

	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian <i>Flow Meter</i> DIW	No : PSS1A038
		Revisi : 00
		Berlaku : 17 JAN 2020
		Paraf : 

### 1. Tujuan

Protap ini disusun agar *flowmeter* DIW dioperasikan secara benar, sehingga dapat mencegah kerusakan alat akibat salah pengoperasian dan proses produksi berjalan optimal.

### 2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk pengoperasian *flow meter* DIW yang ada di Seksi Salep Sirup Serbuk Bidang Produksi.

### 3. Penanggung Jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Supervisor dan Asman Produksi Salep Sirup Serbuk

### 4. Definisi

- 4.1. CPB Pengolahan = Catatan Produksi Bets Pengolahan  
 4.2. DIW = Deionized Water (Air Bebas Ion)

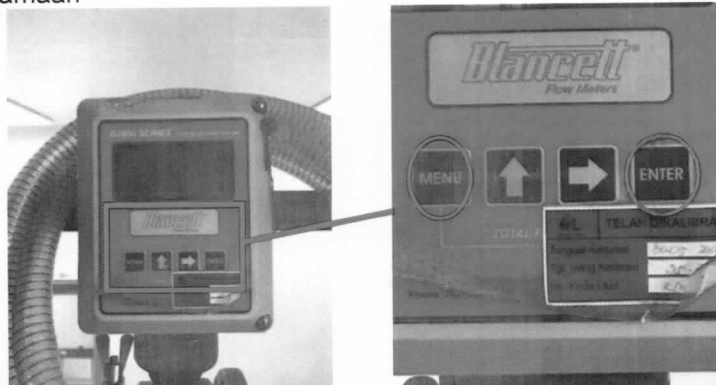
### 5. Prosedur

- 5.1. Periksa status kesiapan *flow meter*
- 5.1.1. Pastikan Label kalibrasi DIW masih berlaku
  - 5.1.2. Pastikan *flow meter* dalam keadaan menyala dan menunjukkan angka 0.
- 5.2. Kalibrasi *flow meter*
- 5.2.1. Siapkan gelas ukur 1 L
  - 5.2.2. Isi gelas ukur sebanyak 1 L dengan cara memutar keran ke arah kiri pada *flow meter*



- 5.2.3. Pastikan volume air yang keluar tepat 1 L dengan memeriksa batas volume pada gelas ukur.

- 5.3. Atur kembali *flow meter* ke angka 0 dengan cara tekan tombol MENU dan ENTER secara bersamaan



- 5.4. Arahkan selang air pada wadah yang akan digunakan

	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian <i>Flow Meter</i> DIW	No : PSS1A038
		Revisi : 00
		Berlaku : 17 JAN 2020
		Paraf : 

- 5.5. Isi wadah dengan air berdasarkan volume yang tercatat pada CPB pengolahan dengan cara memutar keran ke arah kiri.
- 5.6. Setelah selesai, tekan kembali tombol MENU dan ENTER secara bersamaan hingga angka pada *flow meter* menunjukkan angka nol.

#### 6. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	17 JAN 2020	Terbitan Pertama

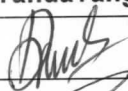
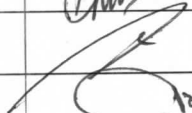

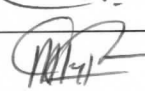
#### 7. Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

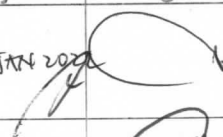

#### 8. Distribusi

Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke Bidang Produksi

#### 9. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	KodeBidang	TandaTangan	Tanggal
Disusun oleh	Spv Salep Sirup Serbuk	PR		19 DES 2019
Diperiksa oleh	Asman Salep Sirup Serbuk	PR		19 DES 2019
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		19 DES 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM		19 Des 2019

#### 10. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi	14 JAN 2020		Protap masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	14 Jan 2020		masih sesuai
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			