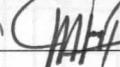


|                                                             |                                        |                                                                                           |  |                                                                                                                                                 |
|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>INSTRUKSI KERJA</b>                                      |                                        | Nomor:<br>PRD02-P607 Rev.00                                                               |  |  <b>indofarma</b><br><small>Member of Biofarma Group</small> |
| <b>Cara Pengoperasian System BAS pada AHU Cephalosporin</b> |                                        |                                                                                           |  |                                                                                                                                                 |
| Tgl. Berlaku:<br><b>19 MAR 2024</b>                         | Tgl. Peninjauan:<br><b>19 MAR 2027</b> | Paraf:  |  |                                                                                                                                                 |

**A. PENGESAHAN**

| Keterangan     | Jabatan                           | Tanda Tangan                                                                       | Tanggal      |
|----------------|-----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| Disusun Oleh   | Asman Produksi Steril             |  | 19 Mar 2024  |
| Diperiksa Oleh | Manager Produksi Steril           |  | 19 Mar 2024  |
| Disetujui Oleh | General Manager Produksi          |  | 19 Mar 2024  |
|                | General Manager Quality Assurance |  | 19 mar 20 24 |

**B. TINJAUAN ULANG**

| No.                                                                                    | Parameter Tinjauan Ulang                                                                                                                                                                                                                 | Masih Sesuai/<br>Tidak Sesuai                                                                                                                                                                                                                    | Deskripsi Ketidaksesuaian |
|----------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|
| 1                                                                                      | GMP terkini<br><input type="checkbox"/> CPOB, CPAKB, CPOTB<br><input type="checkbox"/> ISO 9001 : 2015<br><input type="checkbox"/> Sistem Jaminan Halal<br><input type="checkbox"/> HACCP<br><input type="checkbox"/> Lainnya, sebutkan: |                                                                                                                                                                                                                                                  |                           |
| 2                                                                                      | Persyaratan lain yang relevan<br>Sebutkan:                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                  |                           |
| 3                                                                                      | Kondisi dan proses aktual di area kerja terkait:                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                  |                           |
| Kesimpulan:<br>Beri tanda <input checked="" type="checkbox"/> pada pilihan yang sesuai |                                                                                                                                                                                                                                          | <input type="checkbox"/> Dokumen masih sesuai, tidak perlu revisi<br><input type="checkbox"/> Dokumen sudah tidak sesuai, harus direvisi sebelum jatuh tempo tinjauan ulang berikutnya<br><input type="checkbox"/> Dokumen sudah tidak digunakan |                           |
| Ditinjau oleh:<br>General Manager Produksi                                             |                                                                                                                                                                                                                                          | Tanda tangan :                                                                                                                                                                                                                                   | Tanggal :                 |
| Disetujui oleh:<br>General Manager Quality Assurance                                   |                                                                                                                                                                                                                                          | Tanda tangan :                                                                                                                                                                                                                                   | Tanggal :                 |
| Keterangan:                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                  |                           |
| Tanggal dokumen tidak berlaku:                                                         |                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                  |                           |

|                                                             |                                 |                                                                                               |                                                                                                                                                 |
|-------------------------------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>INSTRUKSI KERJA</b>                                      |                                 | Nomor:<br>PRD02-P607 Rev.00                                                                   |  <b>indofarma</b><br><small>Member of Biofarma Group</small> |
| <b>Cara Pengoperasian System BAS pada AHU Cephalosporin</b> |                                 |                                                                                               |                                                                                                                                                 |
| Tgl. Berlaku:<br>19 MAR 2024                                | Tgl. Peninjauan:<br>19 MAR 2027 | Paraf:<br> |                                                                                                                                                 |

## 1 Tujuan

Instruksi Kerja ini disusun sebagai panduan untuk mengoperasikan system BAS (*Building Auto System*) pada peralatan AHU (*Air Handling Unit*) Cephalosporin sehingga kerusakan peralatan karena salah pengoperasian dapat dihindari

## 2 Cakupan

Instruksi Kerja ini meliputi cara mengoperasikan system BAS (*Building Auto System*) peralatan AHU (*Air Handling Unit*) mulai dari menghidupkan hingga mematikan system di ruang cephalosporin Department Steril, Divisi Produksi

