
	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Pengisi Pengisi Sirup Allers Mfg (Avanti)	No : PSS1C017
		Revisi : 05
		Berlaku : 01 OCT 2019
		Paraf : 

1. Tujuan

Protap ini disusun agar peralatan dalam keadaan bersih, siap pakai dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya.

2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk pembersihan mesin Pengisi Sirup Allers Mfg (Avanti) yang ada di Seksi Salep Sirup Serbuk Bidang Produksi.

3. Penanggung Jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Supervisor dan Asman Produksi Salep Sirup Serbuk.

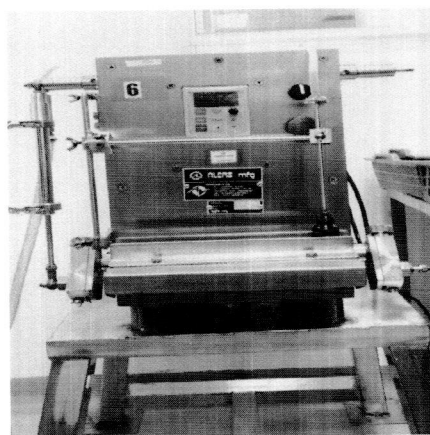
4. Definisi

- 4.1. B3 = Bahan Beracun Berbahaya
- 4.2. DW = *Drinking Water* (Air Biasa)
- 4.3. HDW = *Hot Drinking Water* (Air Panas)
- 4.4. DIW = *Deionized Water* (Air Bebas Ion)
- 4.5. BF = Udara Bertekanan (Kompresor)
- 4.6. SLS 2% = Sodium Lauryl Sulfat 2gr/100mL

5. Bahan dan Alat



- 5.1. Kain Lap Bebas Serat
- 5.2. DW, HDW, DIW, BF
- 5.3. Alkohol 70%
- 5.4. *Compresor*
- 5.5. SLS 2%

6. Prosedur



Gambar 6.1. Mesin Pengisian Sirup atau Suspensi Allers Mfg

- 6.1. Pastikan terdapat label status kebersihan dengan status "Kotor" sudah terisi sebelum memulai proses pembersihan mesin.
- 6.2. Matikan motor pengaduk massa, lepaskan semua hubungan ke listrik
- 6.3. Kumpulkan sisa-sisa produk yang tertinggal di selang, *hopper*, dan *piston*, ke dalam kantong plastik, dan perlakukan sesuai protap penanganan limbah selama proses pengolahan
- 6.4. Bersihkan *hopper* dengan HDW cuci dengan larutan SLS 2% dalam DW, dan bilas dengan DIW sampai bersih secara visual
- 6.5. Lepaskan semua selang, *injector* dan pompa *piston*.

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Pengisi Sirup Allers Mfg (Avanti)	No : PSS1C017
		Revisi : 05
		Berlaku : 01 OCT 2019
		Paraf : 

2019

- 6.6. Bersihkan dengan cara sebagai berikut :
- 6.6.1. Rendam dengan HDW + SLS 2% selama 5 menit atau sampai kotoran dan sisa produk hilang.
 - 6.6.2. Aliri selang dengan HDW sampai kotoran dan sisa produk hilang.
 - 6.6.3. Bilas dengan DIW kemudian keringkan dengan udara bertekanan.
 - 6.6.4. Bersihkan bagian yang masih kotor dengan menggosok dengan sikat/Kain Lap Bebas Serat lalu bilas dengan HDW dan bilas dengan DIW sampai bersih secara visual
 - 6.6.5. Keringkan dengan udara bertekanan bagian-bagian tersebut hingga kering, dan pasang kembali
- 6.7. Bersihkan bagian *body* mesin dengan *vacuum cleaner*
- 6.8. Bersihkan bagian *body* mesin dengan Kain Lap Bebas Serat yang dibasahi dengan alkohol 70 %
- 6.9. Pasang kembali bagian mesin yang dilepas
- 6.10. Kumpulkan semua Kain Lap Bebas Serat yang telah digunakan dalam kantong plastik limbah B3
- 6.11. Isi Label Status Kebersihan pada kolom "Pembersihan"
- 6.12. Lakukan pemeriksaan hasil pembersihan meliputi :
- 6.13.1. Periksa hasil pembersihan secara teliti satu per satu bagian yang telah dibersihkan dengan cara mengusapkan kain Kain Lap Bebas Serat pada permukaan benda yang diperiksa, hasil pemeriksaan harus menunjukkan kain lap tersebut tetap bersih dan kering.
 - 6.13.2. Jika hasil pembersihan memenuhi persyaratan, isi label status kebersihan pada kolom "Bersih"
 - 6.13.3. Jika hasil pembersihan tidak memenuhi persyaratan, maka kegiatan pembersihan mesin harus diulang.
- 6.13. Dokumentasikan pelaksanaan pembersihan mesin dalam *Log Book*

7. Catatan Perubahan



Revisi	Berlaku	Perubahan
04	18 MEI 2014	Perubahan pada format dan sistem penomoran dokumen.
05	01 OCT 2019	<ol style="list-style-type: none"> 1. Perubahan pada format mengikuti Ketentuan Umum nomor XQS011 Revisi 05 tentang Penyusunan Dokumen dan penambahan ilustrasi berupa foto. 2. Perubahan judul protap menjadi Cara Pembersihan Mesin Pengisi Sirup Allers Mfg (Avanti).

8. Tinjauan Ulang



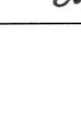
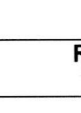
Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

9. Distribusi


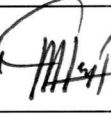
Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke Bidang Produksi

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Pengisi Pengisi Sirup Allers Mfg (Avanti)	No : PSS1C017
		Revisi : 05
		Berlaku : 01 OCT 2019
		Paraf : 

10. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Spv Salep Sirup Serbuk	PR		05 SEP 2019
Diperiksa oleh	Asman Salep Sirup Serbuk	PR		05 SEP 2019
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		05 SEP 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM		05 SEP 2019

11. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi	16 Ags 2021		Protap ini masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	20 Ags 2021		masih sesuai
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			