
	PROTAP Cara Pengoperasian <i>Blender</i>	No : PSS1A022
		Revisi : 04
		Berlaku : 26 AUG 2019
		Paraf : 

1. Tujuan

Protap ini disusun agar peralatan dioperasikan secara benar, sehingga dapat mencegah kerusakan alat akibat salah pengoperasian.

2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk pengoperasian *Blender* yang ada di Seksi Salep Sirup Serbuk Bidang Produksi.

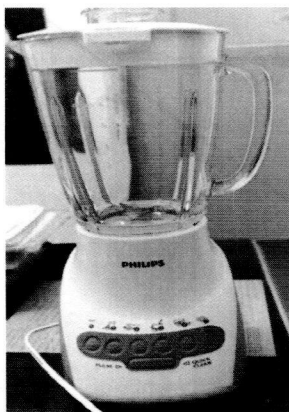
3. Penanggung Jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Supervisor dan Asman Produksi Salep Sirup Serbuk.

4. Definisi

CPB Pengolahan = Catatan Produksi Bets Pengolahan

5. Prosedur



Gambar 5.1. Alat *Blender*

5.1. Periksa status kebersihan mesin :



5.1.1. Pastikan mesin dalam keadaan bersih dan status kebersihan masih berlaku.

5.1.2. Jika label Status Kebersihan sudah melewati masa berlaku, maka lakukan pembersihan / sanitasi mesin ulang dan buat label status kebersihan baru sesuai Protap Penanganan Label Produksi.

5.1.3. Ambil kemudian lampirkan label Status Kebersihan di dokumen produksi Catatan Produksi Bets (CPB).

5.2. Siapkan bahan-bahan yang akan diblender

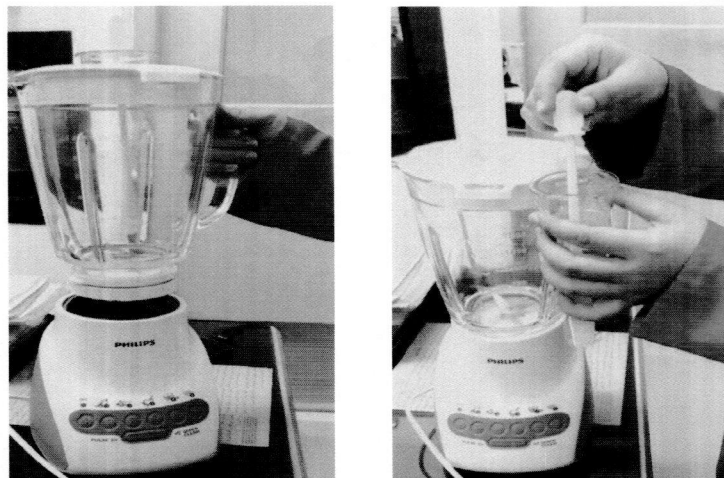
5.3. Tuangkan bahan-bahan ke dalam gelas Blender sedikit demi sedikit, pasang batang pengaduk, kemudian tutup

	PROTAP Cara Pengoperasian <i>Blender</i>	No : PSS1A022
		Revisi : 04
		Berlaku : 26 AUG 2019
		Paraf : 

- 5.5. Sambungkan *steker* dengan *stop* kontak
- 5.6. Letakkan gelas yang berisi bahan pada kedudukannya
- 5.7. Hidupkan motor dengan cara menekan tombol "ON"





- 5.8. Haluskan bahan sesuai CPB Pengolahan, pemutaran blender maksimum 2 menit, lakukan secara berulang sampai waktu yang dipersyaratkan tercapai sesuai CPB Pengolahan
- 5.9. Matikan motor dengan menekan tombol "OFF"
- 5.10. Angkat gelas Blender dari dudukannya, buka tutup dan lepaskan batang pengaduk, tuangkan bahan ke dalam wadah yang sesuai



- 5.11. Lepaskan *steker* dari *stop* kontak
- 5.12. Lakukan hal berikut setelah proses pengoperasian mesin :
 - 5.12.1. Buat Label Status Kebersihan dengan melengkapi data pada kolom kotor sesuai protap Penanganan Label Produksi.
 - 5.12.2. Dokumentasikan pelaksanaan pengoperasian mesin dalam *Log Book*.

6. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
03	20 NOV 2013	Perubahan pada format dan sistem penomoran dokumen.

	PROTAP Cara Pengoperasian <i>Blender</i>	No : PSS1A022
		Revisi : 04
		Berlaku : 26 AUG 2019
		Paraf : 

2019

Revisi	Berlaku	Perubahan
04	26 AUG 2019	Perubahan pada format mengikuti Ketentuan Umum nomor XQS011 Revisi 05 tentang Penyusunan Dokumen dan penambahan ilustrasi berupa foto.


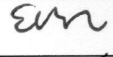
7. Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

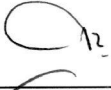

8. Distribusi

Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke Bidang Produksi.

9. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Spv Salep Sirup Serbuk	PR		
Diperiksa oleh	Asman Salep Sirup Serbuk	PR		
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		
	Manajer Pemastian Mutu	PM		

10. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi	16 Agu 2021		Protap ini masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	20 Agu 2021		masih sesuai
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			