
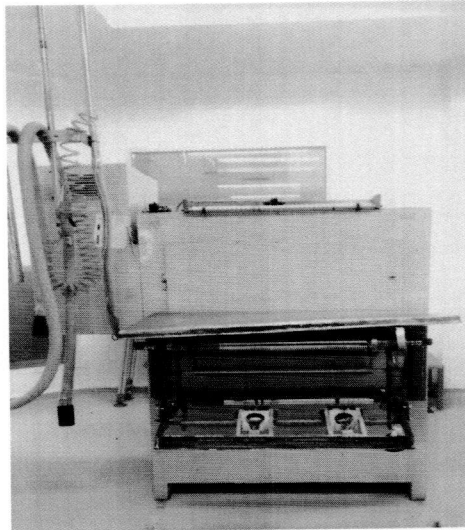


	<b>PROTAP</b> Cara Pembersihan Mesin <i>Filling Powder</i> dalam Sachet Universal Pack	No : PSS1C013
		Revisi : 05
		Berlaku : 01 OCT 2019
		Paraf : 

1. **Tujuan**  
Protap ini disusun agar peralatan dalam keadaan bersih, siap pakai dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya.
2. **Cakupan**  
Protap ini berlaku untuk pembersihan mesin sachet Universal Pack yang ada di Seksi Salep Sirup Serbuk Bidang Produksi.
3. **Penanggung Jawab**  
Penanggung jawab protap ini adalah Supervisor dan Asman Produksi Salep Sirup Serbuk.
4. **Definisi**
  - 4.1. B3 = Bahan Beracun Berbahaya
  - 4.2. BF = *Compressed Air* (Udara Bertekanan)
  - 4.3. HDW = *Hot Drinking Water* (Air Panas)
  - 4.4. DIW = *Deionized Water* (Air Bebas Ion)
5. **Bahan dan Alat**
  - 5.1. HDW, DIW, BF
  - 5.2. Anti karat ( WD 40 )
  - 5.3. Alkohol 70%
  - 5.4. Kain Lap Bebas Serat
  - 5.5. *Vacuum Cleaner*
6. **Prosedur**

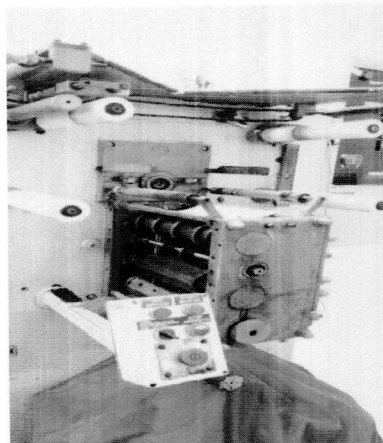
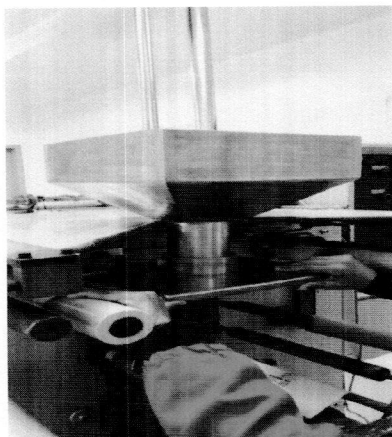


**Gambar 6.1.** Mesin Universal Pack

- 6.1. Pastikan terdapat label status kebersihan dengan status "Kotor" sudah terisi sebelum memulai proses pembersihan mesin.
- 6.2. Pastikan *sealing* unit sudah dingin.
- 6.3. Lepaskan kantong kain penghubung *Hopper* pipa pengisi (tunnel dengan cara mengendorkan *clam*/pengikat

	<b>PROTAP</b> Cara Pembersihan Mesin <i>Filling Powder</i> dalam Sachet Universal Pack	No : PSS1C013
		Revisi : 05
		Berlaku : 01 OCT 2019
		Paraf : 



