
	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian Mesin Pengisian Sirup Cair EMME LZ 1101	No : PSS1A019
		Revisi : 05
		Berlaku : 12 NOV 2019
		Paraf : 

**1. Tujuan**

Agar peralatan dioperasikan secara benar, sehingga dapat mencegah kerusakan akibat salah pengoperasian

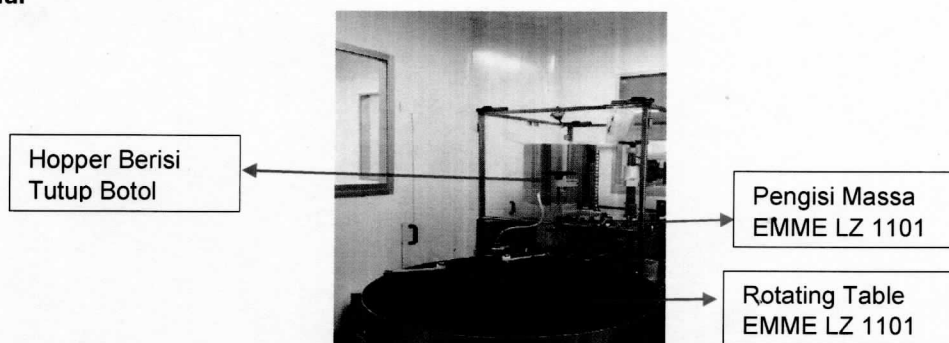
**2. Cakupan**

Protap ini berlaku untuk pengoperasian Mesin Pengisian Sirup yang ada di Seksi Salep Sirup Serbuk Bidang Produksi.

**3. Penanggung Jawab**

Penanggung jawab protap ini adalah Supervisor dan Asman Produksi Salep Sirup Serbuk.

**4. Prosedur**



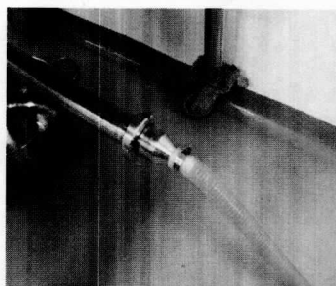
**Gambar 4.1** Mesin Pengisian Sirup Cair EMME LZ 1101


**4.1. Periksa status kebersihan mesin :**

4.1.1. Pastikan mesin dalam keadaan bersih dan status kebersihan masih berlaku.

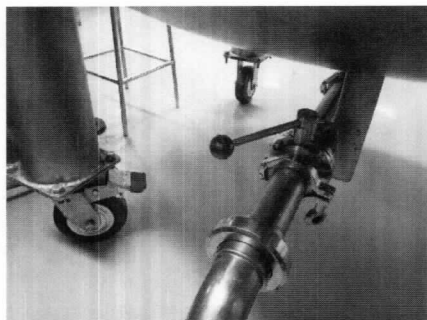
4.1.2. Jika label Status Kebersihan sudah melewati masa berlaku, maka lakukan pembersihan / sanitasi mesin ulang dan buat label status kebersihan baru sesuai Protap Penanganan Label Produksi.

**4.2. Pasang selang dari doosing pump ke nozzle wadah penampung massa sirup**

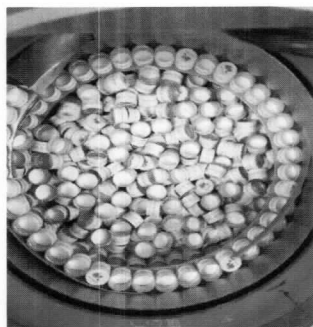


	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian Mesin Pengisian Sirup Cair EMME LZ 1101	No : PSS1A019
		Revisi : 05
		Berlaku : 12 NOV 2019
		Paraf : ↓

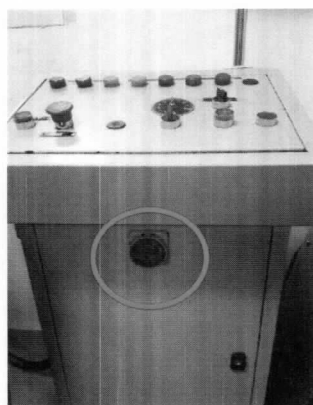
- 4.3. Alirkan massa sirup dengan .membuka *ball valve vessel* penampung





