* angin *kompressor*
- 5.4.5 Putar *regulator main switch POWER* ke posisi "O" (posisi OFF)
- 5.4.6 Cabut steker mesin dari stop kontak
- 5.4.7 Buat label Status Kebersihan dengan melengkapi data pada kolom Kotor sesuai Instruksi Kerja Penanganan Label Produksi
- 5.4.8 Catat data pengoperasian mesin pada rekaman mesin
- 5.4.9 Lakukan proses sanitasi dan desinfeksi mesin sesuai Instruksi Kerja

5.5 Pembersihan Mesin :

- 5.5.1 Siapkan WFI, alkohol 70%, dan desinfektan yang akan digunakan sesuai Instruksi Kerja Cara Penyiapan Cairan Sanitasi dan Cairan Desinfektan di Ruang Produksi Aseptis Cephalosporin
- 5.5.2 Siapkan alat sanitasi *clean room* (kain pengusap, dll.) sesuai Instruksi Kerja Cara Penyiapan Peralatan Sanitasi Ruang *Clean Room* Cephalosporin

5.6 Proses sanitasi dan desinfeksi untuk waktu jeda proses pengisian :

- 5.6.1 Dilakukan sebelum keluar dari ruangan produksi aseptis untuk *break* istirahat atau pergantian *shift*
- 5.6.2 Matikan mesin sesuai Instruksi Kerja Cara Pengoperasian Mesin Pengisi Vial Cozzoli
- 5.6.3 Lakukan penanganan bahan / produk :
 - 5.6.3.1 Pastikan tidak ada sisa vial di *conveyor* atau di meja putar (*turn table*)
 - 5.6.3.2 Pastikan semua produk hasil pengisian telah selesai di-*crimping*
- 5.6.4 Lakukan penanganan limbah bahan / produk dengan mengumpulkan produk, vial, dan *rubber stopper* yang *reject* / rusak atau terjatuh di lantai dalam wadah limbah
- 5.6.5 Lakukan proses sanitasi dan desinfeksi mesin :
 - 5.6.5.1 Bersihkan kontaminan pada permukaan dan sela-sela mesin dengan menggunakan *vacuum cleaner* khusus *clean room*, atau dengan mengusapkan searah dan berulang kain pengusap steril khusus *clean room* yang dilembabkan dengan WFI steril
 - 5.6.5.2 Setelah bersih, paparkan alkohol 70% ke seluruh permukaan mesin dengan cara menyemprotkan atau dengan mengusapkan kain pengusap yang dibasahi alkohol 70%, kemudian biarkan hingga mengering
- 5.6.6 Lakukan penanganan limbah sanitasi / desinfeksi :
 - 5.6.6.1 Kumpulkan kain pengusap kotor ex proses sanitasi / desinfeksi dalam wadah khusus limbah
 - 5.6.6.2 Keluarkan limbah ke area kelas D melalui *pass box* ruang *crimping* untuk dilakukan penanganan sesuai Instruksi Kerja Cara Penanganan Limbah Produk Cephalosporin

INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD02-P603 Rev.00		 indofarma Member of Biofarma Group
Cara Pengoperasian Mesin Pengisi Vial Cozzoli				
Tgl. Berlaku: 19 MAR 2024	Tgl. Peninjauan: 19 MAR 2027	Paraf: 		

