
	PROTAP Cara Pembersihan Selang Transfer	No : PSS1C002
		Revisi : 03
		Berlaku : 01 OCT 2019
		Paraf : 

1. Tujuan

Protap ini disusun agar pembersihan selang transfer dapat dilakukan dengan benar sehingga kemungkinan terjadinya kontaminasi silang dapat dihindari

2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk pembersihan selang transfer karet yang digunakan untuk transfer produk antara dari vessel ke vessel atau selang transfer silikon yang digunakan untuk transfer produk antara dari vessel atau storage vessel ke hopper mesinyang ada di Seksi Salep Sirup Serbuk Bidang Produksi.

3. Penanggung Jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Supervisor dan Asman Produksi Salep Sirup Serbuk

4. Definisi

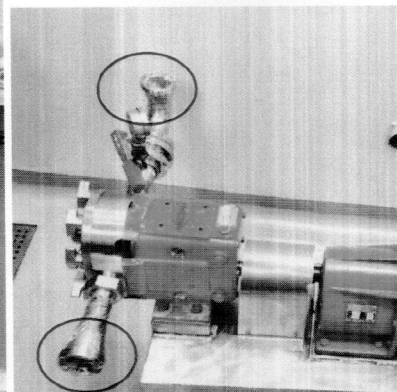
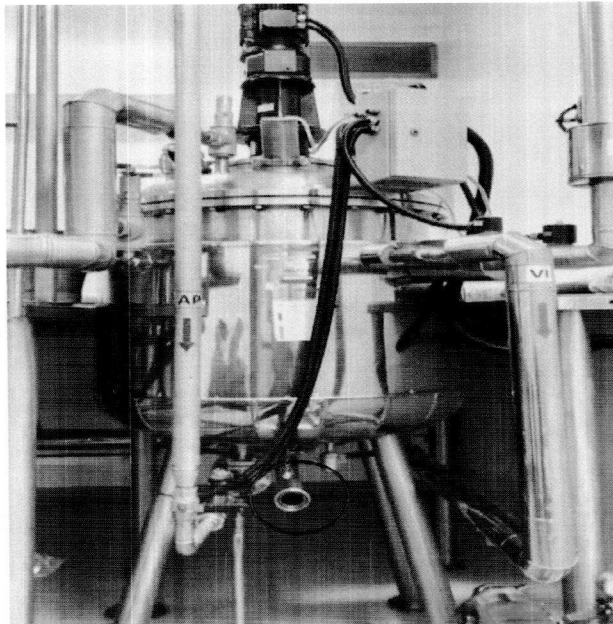
- 4.1. B3 = Bahan Beracun Berbahaya
- 4.2. HDW = *Hot Drinking Water* (Air Panas)
- 4.3. DIW = *Deionized Water* (Air Bebas Ion)
- 4.4. VD = Uap Panas

5. Bahan dan Alat

- 5.1. HDW, DIW, VD
- 5.2. Alkohol
- 5.3. Kain Lap Bebas Serat



6. Prosedur

- 6.1. Pastikan terdapat label status kebersihan dengan status "Kotor" sudah terisi sebelum memulai proses pembersihan mesin.
- 6.2. Lepaskan ujung-ujung selang dari *nozzle* pompa transfer dan vessel atau *hopper*



6.3. Bawa selang ke ruang cuci

- 6.3.1. Tampung sisa-sisa produk yang ada dalam selang kedalam kantong plastik rangkap dua, tempatkan di tempat limbah B3 sementara
- 6.3.2. Semprot permukaan bagian dalam selang dengan HDW selama \pm 3 menit, atau sampai sisa sisa produk di bagian dalam selang bersih.

	PROTAP Cara Pembersihan Selang Transfer	No : PSS1C002
		Revisi : 03
		Berlaku : 01 OCT 2019
		Paraf : 

2019

- 6.3.3. Lakukan hal yang sama dengan menggunakan DIW
- 6.3.4. Lakukan desinfeksi menggunakan VD selama \pm 10 menit.
- 6.3.5. Keringkan bagian dalam selang transfer dengan BF dan pastikan sudah tidak ada air di dalamnya.
- 6.3.6. Tutup ujung-ujung selang dengan plastik bersih
- 6.3.7. Bersihkan bagian luar selang dengan Kain Lap Bebas Serat yang dibasahi DW kemudian desinfeksi dengan Kain lap bebas serat kering dan bersih yang dibasahi alkohol 70%
- 6.4. Simpan selang-selang yang sudah bersih di tempat yang sesuai dengan cara digantung.
- 6.5. Kumpulkan Lap Bebas Serat yang telah digunakan ke dalam kantong plastik limbah B3 dan tempatkan di tempat sampah Limbah B3 sementara
- 6.6. Isi Label Status Kebersihan pada kolom "Pembersihan"
- 6.7. Lakukan pemeriksaan hasil pembersihan meliputi :
- 6.7.1. Periksa hasil pembersihan secara teliti satu per satu bagian yang telah dibersihkan dengan cara mengusapkan kain Lap Bebas Serat pada permukaan benda yang diperiksa, hasil pemeriksaan harus menunjukkan kain lap tersebut tetap bersih dan kering.
- 6.7.2. Jika hasil pembersihan memenuhi persyaratan, isi label status kebersihan pada kolom "Bersih"
- 6.7.3. Jika hasil pembersihan tidak memenuhi persyaratan, maka kegiatan pembersihan mesin harus diulang.
- 6.8. Dokumentasikan pelaksanaan pembersihan selang transfer dalam *Log Book*

7. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
02	03 NOV 2017	Perubahan dari sebelumnya
03	01 OCT 2019	Perubahan pada format mengikuti Ketentuan Umum nomor XQS011 Revisi 05 tentang Penyusunan Dokumen dan penambahan ilustrasi berupa foto





8. Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

9. Distribusi


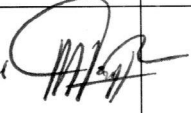
Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke Bidang Produksi

10. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Spv Salep Sirup Serbuk	PR		05 SEP 2019
Diperiksa oleh	Asman Salep Sirup Serbuk	PR		05 SEP 2019
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		05 SEP 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM		05 SEP 2019

	PROTAP Cara Pembersihan Selang Transfer	No : PSS1C002
		Revisi : 03
		Berlaku : 01 OCT 2019
		Paraf : 

11. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi	16 Ags 2021		Protap ini masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	20 Ags 2021		masih sesuai
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			