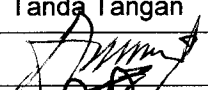
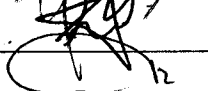
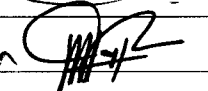


INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD03-P002 Rev.00		 indofarma Member of Biofarma Group
Cara Pengoperasian Mesin Label <i>Ellemech</i>				
Tgl. Berlaku: 26 FEB 2024	Tgl. Peninjauan: 26 FEB 2027	Paraf: 		

A. PENGESAHAN

Keterangan	Jabatan	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun Oleh	Asman Produksi Steril		26 Feb 2024
Diperiksa Oleh	Manager Produksi Steril		26 Feb 2024
Disetujui Oleh	General Manager Produksi		26 Feb 2024
	General Manager Quality Assurance		26 Feb 2024

B. TINJAUAN ULANG

No.	Parameter Tinjauan Ulang	Masih Sesuai/ Tidak Sesuai	Deskripsi Ketidaksesuaian
1	GMP terkini ☐ CPOB, CPAKB, CPOTB ☐ ISO 9001 : 2015 ☐ Sistem Jaminan Halal ☐ HACCP ☐ Lainnya, sebutkan:		
2	Persyaratan lain yang relevan Sebutkan:		
3	Kondisi dan proses aktual diarea kerja terkait:		
Kesimpulan: Beri tanda √ pada pilihan yang sesuai		☐ Dokumen masih sesuai, tidak perlu revisi ☐ Dokumen sudah tidak sesuai, harus direvisi sebelum jatuh tempo tinjauan ulang berikutnya ☐ Dokumen sudah tidak digunakan	
Ditinjau oleh: General Manager Produksi		Tanda tangan :	Tanggal :
Disetujui oleh: General Manager Quality Assurance		Tanda tangan :	Tanggal :
Keterangan:			
Tanggal dokumen tidak berlaku:			

INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD03-P002 Rev.00	 indofarma Member of Biofarma Group
Cara Pengoperasian Mesin Label <i>Ellemech</i>			
Tgl. Berlaku: 26 FEB 2024	Tgl. Peninjauan: 26 FEB 2027	Paraf: 	

1 Tujuan

Instruksi Kerja ini disusun sebagai panduan untuk mengoperasikan mesin label *Ellemech* secara benar sehingga memudahkan operator dalam pengoperasian dan mencegah kerusakan akibat salah pengoperasian

2 Cakupan

Instruksi Kerja ini berlaku untuk mengoperasikan mesin label *Ellemech* mulai dari persiapan, pengoperasian, penyiapan peralatan dan pembersihan hingga mematikan mesin di ruang pengemasan, Departemen Steril, Divisi Produksi

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab Instruksi Kerja ini adalah Asman Pengemasan Steril dan Manager Produksi Steril

