
	PROTAP Cara Pengisian Erythromycin 200 mg/5 ml Sirup Kering Secara Manual	No : PSS1A030
		Revisi : 02
		Berlaku : 22 OCT 2019
		Paraf : 

1. Tujuan

Agar proses pengisian Erythromycin 200 mg/5 ml sirup kering dilakukan secara benar, sehingga dapat mencegah kesalahan pada saat proses pengisian

2. Cakupan

Protap ini berlaku sebagai panduan dalam proses pengisian Erythromycin 200 mg/5 ml sirup kering di Seksi Salep Sirup Serbuk Bidang Produksi.

3. Penanggung Jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Supervisor dan Asman Produksi Salep Sirup Serbuk

4. Definisi



4.1. CPB : Catatan Produksi Bets

5. Bahan dan Alat

- 5.1. Lembaran PVC untuk wadah menimbang
- 5.2. Timbangan kapasitas 3200 g (2 digit angka dibelakang koma)
- 5.3. Mesin *capping*
- 5.4. Kain Bebas Serat
- 5.5. Sarung tangan
- 5.6. Sendok stainless steel
- 5.7. Keranjang plastik ukuran 40 x 31 cm
- 5.8. Corong dari PVC
- 5.9. Alkohol 70 %
- 5.10. Massa Erythromycin 200 mg/ 5ml sirup kering
- 5.11. Botol kaca PSM 3 warna coklat
- 5.12. *Allucap*
- 5.13. Bak penampung plastik untuk produk ruahan

6. Prosedur

- 6.1. Pastikan line clearance telah dijalankan dan kondisi ruangan telah sesuai dengan persyaratan yang tertera di CPB.
- 6.2. Pastikan timbangan telah dilakukan verifikasi harian dan status kalibrasi masih berlaku sesuai dengan Protap No.PKVK076 tentang Cara Verifikasi Timbangan.
- 6.3. Buat 2 buah wadah untuk menimbang dari bahan PVC, timbang sama berat.
- 6.4. Timbang wadah PVC dan tara, display timbangan menunjukkan 00.00.
- 6.5. Siapkan botol kaca PSM 3 warna coklat dan susunnya dalam keranjang secara teratur
- 6.6. Siapkan massa Erythromycin 200 mg / 5 ml sirup kering yang akan ditimbang ke dalam plastik ukuran 5 kg.
- 6.7. Lakukan penimbangan massa menggunakan sendok stainless steel di atas wadah PVC yang telah disiapkan secara bergantian, timbang sesuai dengan bobot yang disyaratkan.
- 6.8. Masukkan massa hasil timbangan kedalam botol kaca PSM 3 warna coklat yang telah disiapkan melalui corong PVC, lalu segera ditutup dengan *allucap*, bila botol dalam keranjang telah terisi semua dan ditutup dengan *allucap*, berikan keranjang berisi botol ke operator mesin *capping* untuk dilakukan proses *capping*.
- 6.9. Bersihkan wadah PVC bekas penimbangan setiap kali selesai mengisi botol dengan tissue putih bebas serat.
- 6.10. Lakukan prosedur langkah 6.5 sampai dengan 6.10 hingga massa habis diisi.
- 6.11. Lakukan pengujian bobot tiap-tiap timbangan, setiap setengah jam sekali, masukkan data ke lembar peta kendali.
- 6.12. Bersihkan botol yang telah *dicapping* dengan tissue putih bebas serat yang bersih, lalu tampung dalam bak penampung plastik dan beri penandaan yang jelas.
- 6.13. Bila telah selesai matikan timbangan dengan menekan tombol OFF.
- 6.14. Apabila kegiatan akan dilanjutkan oleh shift 2 maka jangan lepas stop kontak.

	PROTAP Cara Pengisian Erythromycin 200 mg/5 ml Sirup Kering Secara Manual	No : PSS1A030
		Revisi : 02
		Berlaku : 22 OCT 2019
		Paraf : 

- 6.15. Lepaskan stop kontak timbangan apabila sudah diakhir hari bekerja atau sudah tidak ada erythromycin bets selanjutnya yang akan dikerjakan pada hari tersebut.
- 6.16. Apabila stop kontak tercabut maka lakukan verifikasi ulang sesuai instruksi pada poin 6.2. sebelum memulai kegiatan.
- 6.17. Bersihkan timbangan, peralatan dan ruang pengisian (sesuai dengan protap sanitasi ruangan kelas E).
- 6.18. Catat Kegiatan pada *Log Book* Ruangan.

7. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	01 MAR 2011	Terbitan Pertama
01	08 SEP 2015	Perubahan pada format dan isi prosedur
02	22 OCT 2019	Perubahan pada format mengikuti Ketentuan Umum nomor XQS011 Revisi 05 tentang Penyusunan Dokumen.





8. Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.



9. Distribusi

Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke Bidang Produksi

10. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Spv Salep Sirup Serbuk	PR		02 Okt 2019
Diperiksa oleh	Asman Salep Sirup Serbuk	PR		02 Okt 2019
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		02 Okt 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM		02 Okt 2019

11. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi	06 Okt 2019		Protap ini masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	08 Okt 2019		masih sesuai
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			