


	PROTAP Cara Pembersihan Wadah Stainless Steel	No : PSS1C027
		Revisi : 02
		Berlaku : 17 JAN 2020
		Paraf : 

2020

1. **Tujuan**
Agar peralatan dalam keadaan bersih, siap pakai dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya
2. **Cakupan**
Protap ini berlaku untuk pembersihan wadah stainless steel yang ada di Seksi Salep Sirup Serbuk Bidang Produksi.
3. **Penanggung Jawab**
Penanggung jawab protap ini adalah Supervisor dan Asman Produksi Salep Sirup Serbuk
4. **Definisi**
 B3 = Bahan Beracun Berbahaya
 HDW = *Hot Drinking Water* (Air Panas)
 DIW = *Deionized Water* (Air Bebas Ion)
 SLS 2% = *Sodium Lauryl Sulfate* 2 gram dalam 100 ml
5. **Bahan dan Alat**
 - 5.1. Kain lap bersih
 - 5.2. HDW
 - 5.3. DIW
 - 5.4. Alkohol 70%
 - 5.5. Sikat
 - 5.6. Larutan SLS 2%
6. **Prosedur**
 - 6.1. Pastikan terdapat label status kebersihan dengan status "Kotor" sudah terisi sebelum memulai proses pembersihan mesin.
 - 6.2. Bawa wadah stainless steel kotor langsung ke ruang pencucian (*Washing Room*).
 - 6.3. Bilas dinding bagian dalam dengan HDW.
 - 6.4. Masukkan larutan SLS 2% dan bersihkan dinding wadah stainless steel sampai bersih kemudian bilas dengan DIW sampai bersih.
 - 6.5. Bersihkan bagian luar wadah stainless steel secara berurutan dengan kain lap bersih yang dibasahi dengan DIW kemudian dengan alkohol 70 %.
 - 6.6. Kumpulkan semua lap bersih yang telah digunakan dalam kantong plastik limbah B3
 - 6.7. Isi Label Status Kebersihan pada kolom "Pembersihan"
 - 6.8. Lakukan pemeriksaan hasil pembersihan meliputi :
 - 6.8.1. Periksa hasil pembersihan secara teliti satu per satu bagian yang telah dibersihkan dengan cara mengusapkan kain lap bersih pada permukaan benda yang diperiksa, hasil pemeriksaan harus menunjukkan kain lap tersebut tetap bersih dan kering.
 - 6.8.2. Jika hasil pembersihan memenuhi persyaratan, isi label status kebersihan pada kolom "Bersih"
 - 6.8.3. Jika hasil pembersihan tidak memenuhi persyaratan, maka kegiatan pembersihan mesin harus diulang.
 - 6.9. Simpan wadah yang sudah dibersihkan di Ruang *Staging*.
7. **Catatan Perubahan**

Revisi	Berlaku	Perubahan
01	14 NOV 2013	Perubahan pada format dokumen
02	17 JAN 2020	1. Perubahan pada format dokumen mengikuti Ketentuan Umum no XQS011 tentang penyusunan dokumen.

	PROTAP Cara Pembersihan Wadah Stainless Steel	No : PSS1C027
		Revisi : 02
		Berlaku : 17 JAN 2020
		Paraf : 

Revisi	Berlaku	Perubahan
		2. Perubahan pada judul dokumen dari yang sebelumnya "Cara Pembersihan Panci Stainless Steel" menjadi "Cara Pembersihan Wadah Stainless Steel"





8. Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.



9. Distribusi

Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke Bidang Produksi

10. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Spv Salep Sirup Serbuk	PR		13 JAN 2020
Diperiksa oleh	Asman Salep Sirup Serbuk	PR		13 JAN 2020
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		14 JAN 2020
	Manajer Pemastian Mutu	PM		16 Jan 2020

11. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi	13 JAN 2020		Protap masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	17 Jan 2020		masih sesuai
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			



DAFTAR HADIR

No : F-WM-01-08
Revisi : 01
Berlaku : 23 Jul 2018
Hal. : 1 / 1

Tanggal : 16/Januari/2020

Waktu : 07.00 - selesai

Tempat : Koridor EP4

Agenda : Sosialisasi PSS213010, PSS1B001, PSS1A030, PSS1 C027, KSSI Bulq, PSS1D027)

No	Nama	Instansi / Bidang	Alamat Email	No. Telepon	Tanda Tangan
1	Asep Permana	SSS			
2	TUBAGUS ikem purn	SSS			
3	Rulwan. H	SSS			
4	Perseptio	SSS			
5	M. Hilman	S.S.S.			
6	Asep. Sugandi	SSS			
7	Tri wahyuni	---			
8	Edi le	---			
9	Hendawan	---			
10	Anggih.	---			
11	Jumbani	---			
12	Supriadi	---			
13	Karaga.s				
14	Dwi Sutopo	---			
15	Ade T	---			
16	Agin purnomo	---			
17	Ardoyo	---			
18	Yani. Margah	---			
19	Sodikin				
20	Alfin. M	---			

