



<b>INSTRUKSI KERJA</b>		Nomor: PRD03-P404 Rev. 00		 <b>indofarma</b> <small>Member of Biofarma Group</small>
<b>Cara Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Automatic Sealing Bottle (Power Pack)</b>				
Tgl. Berlaku: <b>04 DEC 2024</b>	Tgl. Peninjauan: <b>04 DEC 2027</b>	Paraf: <i>[Signature]</i>		

**A. PENGESAHAN**

Keterangan	Jabatan	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun Oleh	Asman Natural Extract Production Department	<i>[Signature]</i>	04 Des 2024
Diperiksa Oleh	Manager Natural Extract Production Department	<i>[Signature]</i>	04 Des 2024
Disetujui Oleh	General Manager Production	<i>[Signature]</i>	04 Des 2024
	General Manager Quality Assurance	<i>[Signature]</i>	04 Des 2024

**B. TINJAUAN ULANG**

No.	Parameter Tinjauan Ulang	Masih Sesuai/ Tidak Sesuai	Deskripsi Ketidaksesuaian
1	GMP terkini <input type="checkbox"/> CPOB, CPAKB, CPOTB <input type="checkbox"/> ISO 9001 : 2015 <input type="checkbox"/> Sistem Jaminan Halal <input type="checkbox"/> HACCP <input type="checkbox"/> Lainnya, sebutkan:		
2	Persyaratan lain yang relevan Sebutkan :		
3	Kondisi dan proses aktual diarea kerja terkait :		
Kesimpulan: Beri tanda <input checked="" type="checkbox"/> pada pilihan yang sesuai		<input type="checkbox"/> Dokumen masih sesuai, tidak perlu revisi <input type="checkbox"/> Dokumen sudah tidak sesuai, harus direvisi sebelum jatuh tempo tinjauan ulang berikutnya <input type="checkbox"/> Dokumen sudah tidak digunakan	
Ditinjau oleh :		Tanda tangan :	Tanggal :
Disetujui oleh :		Tanda tangan :	Tanggal :
Keterangan :			
Tanggal dokumen tidak berlaku :			

<b>INSTRUKSI KERJA</b>	Nomor: PRD03-P404 Rev. 00	 <b>indofarma</b> <small>Member of Biofarma Group</small>
Cara Pengoperasian dan Pembersihan Mesin <i>Automatic Sealing Bottle (Power Pack)</i>		
Tgl. Berlaku: <b>04 DEC 2024</b>	Tgl. Peninjauan: <b>04 DEC 2027</b>	

### 1 Tujuan

Agar setiap pemakai menggunakan dengan cara yang benar, sehingga dapat mencegah kerusakan akibat salah pengoperasian dan menjaga mesin dalam keadaan bersih, siap pakai dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya.

### 2 Cakupan

Instruksi kerja ini berlaku sebagai panduan cara pengoperasian dan pembersihan Mesin *Automatic Sealing Bottle (Power Pack)* yang ada di *Natural Extract Production Department*.

### 3 Penanggung Jawab

- 3.1 Penanggung jawab untuk melatih, mengevaluasi, dan mereview pelaksanaan Instruksi kerja ini adalah Asman *Natural Extract Production Department*.
- 3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan Instruksi kerja ini adalah operator atau pelaksana produksi.

### 4 Definisi


### 5 Bahan dan Alat

- 5.1 Bahan dan Alat Pembersihan Mesin *Automatic Sealing Bottle (Power Pack)*
  - 5.1.1 Alkohol 70%
  - 5.1.2 Lap bersih (Kain Majong)

### 6 Prosedur

#### 6.1 Cara Pengoperasian Mesin *Automatic Sealing Bottle (Power Pack)*

- 6.1.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom bersih terisi dan masih berlaku.
- 6.1.2 Hubungkan kabel power dengan stop kontak.
- 6.1.3 Hidupkan mesin dengan menekan tombol elektrik power (lampu menyala (I)).
- 6.1.4 Atur suhu mesin sesuai kebutuhan.
- 6.1.5 Tekan tombol induce ke posisi ON untuk menjalankan conveyor.
- 6.1.6 Atur kecepatan conveyor dengan memutar speed adjusting sesuai kebutuhan.
- 6.1.7 Matikan mesin dengan cara :
  - 6.1.7.1 Tekan tombol induce ke posisi OFF (O).
  - 6.1.7.2 Tekan tombol power ke posisi OFF (O).
- 6.1.8 Cabut Aliran Listrik dari Instansi Listrik.
- 6.1.9 Buat label status lkebersihan dengan mengisi kolom "kotor".
- 6.1.10 Catat aktivitas pengoperasian pada log book

<b>INSTRUKSI KERJA</b>		Nomor: PRD03-P404 Rev. 00	 <b>indofarma</b> <small>Member of Biofarma Group</small>
Cara Pengoperasian dan Pembersihan Mesin <i>Automatic Sealing Bottle (Power Pack)</i>			
Tgl. Berlaku: <b>04 DEC 2024</b>	Tgl. Peninjauan: <b>04 DEC 2027</b>	Paraf:	

**6.2 Cara Pembersihan Mesin *Automatic Sealing Bottle (Power Pack)***

- 6.2.1 Pastikan alat dalam kondisi mati dan tidak terhubung dengan sumber listrik
- 6.2.2 Semprotkan alkohol 70% ke kain majong, lalu lap ke seluruh permukaan mesin.
- 6.2.3 Lakukan pembersihan setiap kali setelah digunakan atau tiga hari sekali jika mesin tidak digunakan.
- 6.2.4 Catat aktifitas pembersihan peralatan pada logbook.
- 6.2.5 Tulis status kebersihan peralatan pada kolom "pembersihan" dan "bersih" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi.
- 6.2.6 Apabila mesin/peralatan tercemar dengan bahan najis atau digunakan untuk produksi produk tidak halal, lakukan pembersihan sesuai instruksi kerja PRD01-P400. Dan mesin/alat tersebut tidak boleh digunakan lagi untuk produk yang tidak halal

**7 Lampiran**

**8 Pustaka**

HAS23000

**9 Catatan Perubahan**

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	<b>04 DEC 2024</b>	Perubahan dari protap PHPPM109, PHPPM112 menjadi PRD03-P404

**10 Tinjauan Ulang**

Instruksi kerja ini akan ditinjau ulang setiap 3 tahun atau kurang (jika perlu) oleh *General Manager Production* dan *General Manager Quality Assurance*.

**11 Distribusi**

Secara umum salinan Instruksi kerja ini di distribusikan ke *Natural Extract Production Department*.