
	PROTAP Cara Pembersihan <i>Vacuum Cleaner</i>	No : PSS1C022
		Revisi : 02
		Berlaku : 01 OCT 2019
		Paraf : 

1. Tujuan

Protap ini disusun agar *vacuum cleaner* selalu dalam keadaan bersih, siap pakai dan penanganan terhadap limbah yang dihasilkan dapat dilakukan dengan benar.

2. Cakupan

Protap ini berlaku secara umum untuk *vacuum cleaner* yang ada di Seksi Salep Sirup Serbuk Bidang Produksi.

3. Penanggung Jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Supervisor dan Asman Produksi Salep Sirup Serbuk

4. Definisi

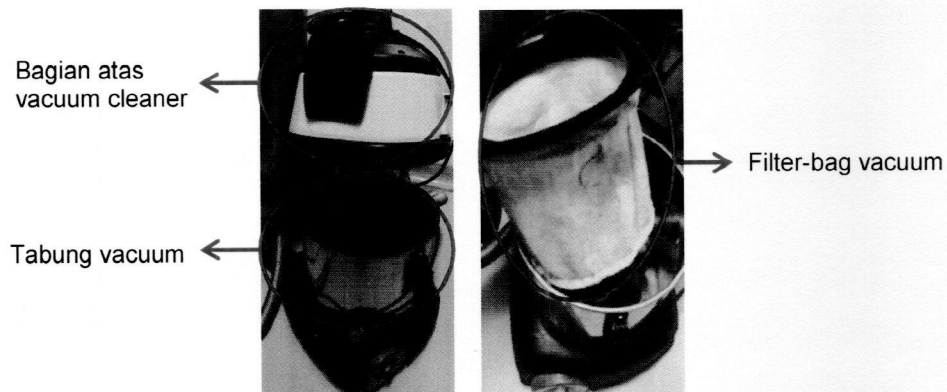
4.1. B3 = Bahan Berbahaya Beracun

5. Bahan dan Alat

- 5.1. Air DW/HDW
- 5.2. Kain Lap Bebas Serat
- 5.3. Udara bertekanan (kompresor)
- 5.4. Kantong plastic untuk wadah limbah

6. Prosedur

- 6.1. Lepaskan steker vaccum cleaner dari stop kontak.
- 6.2. Tunggu beberapa saat hingga motor vacuum dingin.
- 6.3. Lepaskan bagian atas vacuum cleaner dengan cara mengendorkan clam / pengikatnya.
- 6.4. Bawa filter-bag dan vacuum cleaner ke ruang pencucian dan lakukan pembersihan sebagai berikut :



Gambar 3 Vacuum Cleaner (Kiri) & Filter-bag Vacuum (Kanan)



6.4.1. Bagian atas *vacuum cleaner*

- 6.4.1.1. Lap dengan lap bersih yang dibasahi DW.
- 6.4.1.2. Keringkan dengan lap yang bersih dan kering.

6.4.2. Tabung dan filter-bag vacuum

- 6.4.2.1. Pindahkan debu dan kotoran dalam tabung *vacuum* ke dalam kantong plastik untuk B3.
- 6.4.2.2. Cuci tabung menggunakan DW dengan bantuan lap bersih hingga kering.
- 6.4.2.3. Cuci filter-bag menggunakan detergent dan bilas dengan DW, kemudian keringkan dengan bantuan kompresor.

6.5. Kumpulkan semua lap yang telah digunakan dalam kantong plastik limbah B3.

	PROTAP Cara Pembersihan <i>Vacuum Cleaner</i>	No : PSS1C022
		Revisi : 02
		Berlaku : 01 OCT 2019
		Paraf : 

- 6.6. Lakukan pemeriksaan hasil pembersihan meliputi :
- 6.6.1. Periksa hasil pembersihan secara teliti satu per satu bagian yang telah dibersihkan dengan cara mengusapkan kain lap bersih pada permukaan benda yang diperiksa, hasil pemeriksaan harus menunjukkan kain lap tersebut tetap bersih dan kering.
- 6.6.2. Jika hasil pembersihan tidak memenuhi persyaratan, maka kegiatan pembersihan mesin harus diulang.
- 6.7. Lakukan pembersihan *Vacuum Cleaner* selama satu minggu sekali atau kondisional saat debu yang dibersihkan sudah banyak.

7. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
01	20 NOV 2013	Perubahan pada format dan sistem penomoran dokumen.
02	01 OCT 2019	Perubahan pada format mengikuti Ketentuan Umum nomor XQS011 Revisi 05 tentang Penyusunan Dokumen dan penambahan ilustrasi berupa foto





8. Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.



9. Distribusi

Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke Bidang Produksi

10. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Spv Salep Sirup Serbuk	PR		05 SEP 2019
Diperiksa oleh	Asman Salep Sirup Serbuk	PR		05 SEP 2019
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		05 SEP 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM		05 SEP 2019

11. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi	16 Agt 2019		Protap ini masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	20 Agt 2019		masih sesuai
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			