6.4. Lepaskan *hopper* unitnya



6.5. Lepaskan katup dosator dan corong dosator



- 6.6. Sedot sisa-sisa produk dengan *vacuum cleaner*, perlakukan debu / serbuk yang ada di dalamnya sesuai protap penanganan cecceran limbah B3
- 6.7. Bongkar katup dosator dengan cara melepaskan *ring clip*-nya
- 6.8. Bawa *hopper*, kantong kain penghubung *hopper*, *dosator* dan katupnya ke ruang pencucian
- 6.8.1. Kumpulkan sisa-sisa produk yang tertinggal dan masukan ke dalam kantong plastik, dan perlakukan sesuai protap penanganan limbah selama proses pengolahan
- 6.8.2. Semprotkan dengan DW sampai sisa produk yang menempel pada permukaan hilang.
- 6.8.3. Cuci dengan menggunakan SLS 2% dan digosok menggunakan spon kemudian bilas dengan DW.
- 6.8.4. Keringkan dengan bantuan *compressed air*
- 6.9. Rakit kembali katup dosator dan simpan dalam kantong plastic.
- 6.10. tidak dapat dilepas
- 6.10.1. Lap dengan Kain Lap Bebas Serat yang dibasahi HDW
- 6.10.2. Lap dengan Kain Lap Bebas Serat yang sudah dibasahi dengan Alkohol

	<b>PROTAP</b> Cara Pembersihan Mesin <i>Filling Powder</i> dalam Sachet Universal Pack	No : PSS1C013	01 OCT 2019
		Revisi : 05	
		Berlaku : 01 OCT 2019	
		Paraf : 	

- 6.10.3. Keringkan dengan bantuan *compressed air*
- 6.10.4. Semprotkan anti karat WD 40
- 6.10.5. Keringkan dengan bantuan *compressed air*
- 6.11. Kumpulkan semua Kain Lap Bebas Serat yang telah digunakan dalam kantong plastik limbah B3
- 6.12. Isi Label Status Kebersihan pada kolom "Pembersihan"
- 6.13. Lakukan pemeriksaan hasil pembersihan meliputi :
- 6.13.1. Periksa hasil pembersihan secara teliti satu per satu bagian yang telah dibersihkan dengan cara mengusapkan kain Kain Lap Bebas Serat pada permukaan benda yang diperiksa, hasil pemeriksaan harus menunjukkan kain lap tersebut tetap bersih dan kering.
- 6.13.2. Jika hasil pembersihan memenuhi persyaratan, isi label status kebersihan pada kolom "Bersih"
- 6.13.3. Jika hasil pembersihan tidak memenuhi persyaratan, maka kegiatan pembersihan mesin harus diulang.
- 6.14. Dokumentasikan pelaksanaan pembersihan mesin dalam *Log Book*

#### 7. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
04	20 NOV 2013	Perubahan pada format dan sistem penomoran dokumen.
05	01 OCT 2019	Perubahan pada format mengikuti Ketentuan Umum nomor XQS011 Revisi 05 tentang Penyusunan Dokumen dan penambahan ilustrasi berupa foto.



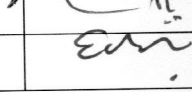
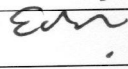
#### 8. Tinjauan Ulang



Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

#### 9. Distribusi



Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke Bidang Produksi.

#### 10. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Spv Salep Sirup Serbuk	PR		05 SEP 2019
Diperiksa oleh	Asman Salep Sirup Serbuk	PR		05 SEP 2019
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		05 SEP 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM		05 SEP 2019

	<b>PROTAP</b> Cara Pembersihan Mesin <i>Filling Powder</i> dalam Sachet Universal Pack	No : PSS1C013
		Revisi : 05
		Berlaku : 01 OCT 2019
		Paraf : 

## 11. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi	16 Ags 2019		Protap ini masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	20 Ags 2019		Matih sesuai
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			