## 3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab Instruksi Kerja ini adalah Asman dan Manager Produksi Steril

## 4 Prosedur

### 4.1 Pengoperasian AHU :

- 4.1.1 Hidupkan CPU dan monitor komputer, selanjutnya pada layar monitor akan muncul *user account*
- 4.1.2 Klik *user account* INDOFARMA dan ketik *password* INDOFARMA, lalu tekan *Enter*
- 4.1.3 Selanjutnya pada layar monitor akan muncul menu *Graphics* beserta gambar ikon AHU – A1, AHU – A2, AHU – 302, AHU – 203
- 4.1.4 Operasikan AHU secara berurutan dimulai dari AHU dengan *coverage* ruang produksi dengan tingkat kebersihan yang lebih tinggi, yaitu dari AHU – A1, AHU – A2, AHU – 302, AHU – 203
- 4.1.5 Klik ikon unit AHU yang akan dioperasikan, selanjutnya akan muncul gambar grafik unit AHU
- 4.1.6 Klik 2x ( *double click* ) pada ikon motor AHU, selanjutnya akan muncul menu *COMMANDER*
- 4.1.7 Klik *ON* kemudian klik *Command*, selanjutnya unit AHU akan beroperasi
- 4.1.8 Tutup menu *COMMANDER*
- 4.1.9 Klik ikon toolbar *Default Graphics* untuk kembali ke menu *Graphics*
- 4.1.10 Lakukan point 4.1.4 - 4.1.8 untuk mengoperasikan unit AHU berikutnya
- 4.1.11 Setelah semua unit AHU beroperasi, klik ikon toolbar *Default Graphics* untuk kembali ke menu *Graphics*

### 4.2 Mematikan AHU :

- 4.2.1 Matikan operasional AHU secara berurutan, dimulai dari AHU dengan *coverage* ruang produksi dengan tingkat kebersihan yang lebih rendah, yaitu AHU – 203, AHU – 302, AHU – A2, AHU – A1
- 4.2.2 Klik ikon unit AHU yang akan dimatikan, selanjutnya akan muncul gambar grafik unit AHU
- 4.2.3 Klik 2x ( *double click* ) pada ikon motor unit AHU, selanjutnya akan muncul menu *COMMANDER*
- 4.2.4 Klik *OFF* kemudian klik *Comand*, selanjutnya unit AHU akan berhenti beroperasi
- 4.2.5 Tutup menu *COMMANDER*
- 4.2.6 Klik ikon toolbar *Default Graphics* untuk kembali ke menu *Graphics*
- 4.2.7 Lakukan point 4.2.1 - 4.2.5 untuk menghentikan operasional unit AHU berikutnya

|                                                             |                                        |                                                                                           |                                                                                                                                                 |
|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>INSTRUKSI KERJA</b>                                      |                                        | Nomor:<br>PRD02-P607 Rev.00                                                               |  <b>indofarma</b><br><small>Member of Biofarma Group</small> |
| <b>Cara Pengoperasian System BAS pada AHU Cephalosporin</b> |                                        |                                                                                           |                                                                                                                                                 |
| Tgl. Berlaku:<br><b>19 MAR 2024</b>                         | Tgl. Peninjauan:<br><b>19 MAR 2027</b> | Paraf:  |                                                                                                                                                 |

4.2.8 Setelah semua unit AHU berhenti beroperasi, klik ikon toolbar *Default Graphics* untuk kembali ke menu *Graphics*

**5 Tindak lanjut**

Apabila terjadi penyimpangan dalam pelaksanaan Instruksi Kerja ini agar segera dilaporkan kepada penanggung jawab Instruksi Kerja

**6 Catatan Perubahan**

| Revisi | Berlaku            | Perubahan                                                                                                                                            |
|--------|--------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 00     | <b>19 MAR 2024</b> | 1. Perubahan pada format dokumen sesuai sistem dokumentasi terkini<br>2. Perubahan Protap No. PST3A007 menjadi Instruksi Kerja No. PRD02-P607 Rev.00 |

**7 Tinjauan Ulang**

Instruksi Kerja ini akan ditinjau setiap 3 tahun atau kurang (jika perlu) oleh General Manajer Produksi dan General Manager Quality Assurance

**8 Distribusi**

Secara umum salinan Instruksi Kerja ini akan didistribusikan ke :

8.1 Divisi Produksi

