

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Ultra Thurax Besar	No : PSS1A033
		Revisi : 02
		Berlaku : 21 MAR 2019
		Paraf : 

1. Tujuan

Agar peralatan dioperasikan secara benar, sehingga dapat mencegah kerusakan akibat salah pengoperasian

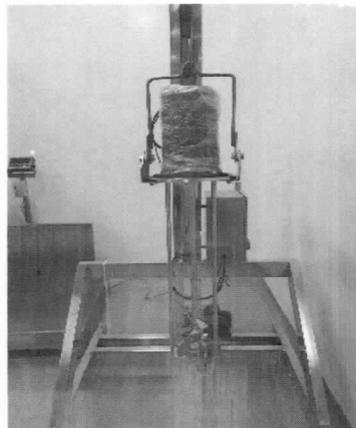
2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk pengoperasian Mesin Ultra Thurax Besar yang ada di Seksi Salep Sirup Serbuk Bidang Produksi.

3. Penanggung Jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Supervisor dan Asman Produksi Salep Sirup Serbuk.

4. Prosedur



Gambar 4.1 Mesin Ultra Thurax Besar

4.1. Periksa status kebersihan alat :

4.1.1. Pastikan mesin dalam keadaan bersih dan status kebersihan masih berlaku.

4.1.2. Jika label Status Kebersihan sudah melewati masa berlaku, maka lakukan pembersihan / sanitasi mesin ulang dan buat label status kebersihan baru sesuai Protap Penanganan Label Produksi.

4.2. Sambungkan stecker mesin dengan stop kontak

4.3. Untuk menghidupkan mesin putar tombol ON ke arah kanan, display angka akan menyala



	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Ultra Thurax Besar	No : PSS1A033
		Revisi : 02
		Berlaku : 21 MAR 2019
		Paraf : 

- 4.4. Atur kecepatan putaran yang diinginkan dengan cara memutar tombol pengatur kecepatan putaran, di display akan terlihat angka RPM



- 4.5. Untuk mengatur turun naiknya baling-baling, putar tombol UP untuk menaikkan dan tombol DOWN untuk menurunkan baling-baling (Ingat ! batas maximal naik-turun baling-baling balik ada tanda STOP UP dan STOP DOWN)



- 4.6. Untuk mematikan mesin, putar tombol OFF ke arah kiri, display angka akan mati



- 4.7. Lepaskan stecker mesin dari stop kontak
 4.8. Bersihkan mesin sesuai protap pembersihan
 4.9. Lakukan hal berikut setelah proses pengoperasian mesin :
- 4.9.1. Buat Label Status Kebersihan dengan melengkapi data pada kolom kotor sesuai protap Penanganan Label Produksi.
 - 4.9.2. Lakukan Sanitasi Mesin Ultra Thurax Besar sesuai protap Cara Sanitasi Mesin Ultra Thurax Besar.
 - 4.9.3. Dokumentasikan pelaksanaan pengoperasian mesin dalam *Log Book*.

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Ultra Thurax Besar	No : PSS1A033
		Revisi : 02
		Berlaku : 21 MAR 2019
		Paraf : 

5. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
01	28 Sep 2015	Perubahan pada format dan sistem penomoran.
02	21 MAR 2019	Perubahan pada format mengikuti Ketentuan Umum nomor XQS011 Revisi 05 tentang Penyusunan Dokumen dan penambahan ilustrasi berupa foto.

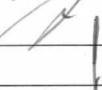
6. Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

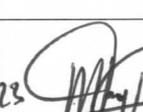
7. Distribusi

Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke Bidang Produksi

8. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Spv Salep Sirup Serbuk	PR		21 MAR 2019
Diperiksa oleh	Asman Salep Sirup Serbuk	PR		21 MAR 2019
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		21 MAR 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM		21 MAR 2019

9. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi	10 Feb 2021		Dokumen masih berlaku
	Manajer Pemastian Mutu	11 Feb 2021		protap masih sesuai
2	Manajer Produksi	13 MAR 2023		Protap tersebut masih sesuai dan dapat digunakan
	Manajer Pemastian Mutu	20 MAR 2023		Masih sesuai