- 4.4. Masukkan tutup botol ke dalam hopper hingga batas yang sudah ditetapkan

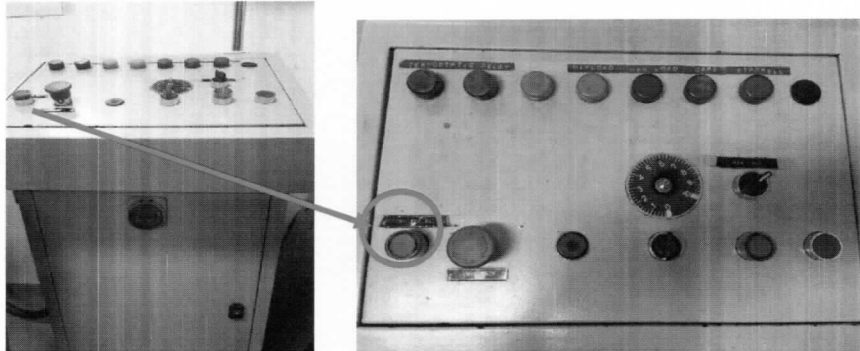


- 4.5. Hubungkan arus listrik dengan memutar General Switch (A) ke kanan ke posisi "1"

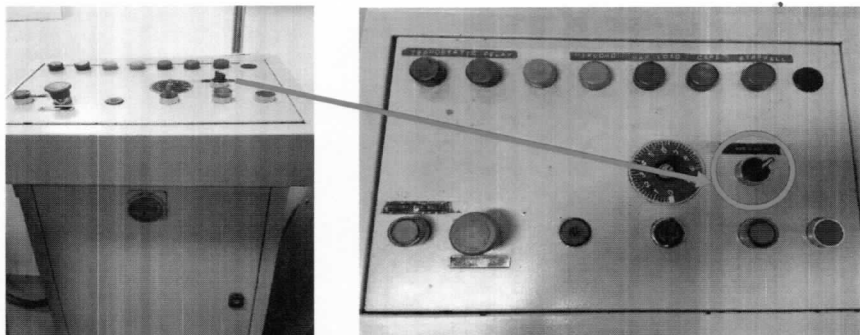


	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian Mesin Pengisian Sirup Cair EMME LZ 1101	No : PSS1A019
		Revisi : 05
		Berlaku : 12 NOV 2019
		Paraf : 

- 4.6. Jalankan Conveyer Belt dengan menekan tombol "B"





- 4.7. Atur vibrator pada posisi yang sesuai, putar tombol switch "C" (Capping) pada posisi manual supaya tutup botol masuk kejalurnya dengan baik

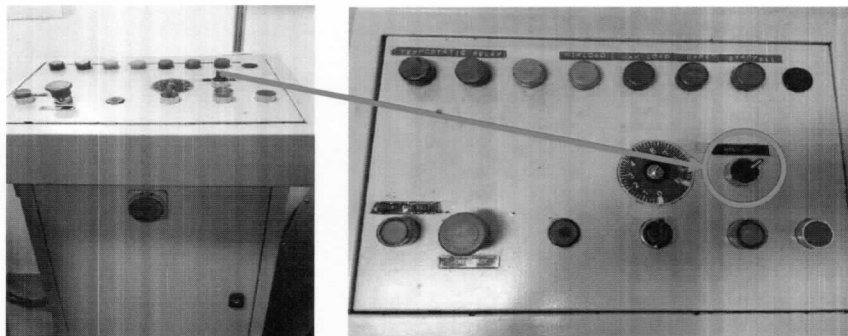


- 4.8. Lakukan pemeriksaan apakah posisi tutup botol sudah tepat dengan posisi botol

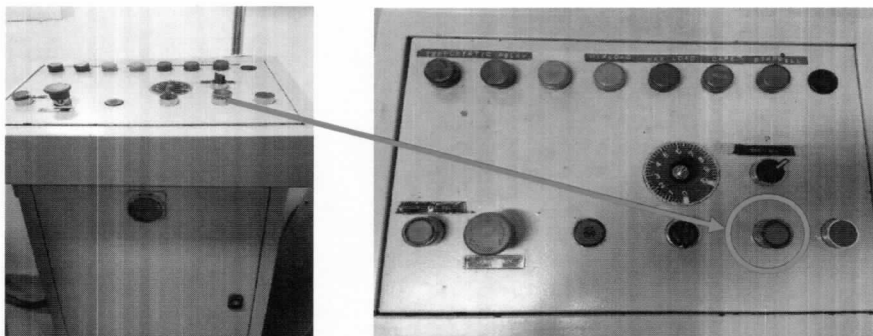


	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian Mesin Pengisian Sirup Cair EMME LZ 1101	No : PSS1A019
		Revisi : 05
		Berlaku : 12 NOV 2019
		Paraf : 

