

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Pengisi Salep / Krim Unipac	No : PSS1C014
		Revisi : 06
		Berlaku : 01 OCT 2019
		Paraf : 

1. Tujuan

Agar peralatan dalam keadaan bersih, siap pakai dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya.

2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk pembersihan mesin Pengisi Salep / Krim "Unipac" yang ada di Seksi Salep Sirup Serbuk Bidang Produksi.

3. Penanggung Jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Supervisor dan Asman Produksi Salep Sirup Serbuk.

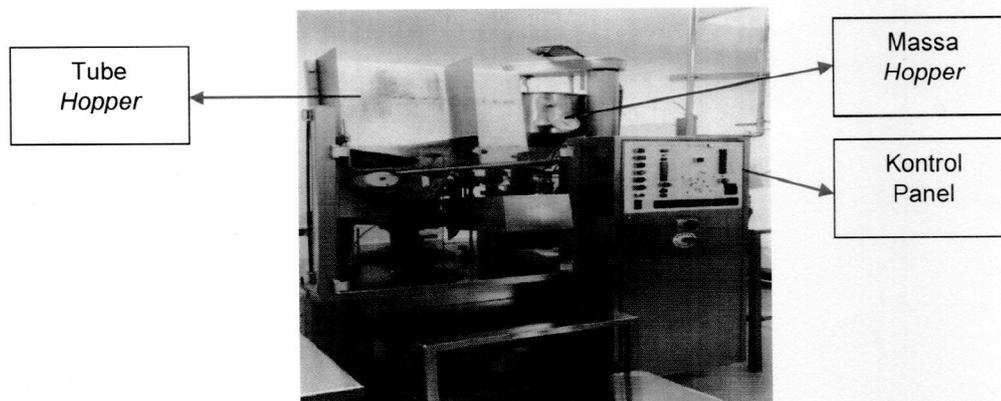
4. Definisi

- 4.1. B3 = Bahan Beracun Berbahaya
- 4.2. DW = *Drinking Water* (Air Biasa)
- 4.3. HDW = *Hot Drinking Water* (Air Panas)
- 4.4. DIW = *Deionized Water* (Air Bebas Ion)
- 4.5. VD = Uap Panas
- 4.6. BF = Udara Bertekanan

5. Bahan dan Alat

- 5.1. Lap bersih
- 5.2. Kanebo
- 5.3. DW, HDW, DIW, VD, BF
- 5.4. Alkohol 70%
- 5.5. Spatel Plastik

6. Prosedur



Gambar 6.1. Mesin Pengisi Salep Unipac

- 6.1. Pastikan terdapat label status kebersihan dengan status "Kotor" sudah terisi sebelum memulai proses pembersihan mesin.
- 6.2. Putuskan hubungan listrik dengan mencabut *steker* dari *stop* kontak 380 V
- 6.3. Lepaskan bagian –bagian yang bisa dilepas (*hopper*, *dosator*, dan pipanya serta *tube holder*) bawa ke ruang pencucian
 - 6.3.1. Kumpulkan sisa-sisa salep / krim yang ada dalam hoper, dosator dan pipanya ke dalam kantong plastik dengan menggunakan spatel plastik dan atau kawat tembaga, dan perlakukan sesuai protap penanganan limbah selama proses pengolahan

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Pengisi Salep / Krim Unipac	No : PSS1C014
		Revisi : 06
		Berlaku : 01 OCT 2019
		Paraf : 

- 6.3.2. Semprot bagian dalam dan luar *hopper*, dan pipanya dengan uap VD
- 6.3.3. Bersihkan dengan HDW sambil digosok dengan lap bersih
- 6.3.4. Cuci peralatan dengan menggunakan SLS 2% dan gosok menggunakan spon, pastikan kotoran atau sisa produk yang menempel pada permukaan alat hilang.
- 6.3.5. Bagian yang perlu disikat, gunakan sikat nilon
- 6.3.6. Bilas dengan DW beberapa kali kemudian dengan air DIW sampai bersih secara visual.
- 6.3.7. Keringkan peralatan menggunakan udara bertekanan.
- 6.3.8. Desinfeksi menggunakan alkohol 70% dan biarkan mengering
- 6.3.9. Ulangi terhadap (no.6.2.3 s/d 6.2.8) terhadap *tube holder*
- 6.4. Bagian-bagian yang tidak bisa dilepas lakukan sebagai berikut:
- 6.4.1. Lap dengan lap bersih yang dibasahi dengan DW sampai bersih
- 6.4.2. Ulangi dengan lap lap bersih yang dibasahi dengan air HDW
- 6.4.3. Keringkan dengan Udara Bertekanan
- 6.4.4. Lap dengan lap bersih yang dibasahi dengan alkohol 70 % biarkan mengering
- 6.5. Kumpulkan semua lap bersih yang telah digunakan dalam kantong plastik limbah B3
- 6.6. Isi Label Status Kebersihan pada kolom "Pembersihan"
- 6.7. Lakukan pemeriksaan hasil pembersihan meliputi :
- 6.7.1. Periksa hasil pembersihan secara teliti satu per satu bagian yang telah dibersihkan dengan cara mengusapkan kain lap bersih pada permukaan benda yang diperiksa, hasil pemeriksaan harus menunjukkan kain lap tersebut tetap bersih dan kering.
- 6.7.2. Jika hasil pembersihan memenuhi persyaratan, isi label status kebersihan pada kolom "Bersih"
- 6.7.3. Jika hasil pembersihan tidak memenuhi persyaratan, maka kegiatan pembersihan mesin harus diulang.
- 6.8. Dokumentasikan pelaksanaan pembersihan mesin dalam *Log Book*

7. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
05	22 AGU 2014	Perubahan pada perbaikan pada proses pembersihan.
06	01 OCT 2019	Perubahan pada format mengikuti Ketentuan Umum nomor XQS011 Revisi 05 tentang Penyusunan Dokumen dan penambahan ilustrasi berupa foto.

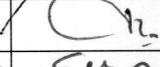
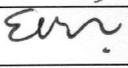
8. Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

9. Distribusi

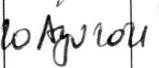
Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke Bidang Produksi.

10. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Spv Salep Sirup Serbuk	PR		05 SEP 2019
Diperiksa oleh	Asman Salep Sirup Serbuk	PR		05 SEP 2019
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		05 SEP 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM		05 SEP 2019

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Pengisi Salep / Krim Unipac	No : PSS1C014
		Revisi : 06
		Berlaku : 01 OCT 2019
		Paraf : 

11. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi	16 Agu 2021		Protap ini masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu			Masih sesuai
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			