4 Bahan dan Alat

- 4.1 Label
- 4.2 Ampul
- 4.3 Pita Printer
- 4.4 Kain Majong
- 4.5 Alkohol 70%

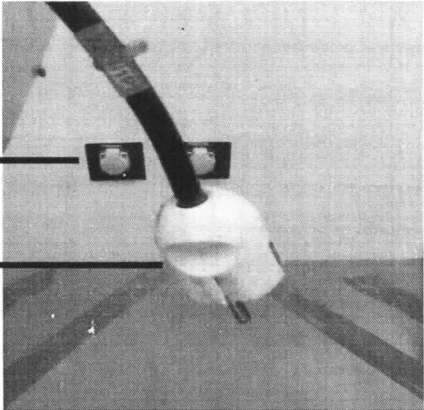
5 Prosedur

- 5.1 Pastikan mesin dalam keadaan bersih dan status kebersihan masih berlaku
- 5.2 Pengoperasian Mesin Label *Ellemech*
 - 5.2.1 Hubungkan *steker* kabel pada stop kontak
 - 5.2.2 Putar kran angin kearah kanan "ON"
 - 5.2.3 Putar tombol power kearah "ON" pada mesin, tunggu sampai LCD menyala
 - 5.2.4 Siapkan ampul pada *hopper* mesin
 - 5.2.5 Set nomor bets, daluarsa, HET, sesuai yang akan digunakan pada "*Printing Device*"
 - 5.2.6 Pasang label pada label "*holding wheel*"
 - 5.2.7 Pasang pita printer pada "*Foil printer holding wheel*"
 - 5.2.8 *Seting* suhu pada *thermocontrol*, disetting pada suhu max 105 °C agar *printing device* panas
 - 5.2.9 *Aktifkan print* pada menu utama di LCD (*control panel*) dengan menekan kata "OFF" menjadi "ON" pada *seting printing test* di "*control panel*" (LCD) dan tunggu 5 menit sampai printernya panas
 - 5.2.10 Tekan tombol "ON" conveyor, tombol "ON" labelling "ON" feeder dan tombol "Yes" pada control panel LCD
 - 5.2.11 Atur kecepatan *feeder* dengan cara memutar "*speed control feeder*" sesuai dengan kecepatan *feeder* yang diinginkan
 - 5.2.12 Cek hasil pemberian label pertama dan matikan jalannya conveyor dengan menekan tombol "OFF" conveyor pada control panel" LCD
 - 5.2.13 Bila hasilnya sudah memenuhi syarat sesuai dengan yang kita inginkan lanjutkan pemberian label dengan cara no. 5.2.10 supaya dapat jalan kembali

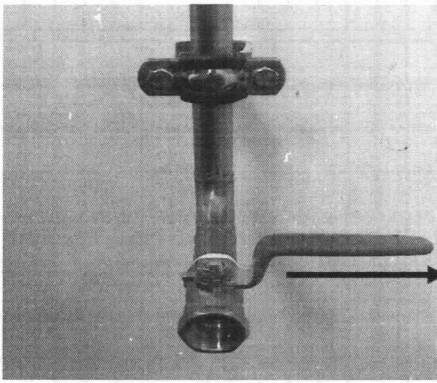
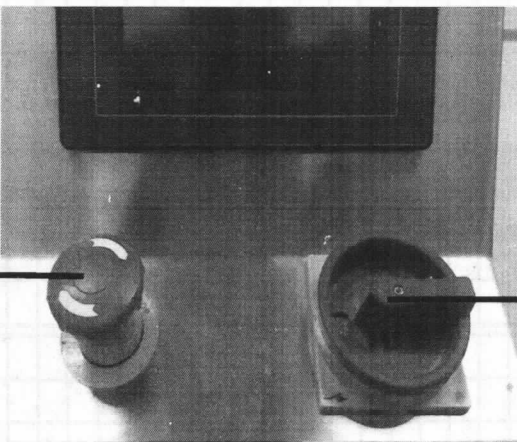
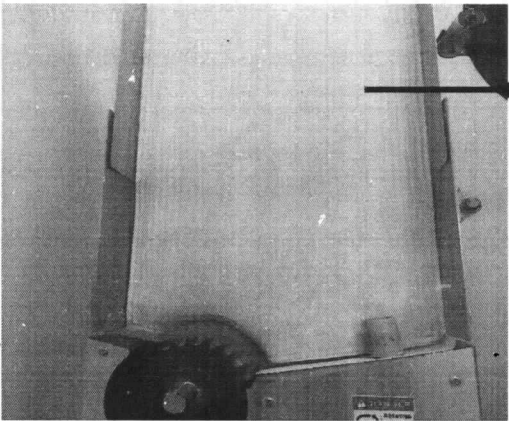
INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD03-P002 Rev.00	 indofarma Member of Biofarma Group
Cara Pengoperasian Mesin Label <i>Ellemech</i>			
Tgl. Berlaku: 26 FEB 2024	Tgl. Peninjauan: 26 FEB 2027	Paraf: 	

- 5.2.14 Bila pemberian label telah selesai tekan "Off" conveyor, "Off" labelling, "Off" feeder pada "control panel" LCD. Kemudian putar tombol power kearah "Off" kemudian cabut aliran listrik
- 5.2.15 Putar kran angin kearah "Off"
- 5.3 Buat label status kebersihan dengan mengisi kolom kotor
- 5.4 Dokumentasikan pelaksanaan pengoperasian mesin dalam rekaman
- 5.5 Pembersihan Mesin :
- 5.5.1 Pastikan mesin dalam keadaan mati dan steker tidak terhubung stop kontak
- 5.5.2 Pastikan udara bertekanan dalam keadaan mati (kran pada posisi tertutup)
- 5.5.3 Lepaskan bagian *head printing* dari *printing device*
- 5.5.4 Bersihkan bagian *head printed* dari kotoran yang melekat dengan kain majong
- 5.5.5 Lepaskan label Roller dari holding nya dan bersihkan
- 5.5.6 Lap bagian *conveyor* dengan alkohol 70% agar lem dan label yang melekat dapat terlepas
- 5.5.7 Tempatkan *head printing* pada wadah khusus
- 5.5.8 Lakukan pemeriksaan hasil pembersihan :
- 5.5.8.1 Periksa hasil pembersihan secara teliti satu per satu bagian yang telah dibersihkan dengan cara mengusapkan kain lap bersih pada permukaan benda yang diperiksa, hasil pemeriksaan harus menunjukkan kain lap tersebut tetap bersih dan kering.
- 5.5.8.2 Jika hasil pembersihan tidak memenuhi persyaratan, maka kegiatan pembersihan mesin harus diulang.
- 5.5.8.3 Tulis status kebersihan pada label status kebersihan sesuai Instruksi Kerja penanganan label produksi

