	PROTAP Penanganan Penerimaan Bahan Kemas	No : PSS1B017
		Revisi : 00
		Berlaku : 12 NOV 2019
		Paraf : <i>[Signature]</i>

1. Tujuan

Ketentuan umum ini disusun untuk menjelaskan ketentuan umum penyimpanan bahan kemas agar hasil yang didapat dapat dipertanggungjawabkan kebenarannya.

2. Cakupan

Ketentuan umum untuk penyimpanan bahan kemas yang dilakukan di Seksi Salep Sirup Serbuk Bidang Produksi.

3. Penanggung Jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Supervisor dan Asman Produksi Salep Sirup Serbuk.

4. Definisi



LBA = Logistik Bahan Awal
 PK = Perintah Kemas
 CPK = Catatan Penandaan Karton

5. Prosedur

5.1. Lakukan verifikasi identitas (Nama, Jumlah dan Nomor Lot) Bahan Kemas di Area Serah Terima LBA sebelum ditarik. Verifikasi dilakukan dengan membandingkan antara rekam barang keluar gudang dengan formula yang ada di Perintah Kemas.

Indofarma		Perintah Kemas							
Produk	: FOBHP001L002	No Bets	: 15082034						
Di OBH Plus Sirup Btl 100 ml (S) Eks		Order	: Ekspor						
No. Kemasan Induk	: DLK 179 L DAEA-B Revisi 03								
Keluar tgl	: 05.08.2019	Dajukan tgl	: 06-08-2019						
No. 101100014239		No. 370155/1012/12019							
Manager PPPP	(Suyatno, S.Si., Apt)	Manager Produksi	(Taufig Hidayat, S.Si., Apt)						
		Asman Logistik Bahan	(Wuriyanti Indrasari, S.Si., Apt)						
Mulai Pengemasan	: 12-08-2019	Tanggal Selesai Pengemasan	: 14-08-2019						
Hasil Teoritis (Besar Bets)	Perintah Kemas	Hasil	Yield (%)						
	15.000 Kotak 1	15.000	Nyata: 99.50 - 100.00 Standar: 97.00 - 99.00						
Pengemasan	15.000 Kotak 1								
Id	Kode Bahan	Nama Bahan Baku	Sat	Jumlah					
				No. LA	Teoritis	Kebutuhan Praktis Bets	Ditema	Digunakan	Rusak
1	DKTKOBHP00105	Kik OBH PLUS Sir 55x30x146	Pieces	15.150.000	15.150	15.150	441	441	0
2	CSGL00000202	Segel transo 12" x 66 mm. 1000 INF	Rolls	10.7000	10.700	10.700	10.700	10.700	0
3	CKRT00001991	Krt uk 345 x 250 x 150 mm. DW Ed.01	Pieces	313.0000	313	313	300	13	0
4	CSGL00000102	Plas perikel ukuran 2" 1000 INF Ed.02	Rolls	2.9200	2.920	2.920	2.920	2.920	0
5	ECBHP001L001	PR OBH Plus Sirup	Bets	15.000.0000	15.000	15.000	15.000	15.000	0
Serah terima tanggal				<i>[Signature]</i>					
Paraf Ptg. Penyimpanan				Paraf Ptg. Produksi					
Catatan: DLK 179 L DAEA-B Revisi 03									
1 karton isi 48 botol									
Keterangan:									
Revisi dari edisi 02 menjadi 03 karena perubahan desain kotak dari edisi 04 menjadi edisi 05 (perubahan nomor registrasi DTL9020919137A1 menjadi LKE15209005).									
FD: 4 Tahun									
Distribusi				1. Penyimpanan	2. Akuntansi (2 Lembar)	3. Produksi	4. PPPP (2 Lembar)		
RAHASIA									
Printed Date: 05.08.2019 10:53:43				Printed By: IF_PPIC_A01	Page 1 of 1				

Gambar 5.1 Contoh Perintah Kemas

	PROTAP Penanganan Penerimaan Bahan Kemasan	No : PSS1B017
		Revisi : 00
		Berlaku : 12 NOV 2019
		Paraf : 

