

INSTRUKSI KERJA	Nomor: PRD03-P404 Rev. 00	
Cara Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Automatic Sealing Bottle (Power Pack)		
Tgl. Berlaku: 04 DEC 2024	Tgl. Peninjauan: 04 DEC 2027	Paraf: 



A. PENGESAHAN

Keterangan	Jabatan	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun Oleh	Asman Natural Extract Production Department		04 Des 2024
Diperiksa Oleh	Manager Natural Extract Production Department		04 Des 2024
Disetujui Oleh	General Manager Production		04 Des 2024
	General Manager Quality Assurance		04 Des 2024

B. TINJAUAN ULANG

No.	Parameter Tinjauan Ulang	Masih Sesuai/ Tidak Sesuai	Deskripsi Ketidaksesuaian
1	GMP terkini <input type="checkbox"/> CPOB, CPAKB, CPOTB <input type="checkbox"/> ISO 9001 : 2015 <input type="checkbox"/> Sistem Jaminan Halal <input type="checkbox"/> HACCP <input type="checkbox"/> Lainnya, sebutkan:		
2	Persyaratan lain yang relevan Sebutkan :		
3	Kondisi dan proses aktual diarea kerja terkait :		
Kesimpulan: Beri tanda ✓ pada pilihan yang sesuai		<input type="checkbox"/> Dokumen masih sesuai, tidak perlu revisi <input type="checkbox"/> Dokumen sudah tidak sesuai, harus direvisi sebelum jatuh tempo tinjauan ulang berikutnya <input type="checkbox"/> Dokumen sudah tidak digunakan	
Ditinjau oleh :		Tanda tangan :	Tanggal :
Disetujui oleh :		Tanda tangan :	Tanggal :
Keterangan :			
Tanggal dokumen tidak berlaku :			

INSTRUKSI KERJA	Nomor: PRD03-P404 Rev. 00	
Cara Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Automatic Sealing Bottle (Power Pack)		
Tgl. Berlaku:	Tgl. Peninjauan:	Paraf:

04 DEC 2024 04 DEC 2027



1 Tujuan

Agar setiap pemakai menggunakan dengan cara yang benar, sehingga dapat mencegah kerusakan akibat salah pengoperasian dan menjaga mesin dalam keadaan bersih, siap pakai dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya.

2 Cakupan

Instruksi kerja ini berlaku sebagai panduan cara pengoperasian dan pembersihan Mesin Automatic Sealing Bottle (Power Pack) yang ada di *Natural Extract Production Department*.

3 Penanggung Jawab

- 3.1 Penanggung jawab untuk melatihkan, mengevaluasi, dan mereview pelaksanaan Instruksi kerja ini adalah Asman *Natural Extract Production Department*.
- 3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan Instruksi kerja ini adalah operator atau pelaksana produksi.

4 Definisi

5 Bahan dan Alat

- 5.1 Bahan dan Alat Pembersihan Mesin Automatic Sealing Bottle (Power Pack)
 - 5.1.1 Alkohol 70%
 - 5.1.2 Lap bersih (Kain Majong)

6 Prosedur

6.1 Cara Pengoperasian Mesin Automatic Sealing Bottle (Power Pack)

- 6.1.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom bersih terisi dan masih berlaku.
- 6.1.2 Hubungkan kabel power dengan stop kontak.
- 6.1.3 Hidupkan mesin dengan menekan tombol elektrik power (lampa menyala) (I).
- 6.1.4 Atur suhu mesin sesuai kebutuhan.
- 6.1.5 Tekan tombol induce ke posisi ON untuk menjalankan conveyor.
- 6.1.6 Atur kecepatan conveyor dengan memutar speed adjusting sesuai kebutuhan.
- 6.1.7 Matikan mesin dengan cara :
 - 6.1.7.1 Tekan tombol induce ke posisi OFF (O).
 - 6.1.7.2 Tekan tombol power ke posisi OFF (O).
- 6.1.8 Cabut Aliran Listrik dari Instansi Listrik.
- 6.1.9 Buat label status kebersihan dengan mengisi kolom "kotor".
- 6.1.10 Catat aktivitas pengoperasian pada log book

INSTRUKSI KERJA	Nomor: PRD03-P404 Rev. 00	
Cara Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Automatic Sealing Bottle (Power Pack)		
Tgl. Berlaku:	Tgl. Peninjauan:	Paraf:
04 DEC 2024	04 DEC 2027	



6.2 Cara Pembersihan Mesin Automatic Sealing Bottle (Power Pack)

- 6.2.1 Pastikan alat dalam kondisi mati dan tidak terhubung dengan sumber listrik
- 6.2.2 Semprotkan alkohol 70% ke kain majong, lalu lap ke seluruh permukaan mesin.
- 6.2.3 Lakukan pembersihan setiap kali setelah digunakan atau tiga hari sekali jika mesin tidak digunakan.
- 6.2.4 Catat aktifitas pembersihan peralatan pada logbook.
- 6.2.5 Tulis status kebersihan peralatan pada kolom "pembersihan" dan "bersih" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi.
- 6.2.6 Apabila mesin/peralatan tercemar dengan bahan najis atau digunakan untuk produksi produk tidak halal, lakukan pembersihan sesuai instruksi kerja PRD01-P400. Dan mesin/alat tersebut tidak boleh digunakan lagi untuk produk yang tidak halal

7 Lampiran

8 Pustaka

HAS23000

9 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	04 DEC 2024	Perubahan dari protap PHPPM109, PHPPM112 menjadi PRD03-P404

10 Tinjauan Ulang

Instruksi kerja ini akan ditinjau ulang setiap 3 tahun atau kurang (jika perlu) oleh General Manager Production dan General Manager Quality Assurance.

11 Distribusi

Secara umum salinan Instruksi kerja ini di distribusikan ke Natural Extract Production Department.