

	PROTAP Cara Penandaan Produk Salep/Krim dari Mesin Unipac A dan Unipac B	No : PSS1B015
		Revisi : 02
		Berlaku : 30 OCT 2019
		Paraf : 

2019

1. Tujuan

Agar produk salep/krim yang berasal dari Mesin Unipac A dan Unipac B dapat diberi penandaan dengan baik untuk mempermudah penelusuran karena sesuai dengan kondisi proses yang ada, satu betas produk salep/krim dilakukan pengisian dengan menggunakan dua mesin yaitu Unipac A dan Unipac B.

2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk acuan pada proses pengemasan produk ruah salep/krim yang berasal dari Mesin Unipac A dan Unipac B di Seksi Salep Sirup Serbuk Bidang Produksi.

3. Penanggung Jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Supervisor dan Asman Produksi Salep Sirup Serbuk

4. Prosedur

- 4.1. Produk ruah baik yang berasal dari Mesin Pengisian Unipac A maupun Unipac B dikemas oleh pelaksana lini pengemasan yang berbeda
- 4.2. Masing-masing lini melakukan proses pengemasan sekunder, yaitu dengan melakukan sortir terhadap tiap tube produk ruah, kemudian memasukannya ke dalam kotak sekunder sejumlah yang sudah tercantum dalam Catatan Produksi Bets Pengemasan
- 4.3. Beberapa satuan kemas kotak sekunder selanjutnya dimasukkan ke dalam karton sebagai kemas tersier
- 4.4. Setiap karton ditimbang dan bobot hasil penimbangan dicatat dalam Catatan Bobot Isi Karton (CBIK)
- 4.5. Sebagai penanda apakah produk yang dikemas berasal dari Mesin Pengisian Unipac A dan Unipac B, maka pada CBIK ditambahkan keterangan (pada kolom catatan) bahwa karton dengan nomor tertentu berisi produk yang berasal dari Mesin Pengisian Unipac A atau Unipac B

5. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
01	16 JUN 2014	Terbitan pertama.
02	30 OCT 2019	Perubahan pada format mengikuti Ketentuan Umum nomor XQS011 tentang Penyusunan Dokumen

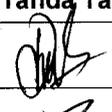
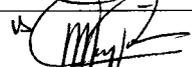
6. Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

7. Distribusi

Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke Bidang Produksi.

8. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Spv Salep Sirup Serbuk	PR		30 Okt 2019
Diperiksa oleh	Asman Salep Sirup Serbuk	PR		30 Okt 2019
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		30 Okt 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM		30 Okt 2019

	PROTAP Cara Penandaan Produk Salep/Krim dari Mesin Unipac A dan Unipac B	No : PSS1B015
		Revisi : 02
		Berlaku : 30 OCT 2019
		Paraf : 

9. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi	06 Okt. 2021		protap ini masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	08 OCT 2021		masih sesuai
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			