Pr. Kel. Inv. Date	Order	Document Header Text	Material Document	Material	Material description	Plant	Storage location	Batch	Movement type	Material Doc. Item	Qty in unit of entry
06.10.2019	101100014233	101100014233 OBH	4900442265	CKRT000001901	Krt uk 345 x 260 x 150 mm DW E6-01	1001	110010009190114		261		3.313
06.10.2019	101100014233	101100014233 OBH	4900442265	CKTK000001005	Krt OBH PLUS SF 550x30x146 AF GHAN E6-05	1001	110010009190015		261		1.19.150
06.10.2019	101100014233	101100014233 OBH	4900442265	CSGL000000102	Pita perekat coklat 2" logo NF E6-02	1001	11001000519A003		261		472.803
06.10.2019	101100014233	101100014233 OBH	4900442265	CSGL000000202	Segel tramp 1/2" x 56 m. logo NF E6-02	1001	11001000110A002		261		1.16.700

Pr. Kel. Inv. Date	Order	Document Header Text	Material Document	Material	Material description	Plant	Storage location	Batch	Movement type	Material Doc. Item	Qty in unit of entry
06.10.2019	101100014233	101100014233	4900442265	CKRT000001901	Krt uk 345 x 260 x 150 mm DW E6-01	1001	11001000919P004		261		4.210
06.10.2019	101100014233	101100014233	4900442265	CKRT000001901	Krt uk 345 x 260 x 150 mm DW E6-01	1001	11001000919G114		261		3.100
06.10.2019	101100014233	101100014233	4900442265	CKTK000001005	Krt OBH PLUS SF 550x30x146 AF GHAN E6-05	1001	11001000919G015		261		1.12.150
06.10.2019	101100014233	101100014233	4900442265	CSGL000000102	Pita perekat coklat 2" logo NF E6-02	1001	11001000519A003		261		503.880
06.10.2019	101100014233	101100014233	4900442265	CSGL000000202	Segel tramp 1/2" x 56 m. logo NF E6-02	1001	11001000110A002		261		1.16.700

Nama	Tanggal	Paraf
Spv. Bahan Kemasan		
Petugas Produksi		
Spv. Produksi		

Gambar 5.2 Rekap Barang Keluar Gudang

- 5.2. Untuk Karton, verifikasi kembali dengan hasil yang tercetak pada fisik karton. Pastikan Nama Produk, Nomor Bets, Isi, dan Daluwarsa. Khusus untuk ekspor pastikan nomor bets yang digunakan adalah nomor komposit produk.

Nama Produk		Yang Diperiksa		Pemeriksaan pada		No. Bets		Daluwarsa	
Cetirizine Hydrochloride Drops 10 mg/ml		001		Tgl. 21/7/19		1907012		07-2021	
Ruang no. 001		Bahan pengemas, identitas dan jumlah benar		Jumlah karton yang disahkan		Jumlah karton yang rusak		Prt. Petugas Coding	
Alas : Mesin coding jaket no. 40E		Batas dari item ada		Jumlah karton yang rusak		Prt. Petugas Coding		Prt. Pemeriksaan Coding & MPC	

NO. CETIRIZINE HYDROCHLORIDE DROPS 10 MG/ML NO. BETS : 1907012 ISI : 56 KOTAK @ 1 BOTOL 12 ML DALUWARSA : 07-2021 BRUTO : KG		Ditentukan Tgl. 21/7/2019 Jam. 08.30 Gdg. 4/1
--	--	---

Catatan	Serah terima, Tgl. 21/7/19	Supervisor Logistik
---------	----------------------------	---------------------



Gambar 5.3 CPK Produk Lokal

Nama Produk		Yang Diperiksa		Pemeriksaan pada		No. Bets		Daluwarsa	
OBH Plus Sirup		001		Tgl. 02-08-2019		00119008		08-2019	
Ruang no. 001		Bahan pengemas, identitas dan jumlah benar		Jumlah karton yang disahkan		Jumlah karton yang rusak		Prt. Petugas Coding	
Alas : Mesin coding jaket no. 200000102		Batas dari item ada		Jumlah karton yang rusak		Prt. Petugas Coding		Prt. Pemeriksaan Coding & MPC	

CARTON NO. PRODUCT NAME : OBH PLUS SYRUP BATCH NO. : 00119008 MFG. DATE : 08 - 2019 EXP. DATE : 08 - 2023 CONTENT : 48 BOTTLES @ 100 ML GROSS WEIGHT : KGS.		Ditentukan Tgl. 02-08-2019 Jam. 08.30 Gdg. 4/1
---	--	--

Catatan	Serah terima, Tgl. 02/08/19	Supervisor Logistik
---------	-----------------------------	---------------------

