
	<b>PROTAP</b> Cara Pembersihan Vessel Mixing Sirup	No : PSS1C011
		Revisi : 02
		Berlaku : 01 OCT 2019
		Paraf : 

### 1. Tujuan

Agar peralatan dalam keadaan bersih, siap pakai dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya.

### 2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk pembersihan Vessel Mixing Sirup, yaitu : Olsa 500 L ( VSRFP2-01), Olsa 2000 L (VSRFP2-02), Ross 2000 L(VSRFP2-03), Ross 2000 L(VSRFP2-04) dan Ross 500 L VSRFP2-05) yang ada di Seksi Salep Sirup Serbuk Bidang Produksi

### 3. Penanggung Jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Supervisor dan Asman Salep Sirup Serbuk

### 4. Definisi



- 4.1. B3 = Bahan Beracun Berbahaya
- 4.2. HDW = *Hot Drinking Water* (Air Panas)
- 4.3. DW = *Drinking Water* (Air Biasa)
- 4.4. VD = Uap Panas
- 4.5. SLS 2% = *Sodium Lauryl Sulfat* 2 gram dalam 100 mL

### 5. Bahan dan Alat

- 5.1. DW, HDW, VD
- 5.2. Alkohol 70%
- 5.3. Kain Lap Bebas Serat
- 5.4. Larutan SLS 2%
- 5.5. Sikat
- 5.6. Larutan Every 22

### 6. Prosedur

- 6.1. Pastikan terdapat label status kebersihan dengan status "Kotor" sudah terisi sebelum memulai proses pembersihan mesin.
- 6.2. Tutup valve pembuangan di bagian bawah vessel, pasang selang karet di bagian saluran di bagian saluran bawah vessel dan hubungkan dengan saluran pembuangan air. Masukkan HDW kedalam vessel sampai  $\pm \frac{3}{4}$  isi vessel, kemudian jalankan pengaduk selama 25 menit, berhentikan pengaduk lalu buka valve pembuangan untuk membuang HDW bekas pencucian
- 6.3. Sikat dan gosok dinding dalam vessel dan pengaduk dengan larutan Sodium Lauril Sulfat 2 % dalam DW sampai bersih secara visual
- 6.4. Bilas dinding bagian dalam dan pengaduk vessel dengan DW sampai air bilasan tampak jernih
- 6.5. Desinfeksi bagian dalam vessel dengan cara tutup valve pembuangan dan mulut vessel, lalu alirkan steam VD selama 10 menit.
- 6.6. Buka valve pembuangan dan mulut vessel, lalu bilas dengan DW sampai air bilasan tampak jernih.
- 6.7. Bersihkan bagian luar vessel secara berurutan dengan Kain Lap Bebas Serat yang dibasahi dengan DW kemudian dengan alkohol 70 % untuk menghilangkan noda
- 6.8. Untuk pembersihan vessel mixing khususnya vessel Ross 2000 L ( VSRFP2-03 dan 04 ) ex produk Indomag Suspensi dilakukan dengan cara :
  - 6.8.1. Tutup valve pembuangan dibagian bawah vessel, pasang selang karet di bagian saluran pembuangan air, masukkan air DW sebanyak 2100 L dan 20 L Every 22 ke dalam vessel, jalankan pengaduk selama 15 menit sambil dipanaskan pada suhu 80°C, berhentikan pengaduk lalu buka valve pembuangan
  - 6.8.2. Lakukan langkah 6.2, jika masih ada sisa-sisa noda di dinding dalam vessel
  - 6.8.3. Selanjutnya lakukan langkah 6.3 s/d 6.6
- 6.9. Kumpulkan Lap Bersih yang telah digunakan ke dalam kantong plastik limbah B3 dan tempatkan di tempat sampah Limbah B3 sementara

	<b>PROTAP</b> Cara Pembersihan Vessel Mixing Sirup	No : PSS1C011
		Revisi : 02
		Berlaku : <b>01 OCT 2019</b>
		Paraf : 

- 6.10. Isi Label Status Kebersihan pada kolom "Pembersihan"
- 6.11. Lakukan pemeriksaan hasil pembersihan meliputi :
- 6.11.1. Periksa hasil pembersihan secara teliti satu per satu bagian yang telah dibersihkan dengan cara mengusapkan kain lap bersih pada permukaan benda yang diperiksa, hasil pemeriksaan harus menunjukkan kain lap tersebut tetap bersih dan kering.
- 6.11.2. Jika hasil pembersihan memenuhi persyaratan, isi label status kebersihan pada kolom "Bersih"
- 6.11.3. Jika hasil pembersihan tidak memenuhi persyaratan, maka kegiatan pembersihan mesin harus diulang.
- 6.12. Dokumentasikan pelaksanaan pembersihan mesin dalam *Log Book*

#### 7. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
01	25 JAN 2017	Perubahan pada penggunaan teepol diganti Larutan Sodium Lauril Sulfat 2 %
02	<b>01 OCT 2019</b>	Perubahan pada format mengikuti protap nomor XQS001 Revisi 05 tentang Penyusunan Dokumen.




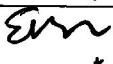
#### 8. Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

#### 9. Distribusi


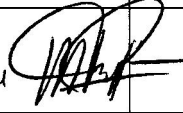
Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke Bidang Produksi

#### 10. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Spv Salep Sirup Serbuk	PR		05 SEP 2019
Diperiksa oleh	Asman Salep Sirup Serbuk	PR		05 SEP 2019
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		05 SEP 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM		05 SEP 2019

	<b>PROTAP</b> Cara Pembersihan Vessel Mixing Sirup	No : PSS1C011
		Revisi : 02
		Berlaku : 01 OCT 2019
		Paraf : 

## 11. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi	16 Agu 2019		Protap ini masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	20 Agu 2019		masih sesuai
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			