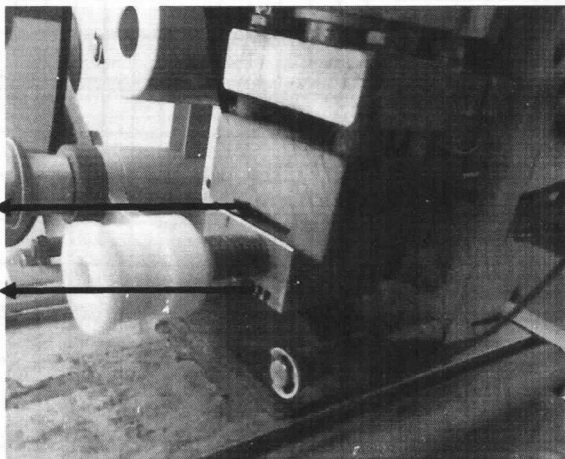
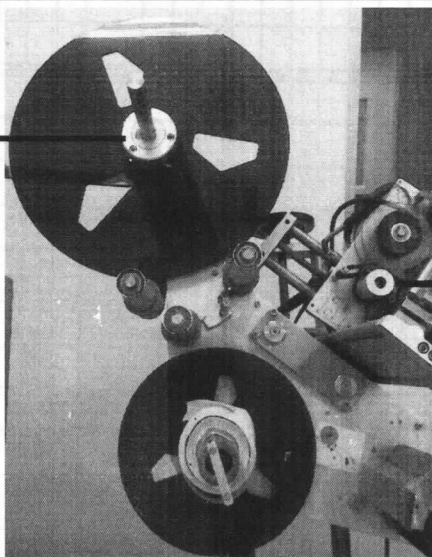
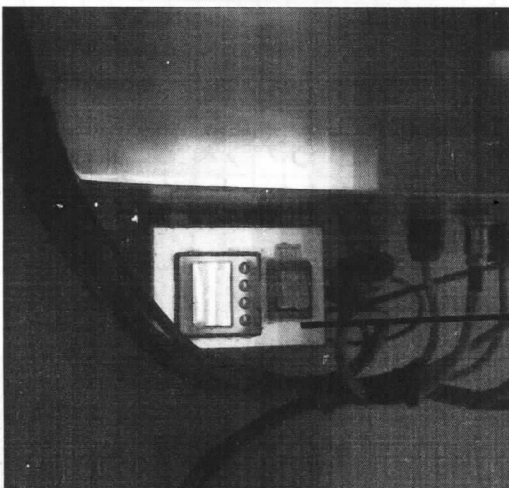
5.6 Gambar Mesin