5.7 Proses sanitasi dan desinfeksi untuk pergantian bets / jenis produk :

- 5.7.1 Matikan mesin sesuai Instruksi Kerja Cara Pengoperasian Mesin Pengisian Vial Cozzoli
- 5.7.2 Pastikan kolom Kotor pada label Status Kebersihan mesin telah dilengkapi / diisi
- 5.7.3 Lakukan penanganan bahan / produk :
 - 5.7.3.1 Pastikan tidak ada sisa vial di *conveyor* atau di meja putar (*turn table*)
 - 5.7.3.2 Pastikan semua produk hasil pengisian telah selesai di-*crimping* dan diletakkan di dalam tray produk ruah
 - 5.7.3.3 Lakukan penanganan produk ruah sesuai Instruksi Kerja Cara Penanganan Produk Ruah Hasil Pengisian
- 5.7.4 Lakukan penanganan limbah bahan / produk :
 - 5.7.4.1 Kumpulkan produk, vial, dan *rubber stopper* yang *reject* / rusak / kotor atau terjatuh di lantai dalam wadah limbah
 - 5.7.4.2 Hitung jumlah produk yang *reject* / rusak untuk proses rekonsiliasi
 - 5.7.4.3 Keluarkan limbah ke area kelas D melalui *pass box* ruang *crimping* untuk dilakukan penanganan sesuai Instruksi Kerja Cara Penanganan Limbah Produk Cephalosporin
- 5.7.5 Lakukan penanganan *part* mesin dan peralatan :
 - 5.7.5.1 Untuk pergantian bets :
 - a. Lepaskan *part* mesin sebagai berikut :
 - i. *Hopper* set bahan baku
 - Lepas corong penutup dengan mengangkatnya dari *hopper*, kemudian letakkan di tray wadah peralatan kotor
 - Lepas hubungan antara *hopper* dengan selang pengisian
 - Buka 1 buah baut pengunci agitator menggunakan kunci pas ukuran 13, kemudian lepaskan agitator dari pengaitnya
 - Lepas *drum hopper* set dengan mengangkatnya dari pengait
 - Letakkan bagian *hopper* set kotor di tray wadah peralatan kotor
 - Pasang kembali baut pengunci *agitator* hingga ± 5 putaran drat
 - ii. *Hopper* set *rubber stopper*
 - Lepas batang pengunci *drum hopper*, kemudian lepas *drum hopper* dari pengait di mesin
 - Buka 3 buah baut pengunci rangkaian rel outlet d kunci pas ukuran 8, kemudian lepaskan rel outlet dari pengait di mesin
 - Letakkan bagian *hopper* set kotor di tray wadah peralatan kotor
 - Pasang kembali baut pengunci rel outlet *hopper* hingga ± 5 putaran drat
 - iii. *Stopper* set pengisian
 - Buka 2 buah baut pengunci *stopper* menggunakan kunci tang kemudian lepaskan *stopper* dari pengait di mesin
 - Letakkan *stopper* kotor di tray wadah peralatan kotor
 - Pasang kembali baut pengunci *stopper* hingga ± 5 putaran drat

INSTRUKSI KERJA	Nomor: PRD02-P603 Rev.00	 indofarma Member of Biofarma Group
Cara Pengoperasian Mesin Pengisi Vial Cozzoli		
Tgl. Berlaku: 19 MAR 2024	Tgl. Peninjauan: 19 MAR 2027	

iv. Piston set pengisian

- Lepas hubungan selang hisap piston dari konektor vakum
- Lepas 2 buah baut pengunci *handle housing* selang pengisian menggunakan kunci ukuran 13
- Letakkan *handle housing* kotor di tray wadah peralatan kotor
- Pasang kembali baut pengunci *handle housing piston* hingga ± 5 putaran drat

v. Instalasi *vacuum set*

- Lepas selang *housing vacuum* dari konektor vakum di mesin
- Buka 2 buah baut pengunci *housing vacuum* menggunakan kunci pas ukuran 13
- Lepas *feed screw vial* kosong, kemudian lepaskan *housing vacuum* dari mesin
- Letakkan *housing vacuum* kotor di tray wadah peralatan kotor
- Pasang kembali baut pengunci *housing vacuum* hingga ± 5 putaran drat

- b. Keluarkan seluruh *part* kotor ke area kelas D melalui *pass box* ruang *crimping* untuk dilakukan penanganan sesuai Instruksi Kerja Cara Penyiapan Peralatan Proses Pengisian Cephalosporin