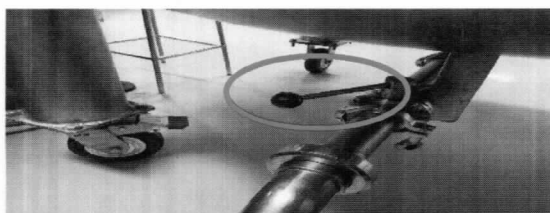
- 4.9. Kembalikan tombol ke posisi otomatis





- 4.10. Tekan tombol "D" (Filling), secara manual, lakukan pengisian sampai diperoleh volume/bobot yang sesuai dengan spesifikasi :



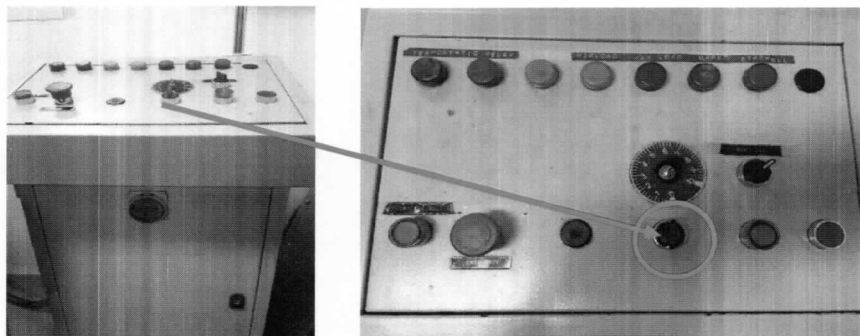
- 4.10.1. Apabila volume melebihi yang dipersyaratkan, lakukan pengaturan ulang dengan memutar baut pompa se arah jarum jam  
 4.10.2. Apabila volume bobot kurang dari spesifikasi putar baut pompa pengisi (Dosing Pump) berlawanan arah jarum jam sampai didapat volume/bobot yang diinginkan  
 4.10.3. Lakukan kembali pengaturan volume sampai di dapat volume yang dipersyaratkan



- 4.11. Putar tombol "C" (Capping dan vibrator) pada posisi manual, lakukan penutupan botol dan periksa kekuatan putaran dan kebocoran tutup agar sesuai dengan spesifikasi di CPB  
 4.12. Putar tombol "C" (Capping dan vibrator) pada posisi otomatis

	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian Mesin Pengisian Sirup Cair EMME LZ 1101	No : PSS1A019
		Revisi : 05
		Berlaku : 12 NOV 2019
		Paraf : 

4.13. Putar tombol "D" (Filling) pada posisi otomatis dan lakukan pengisian sirup sampai selesai



4.14. Lakukan hal berikut setelah proses pengoperasian mesin :

- 4.14.1. Buat Label Status Kebersihan dengan melengkapi data pada kolom kotor sesuai protap Penanganan Label Produksi.
- 4.14.2. Lakukan Sanitasi Mesin Pengisian Sirup Cair EMME LZ 1101 sesuai protap Cara Sanitasi Mesin Pengisian Sirup Cair EMME LZ 1101.
- 4.14.3. Dokumentasikan pelaksanaan pengoperasian mesin dalam *Log Book*.

#### 5. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
04	17 Jan 2014	Perubahan pada format dan sistem penomoran.
05	12 NOV 2019	Perubahan pada format mengikuti Ketentuan Umum nomor XQS011 Revisi 05 tentang Penyusunan Dokumen dan penambahan ilustrasi berupa foto.


#### 6. Tinjauan Ulang


Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

#### 7. Distribusi



Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke Bidang Produksi

#### 8. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Spv Salep Sirup Serbuk	PR		04 NOV 2019
Diperiksa oleh	Asman Salep Sirup Serbuk	PR		04 NOV 2019
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		04 NOV 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM		04 NOV 2019

	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian Mesin Pengisian Sirup Cair EMME LZ 1101	No : PSS1A019
		Revisi : 05
		Berlaku : <b>12 NOV 2019</b>
		Paraf : ↓

## 9. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi	06 Okt. 2019		Protap ini masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	08 Okt 2019		Masih sesuai
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			