No.	Gambar Bagian mesin	Nama Bagian Mesin
1		1. Stop Kontak 2. Steker Kabel

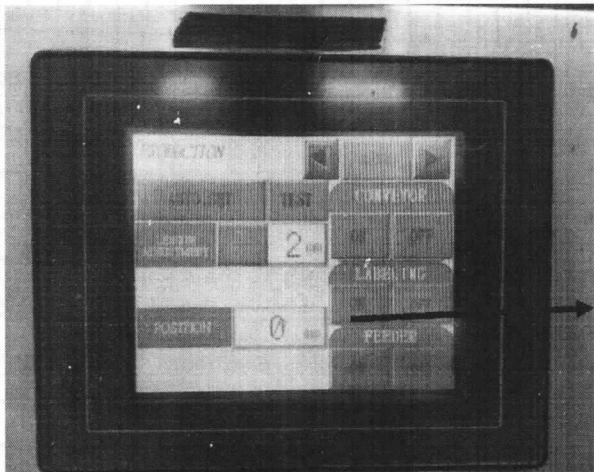
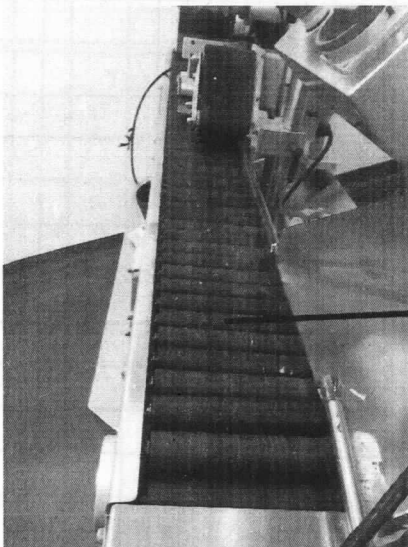
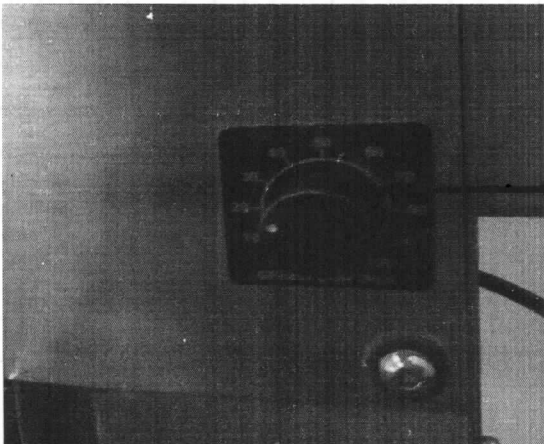
INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD03-P002 Rev.00	 indofarma Member of Biofarma Group
Cara Pengoperasian Mesin Label <i>Ellemech</i>			
Tgl. Berlaku: 26 FEB 2024	Tgl. Peninjauan: 26 FEB 2027	Paraf: 	

No.	Gambar Bagian mesin	Nama Bagian Mesin
2		1. Kran angin
3		1. Tombol power mesin 2. Tombol emergency mesin
4		1. Hopper mesin

INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD03-P002 Rev.00	 indofarma Member of Biofarma Group
Cara Pengoperasian Mesin Label <i>Ellemech</i>			
Tgl. Berlaku: 26 FEB 2024	Tgl. Peninjauan: 26 FEB 2027	Paraf: 	

No.	Gambar Bagian mesin	Nama Bagian Mesin
5		1. <i>Printing Device</i> 2. <i>Head Printing</i>
6		1. <i>Label holding wheel</i> 2. <i>Foil printer holding wheel</i>
7		1. <i>Thermo control</i>

INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD03-P002 Rev.00	 indofarma Member of Biofarma Group
Cara Pengoperasian Mesin Label <i>Ellemech</i>			
Tgl. Berlaku: 26 FEB 2024	Tgl. Peninjauan: 26 FEB 2027	Paraf: 	

No.	Gambar Bagian mesin	Nama Bagian Mesin
8		1. Tampilan LCD (Control Panel)
9		1. Conveyor
10		1. Speed Control Feeder

INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD03-P002 Rev.00	 indofarma Member of Biofarma Group
Cara Pengoperasian Mesin Label <i>Ellemech</i>			
Tgl. Berlaku: 26 FEB 2024	Tgl. Peninjauan: 26 FEB 2027	Paraf: 	

5 **Tindak lanjut**

Apabila terjadi penyimpangan dalam pelaksanaan Instruksi Kerja ini agar segera dilaporkan kepada penanggung jawab Instruksi Kerja

6 **Catatan Perubahan**

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	26 FEB 2024	1. Perubahan pada format dokumen sesuai sistem dokumentasi terkini 2. Penggabungan Protap pengoperasian No. PST2A003 dan pembersihan No. PST2C009 menjadi Instruksi Kerja No. PRD03-P002 Rev.00

7 **Tinjauan Ulang**

Instruksi Kerja ini akan ditinjau setiap 3 tahun atau kurang (jika perlu) oleh General Manager Produksi dan General Manager Quality Assurance

8 **Distribusi**

Secara umum salinan Instruksi Kerja ini akan didistribusikan ke :

8.1 Divisi Produksi

Tanggal : 22 Januari 2025.
Waktu : 09.00 - 11.00 -
Tempat : R. Office Prof. Sfeni.
Agenda : Sosialisasi IKT baru, No. PPD03-PO02 Rev.00, tgl "Cara Pengoperasian Mesin Label Elanedi".

[illegible]