

	PROTAP Cara Pembersihan Alat Uji Kekuatan Tutup Botol <i>Torquemaster</i>	No : PSS1C021
		Revisi : 04
		Berlaku : 01 OCT 2019
		Paraf : 

1. Tujuan

Protap ini disusun agar peralatan dalam keadaan bersih, siap pakai dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya

2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk pembersihan Alat Uji Kekuatan Tutup Botol *Torquemaster* yang ada di Seksi Salep Sirup Serbuk Bidang Produksi.

3. Penanggung Jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Supervisor dan Asman Produksi Salep Sirup Serbuk

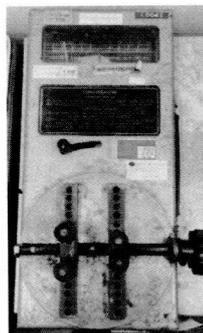
4. Definisi

4.1. B3 = Bahan Beracun Berbahaya

5. Bahan dan Alat

- 5.1. Lap bersih
- 5.2. *Vacuum Cleaner*
- 5.3. Alkohol 70%

6. Prosedur



Gambar 6.1 Alat Uji Kekuatan Tutup Botol *Torquemaster*

- 6.1. Sedot debu / kotoran yang menempel pada permukaan alat *Torquemaster* dengan *vacuum cleaner*.
- 6.2. Lap dengan lap bersih yang dibasahi alkohol 70 % hingga bersih secara visual, biarkan mengering.
- 6.3. Kumpulkan semua lap bersih yang telah digunakan dalam kantong plastik limbah B3.
- 6.4. Lakukan pemeriksaan hasil pembersihan meliputi :
 - 6.4.1. Periksa hasil pembersihan secara teliti satu per satu bagian yang telah dibersihkan dengan cara mengusapkan kain lap bersih pada permukaan benda yang diperiksa, hasil pemeriksaan harus menunjukkan kain lap tersebut tetap bersih dan kering.
 - 6.4.2. Jika hasil pembersihan tidak memenuhi persyaratan, maka kegiatan pembersihan mesin harus diulang.
- 6.5. Dokumentasikan pelaksanaan pembersihan mesin dalam *Log Book*.
- 6.6. Pembersihan dilakukan setiap kali setelah alat digunakan untuk melakukan pengujian.

	PROTAP Cara Pembersihan Alat Uji Kekuatan Tutup Botol <i>Torquemaster</i>	No : PSS1C021
		Revisi : 04
		Berlaku : 01 OCT 2019
		Paraf : 

7. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
03	20 NOV 2013	Perubahan pada format dan system penomoran dokumen
04	01 OCT 2019	Perubahan pada format mengikuti Ketentuan Umum nomor XQS011 Revisi 05 tentang Penyusunan Dokumen dan penambahan ilustrasi berupa foto

8. Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

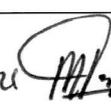
9. Distribusi

Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke Bidang Produksi

10. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Spv Salep Sirup Serbuk	PR		05 SEP 2019
Diperiksa oleh	Asman Salep Sirup Serbuk	PR		05 SEP 2019
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		05 SEP 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM		05 SEP 2019

11. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi	16 Agu 2019		Protap ini masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	20 Agu 2019		masih sesuai
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			