5.7.5.2 Untuk pergantian produk :

- a. Setelah melepas *part* mesin seperti pada proses pergantian bets, lepaskan filter *compressed air* dengan cara sebagai berikut :
- i. Lepas selang inlet *housing filter* dari konektor instalasi vakum di mesin
 - ii. Buka *ferulle* pengunci *housing filter*, kemudian lepaskan *housing filter* dari pengait di mesin
 - iii. Letakkan *housing filter* set kotor di tray wadah peralatan kotor
 - iv. Pasangkan kembali *ferulle* pengunci *housing filter* di mesin
- b. Keluarkan semua *part* kotor beserta peralatan penunjang pengisian yang terdiri dari :
- i. Alat *loading vial* (tray transfer dan alat pendorong vial)
 - ii. Obeng dan kunci pas untuk operasional mesin (ukuran 8, 11, 13)
 - iii. Pinset
 - iv. Tang penjepit
- c. Ke area kelas D melalui *pass box* ruang *crimping* untuk dilakukan penanganan sesuai Instruksi Kerja Cara Penyiapan Peralatan Proses Pengisian Cephalosporin

5.3.2 Lakukan sanitasi dan desinfeksi mesin :

- 5.3.6.1 Bersihkan kontaminan di permukaan dan sela-sela mesin dengan menggunakan *vacuum cleaner* khusus *clean room*, atau dengan mengusapkan searah dan berulang kain pengusap steril khusus *clean room* yang dilembabkan dengan WFI steril

- 5.3.6.2 Setelah bersih, paparkan alkohol 70% ke seluruh permukaan mesin dengan cara menyemprotkan atau dengan mengusapkan kain pengusap yang dibasahi alkohol 70%, kemudian biarkan hingga mengering

INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD02-P603 Rev.00	 indofarma Member of Biofarma Group
Cara Pengoperasian Mesin Pengisi Vial Cozzoli			
Tgl. Berlaku: 19 MAR 2024	Tgl. Peninjauan: 19 MAR 2027	Paraf: 	

5.3.6.3 Setelah alkohol 70% mengering, paparkan desinfektan dengan cara yang sama, biarkan permukaan mesin terpapar cairan desinfektan sesuai ketentuan lama *contact time* desinfektan yang digunakan

5.3.6.4 Setelah *contact time*, hilangkan residu desinfektan dengan mengusapkan searah kain pengusap yang dilembabkan alkohol 70%

5.3.3 Lakukan penanganan limbah sanitasi / desinfeksi seperti poin 5.2.6

5.3.4 Lengkapi data di kolom Pembersihan dan Bersih pada label Status Kebersihan sesuai Instruksi Kerja Penanganan Label Produksi

5.3.5 Catat data proses sanitasi / desinfeksi di rekaman mesin

5 Tindak lanjut

Apabila terjadi penyimpangan dalam pelaksanaan Instruksi Kerja ini agar segera dilaporkan kepada penanggung jawab Instruksi Kerja

6 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	19 MAR 2024	1. Perubahan pada format dokumen sesuai sistem dokumentasi terkini 2. Penggabungan Protap pengoperasian mesin No. PST3A003, dan pembersihan mesin No. PST3C001 menjadi Instruksi Kerja No. PRD02-P603 Rev.00

7 Tinjauan Ulang

Instruksi Kerja ini akan ditinjau setiap 3 tahun atau kurang (jika perlu) oleh General Manager Produksi dan General Manager Quality Assurance

8 Distribusi

Secara umum salinan Instruksi Kerja ini akan didistribusikan ke :

8.1 Divisi Produksi

FORMULIR	Nomor:	Tgl. Berlaku:	 indofarma Member of Biofarma Group
	QUA01-P001-F0002 Rev.00	27 Okt 2023	
Daftar Hadir			

Tanggal : 20 April 2005
Waktu : 14.00 - 15.00 WIB
Tempat : R-Office Prod. April
Agenda : Sosialisasi Kibaru No. PPD02-P603 Rev.00, Ag
"Cara Pengoperasian Mesin Pengon Vocal Gzzeli"

[illegible]