Gambar 5.4 CPK Produk Ekspor

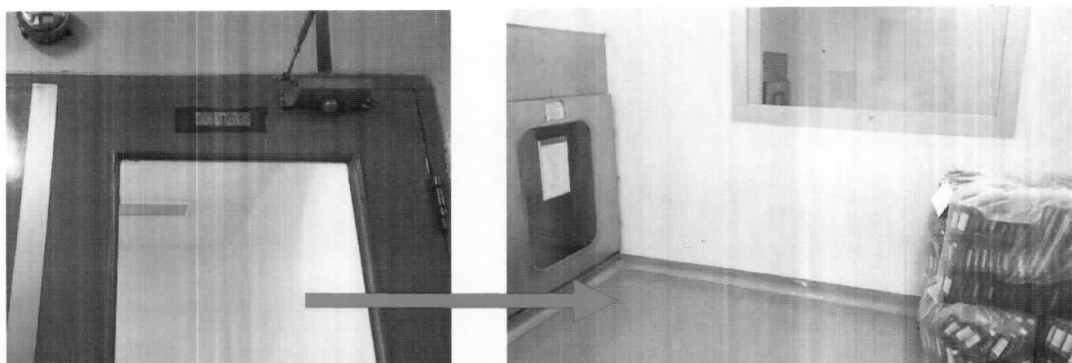
	PROTAP Penanganan Penerimaan Bahan Kemas	No : PSS1B017
		Revisi : 00
		Berlaku : 12 NOV 2019
		Paraf : 

- 5.3. Bahan kemas yang baru datang dari LBA dibawa ke area penerimaan bahan kemas SSS yang berada di antara gudang dan kelas F SSS.



Gambar 5.5 Area Penerimaan Bahan Kemas (berada di Antara Gudang dan Area Kelas F)

- 5.4. Lakukan pemisahan bahan kemas serta pengalokasiannya kemudian catat pada Formulir No. FSS26 tentang Identitas Bahan Kemas kemudian simpan pada staging bahan kemas sesuai poin 5.5
- 5.5. Masing-masing jenis bahan kemas dipindahkan ke ruang penyimpanan :
- 5.3.1. Bahan kemas primer
Botol disimpan pada ruang penyimpanan khusus botol. Tube disimpan pada ruang penyimpanan khusus tube. Botol dan tube dikirim ke kelas E melalui *pass box* khusus botol dan tube.
- 5.3.2. Bahan kemas sekunder dan tersier
a. Karton/kardus disimpan di area Antara gudang dan area kelas F seperti gambar 5.5 dan baru dibawa ke lini jika produk dan bets tersebut akan dikemas.
b. Kotak disimpan pada ruang penyimpanan khusus kotak di bagian kotak belum dicoding.
- 5.3.3. Etiket dan brosur
Etiket dan brosur sebelum di *coding* dan sesudah di *coding* disimpan pada ruang penyimpanan khusus etiket dan brosur dan diletakkan pada lemari penyimpanan.
a. Etiket dan brosur di *coding* di ruang *coding*
b. Brosur yang telah di *coding* dilipat menggunakan mesin *Dyna Fold* di ruang *foldng* (ruang pelipatan brosur)



Gambar 5.6. Ruang Penyimpanan Khusus Botol Dan Tube yang Terhubung ke Kelas E Melalui Passbox

	PROTAP Penanganan Penerimaan Bahan Kemasan	No : PSS1B017
		Revisi : 00
		Berlaku : 12 NOV 2019
		Paraf : 





Gambar 5.7. Ruang Penyimpanan Brosur dan Etiket



Gambar 5.8. Ruang Penyimpanan Kotak



Gambar 5.9. Ruang *Folding* (Pelipatan Brosur)

	PROTAP Penanganan Penerimaan Bahan Kemasan	No : PSS1B017
		Revisi : 00
		Berlaku : 12 NOV 2019
		Paraf : 

6. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	12 NOV 2019	Ketentuan umum ini adalah terbitan pertama.

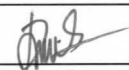


7. Tinjauan Ulang

Ketentuan umum ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.


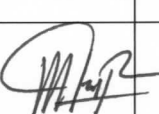
8. Distribusi

Secara umum Salinan ketentuan umum ini didistribusikan ke Bidang Produksi.

9. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Spv Salep Sirup Serbuk	PR		04 NOV 2019
Diperiksa oleh	Asman Salep Sirup Serbuk	PR		04 NOV 2019
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		04 NOV 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM		04 NOV 2019

10. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi	06 Okt. 2021		Protap ini masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	07 Okt 2021		masih sesuai
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			