

	PROTAP Cara Pengoperasian Alat Uji Kekuatan Tutup Botol <i>Torquemaster</i>	No : PSS1A024
		Revisi : 04
		Berlaku : 21 MAR 2019
		Paraf : 

1. Tujuan

Agar peralatan dioperasikan secara benar, sehingga dapat mencegah kerusakan akibat salah pengoperasian

2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk pengoperasian Alat Uji Kekuatan Tutup Botol yang ada di Seksi Salep Sirup Serbuk Bidang Produksi.

3. Penanggung Jawab

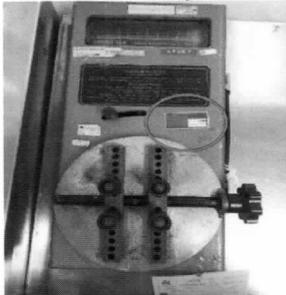
Penanggung jawab protap ini adalah Supervisor dan Asman Produksi Salep Sirup Serbuk.

4. Prosedur

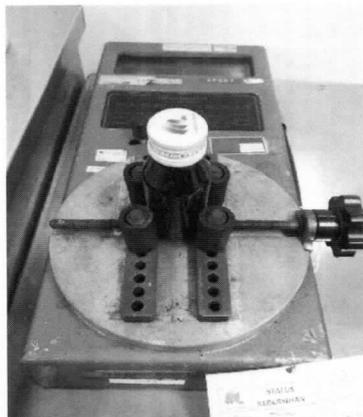


Gambar 4.1 Alat Uji Kekuatan Tutup Botol Torquemaster

- 4.1. Pastikan Alat Uji Kekuatan Tutup Botol Torquemaster sudah terkalibrasi.

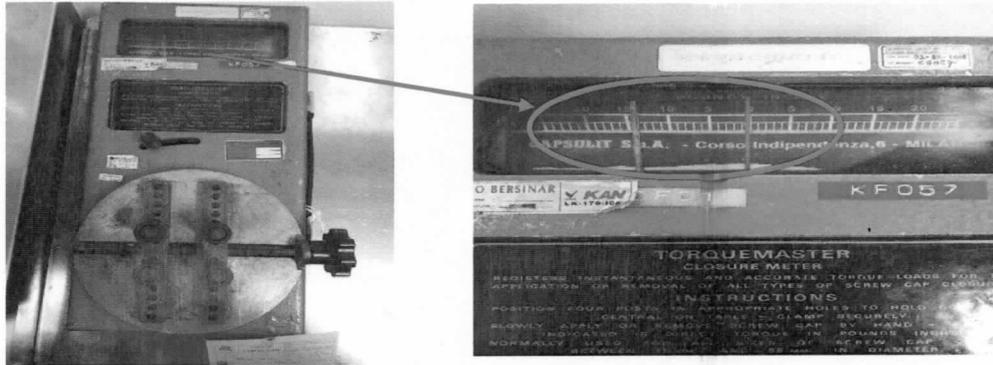


- 4.2. Letakkan botol yang sudah dicapung pada tempatnya dengan posisi tutup botol di atas kemudian jepit dengan sempurna.

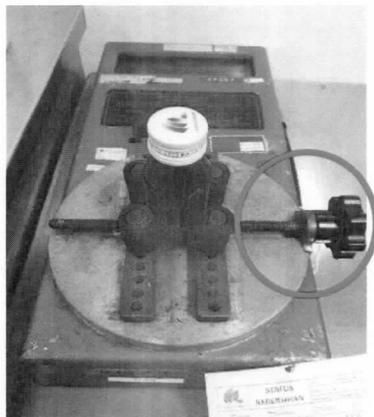


	PROTAP Cara Pengoperasian Alat Uji Kekuatan Tutup Botol <i>Torquemaster</i>	No : PSS1A024
		Revisi : 04
		Berlaku : 21 MAR 2019
		Paraf : 

