

	PROTAP Cara Transfer Barang dan Produk Ruah Hasil Tampungan melalui Ruang Antara	No : PSS1B014
		Revisi : 02
		Berlaku : 12 NOV 2019
		Paraf : 

1. Tujuan

Agar transfer barang melalui ruang antara dapat berjalan dengan baik dan tidak memicu terjadinya kontaminasi udara dari ruang dengan kelas kebersihan yang lebih tinggi (kelas E) ke ruang dengan kelas kebersihan yang lebih rendah (kelas F).

2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk acuan pada saat transfer barang dan produk ruah hasil tampungan dari ruang pengolahan ke ruang pengemasan melalui ruang antara di Seksi Salep Sirup Serbuk Bidang Produksi.

3. Penanggung Jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Supervisor dan Asman Produksi Salep Sirup Serbuk.

4. Definisi

4.1. Ruang antara adalah ruang yang terletak diantara dua ruang produksi dengan kelas kebersihan yang berbeda yang berfungsi untuk menghindari kontaminasi udara dimana di ruang tersebut dipasang sistem *interlock*, yang mencegah pintu terbuka dua-duanya

5. Prosedur



Gambar 5.1. Ruang Antara Kelas E dan F

- 5.1. Transfer barang dan produk ruah hasil tampungan hendaknya dilakukan oleh 2 (dua) orang, yaitu satu orang dari ruang pengolahan (kelas E) yang mentransfer barang dan produk ruah sampai dengan ruang antara dan satu orang lagi dari ruang pengemasan (kelas F) yang akan mengambil barang dan produk ruah dari ruang antara ke ruang pengemasan.
- 5.2. Transfer barang dari ruang pengolahan ke ruang antara dan dari ruang antara ke ruang pengemasan dilakukan secara bergantian, sehingga tidak diperbolehkan pintu terbuka dua-duanya

	PROTAP Cara Transfer Barang dan Produk Ruah Hasil Tampungan melalui Ruang Antara	No : PSS1B014
		Revisi : 02
		Berlaku : 12 NOV 2019
		Paraf : 

- 5.3. Pintu harus ditutup rapat segera setelah transfer barang dan produk ruah baik dari ruang pengolahan ke ruang antara maupun dari ruang antara ke ruang pengemasan selesai dilakukan dan tidak boleh diganjil



Pintu Ruang
Antara dari
Kelas E

- 5.4. Barang dan produk ruah yang berada di ruang antara harus segera diambil

6. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
01	12 APR 2018	Terbitan pertama.
02	12 NOV 2019	Perubahan pada format mengikuti Ketentuan Umum nomor XQS011 tentang Penyusunan Dokumen dan penambahan ilustrasi berupa foto.

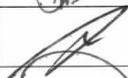
7. Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

8. Distribusi

Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke Bidang Produksi

9. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Spv Salep Sirup Serbuk	PR		04 NOV 2019
Diperiksa oleh	Asman Salep Sirup Serbuk	PR		04 NOV 2019
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		04 NOV 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM		04 NOV 2019

	PROTAP Cara Transfer Barang dan Produk Buah Hasil Tampungannya melalui Ruang Antara	No : PSS1B014
		Revisi : 02
		Berlaku : 12 NOV 2019
		Paraf : 

10. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi	06 Okt. 2021		Protap ini masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	07 Okt 2021		masih sesuai
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			