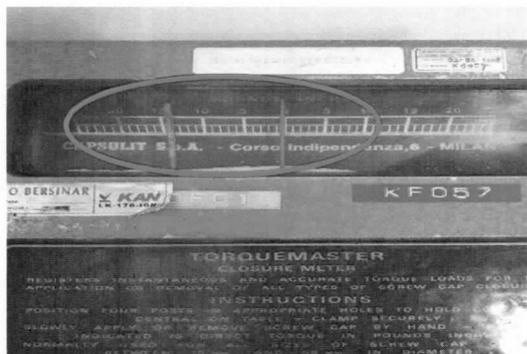
- 4.4. Sejajarkan jarum petunjuk kekuatan tutup botol yang berwarna putih dengan jarum merah diposisi angka 0



- 4.5. Putar tutup botol (cap) ke arah kiri (lawan arah jarum jam) sampai tutup botol terlepas / terbuka dengan cap-nya

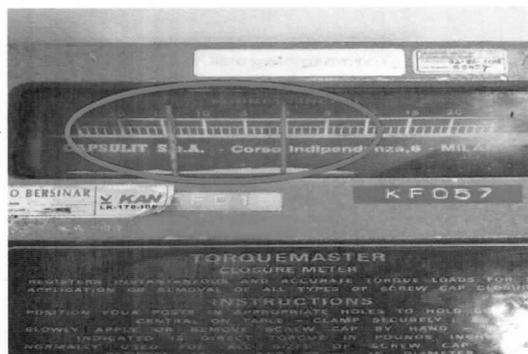


- 4.6. Jarum penunjuk berwarna putih dan merah akan bergerak ke kiri menunjuk antara angka 0 → 25



	PROTAP Cara Pengoperasian Alat Uji Kekuatan Tutup Botol <i>Torquemaster</i>	No : PSS1A024
		Revisi : 04
		Berlaku : 21 MAR 2019
		Paraf : 

- 4.7. Jarum putih akan berhenti di angka yang memenuhi standar kekuatan tutup botol dan jarum merah akan kembali keposisi angka 0



- 4.8. Catat angka dimana jarum putih berhenti.
- 4.8.1. Jika hasil Memenuhi Syarat maka catat hasil pada CPB Pengolahan.
- 4.8.2. Jika hasil Tidak Memenuhi Syarat, atur ulang pengaturan tutup botol pada mesin pengisian produk tersebut. Kemudian lakukan pengujian kebocoran tutup botol ulang.
- 4.9. Lakukan hal berikut setelah proses pengoperasian alat :
- 4.9.1. Buat Label Status Kebersihan dengan melengkapi data pada kolom kotor sesuai protap Penanganan Label Produksi.
- 4.9.2. Lakukan Sanitasi Alat Uji Kekuatan Tutup Botol *Torquemaster* sesuai protap Cara Sanitasi Alat Uji Kekuatan Tutup Botol *Torquemaster*.
- 4.9.3. Dokumentasikan pelaksanaan pengoperasian mesin dalam *Log Book*.

5. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
03	20 Nov 2013	Perubahan pada format dan sistem penomoran.
04	21 MAR 2019	Perubahan pada format mengikuti Ketentuan Umum nomor XQS011 Revisi 05 tentang Penyusunan Dokumen dan penambahan ilustrasi berupa foto.

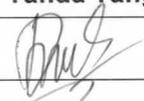
6. Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

7. Distribusi

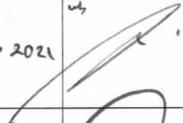
Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke Bidang Produksi

8. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Spv Salep Sirup Serbuk	PR		21 MAR 2019
Diperiksa oleh	Asman Salep Sirup Serbuk	PR		21 MAR 2019
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		21 MAR 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM		21 MAR 2019

	PROTAP Cara Pengoperasian Alat Uji Kekuatan Tutup Botol Torquemaster	No : PSS1A024
		Revisi : 04
		Berlaku : 21 MAR 2019
		Paraf : 

9. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi	10 Feb 2021		Dokumen masih Berlaku
	Manajer Pemastian Mutu	11 Feb 2021		protap masih sesuai
2	Manajer Produksi	13 Mar 2023		Protap tersebut masih sesuai dan dapat digunakan
	Manajer Pemastian Mutu	20 mar 2023		masih sesuai