
	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Filling Powder dalam Sachet, Ching Fong	No : PSS1C030
		Revisi : 02
		Berlaku : 03 JAN 2020
		Paraf : 

1. Tujuan

Agar mesin dalam keadaan bersih, siap pakai dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya

2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk pembersihan mesin Ching Fong yang ada di Seksi Salep Sirup Serbuk Bidang Produksi

3. Penanggung jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Supervisor dan Asman Salep Sirup Serbuk.

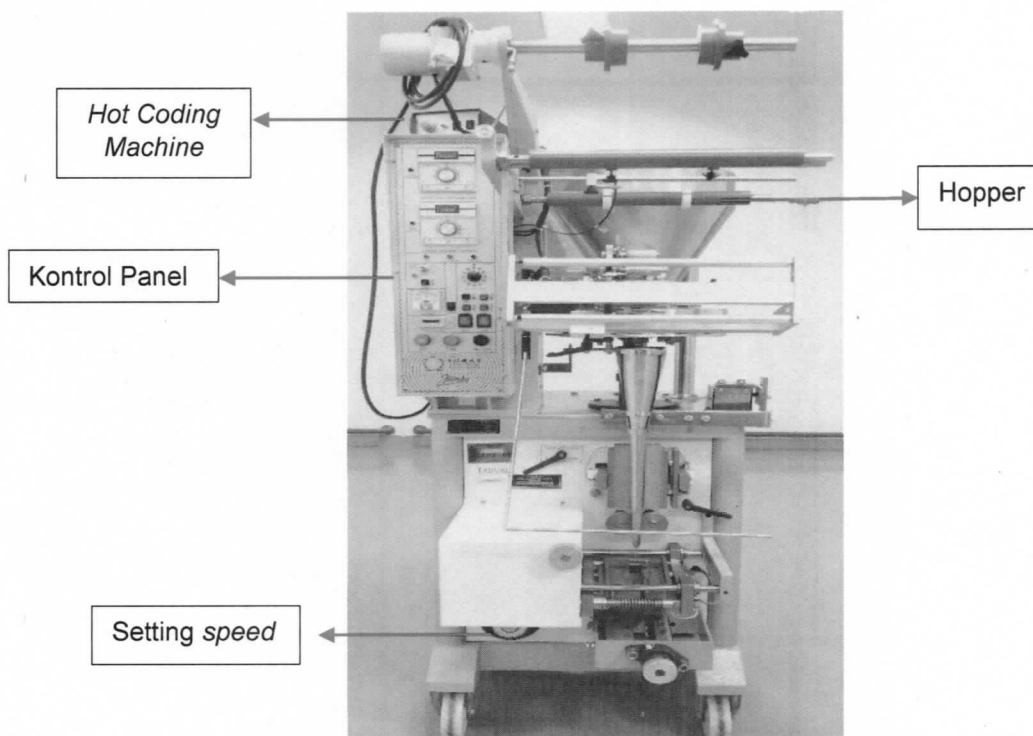
4. Definisi

- 4.1. B3 : Bahan Beracun Berbahaya
- 4.2. HDW : *Hot Drinking Water* (Air Panas)
- 4.3. DIW : *Deionized Water* (Air Bebas Ion)
- 4.4. SLS 2% : *Sodium Lauryl Sulfat* 2 gram/100 ml
- 4.5. BF : Udara Bertekanan

5. Bahan dan Alat



- 5.1. HDW, DIW, BF
- 5.2. Alkohol 70%
- 5.3. Kain Lap Bebas Serat
- 5.4. Kain Penutup (*Cover*)
- 5.5. *Vacuum Cleaner*

6. Prosedur



Gambar 6.1 Mesin Ching Fong

- 6.1. Pastikan kondisi mesin sudah OFF dan kabel sudah dicabut dari stop kontak
- 6.2. Pastikan *sealing unit* (*sealing upper* dan *sealing lower*) sudah dingin

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Filling Powder dalam Sachet, Ching Fong	No : PSS1C030
		Revisi : 02
		Berlaku : 03 JAN 2020
		Paraf : 



- 6.3. Lepaskan bagian-bagian mesin yang dapat dilepas, yaitu *hopper*, dosator unit, corong dan *scrubber*
- 6.4. Sedot sisa-sisa masa dengan *vacuum cleaner*, perlakukan debu / serbuk yang ada di dalamnya sesuai protap penanganan ceceran limbah B3
- 6.5. Bawa bagian-bagian mesin tersebut diatas ke ruang pencucian
 - 6.5.1. Basahi mesin/peralatan dengan DW, lalu semprotkan larutan SLS 2% dan gosok dengan menggunakan kain lap bersih sampai kotoran atau sisa produk hilang.
 - 6.5.2. Bilas dengan DW sampai busa hilang.
 - 6.5.3. Siram dengan HDW untuk melarutkan sisa-sisa bahan yang sulit dibersihkan dan sisa larutan SLS 2% hingga tidak berbau dan tidak berwarna.
 - 6.5.4. Lap dengan kain lap bersih bebas serat hingga kering kemudian bantu keringkan dengan BF.
 - 6.5.5. Desinfeksi menggunakan Alkohol 70 % dan biarkan mengering sesuai *contact time*
 - 6.5.6. Mesin dan peralatan yang tercemar bahan najis berat / sedang tidak boleh digunakan untuk produksi produk yang sudah disertifikasi halal sebelum dilakukan pembersihan sesuai Ketentuan Umum No. XSS1B006 tentang Cara Pembersihan Mesin dan Peralatan Sesuai Ketentuan Halal.
- 6.6. Pada bagian mesin yang tidak dapat dilepas
 - 6.6.1. Lap dengan kain lap bebas serat yang dibasahi HDW sampai bersih secara visual
 - 6.6.2. Lap dengan kain lap bebas serat yang sudah dibasahi DIW
 - 6.6.3. Keringkan dengan bantuan BF
 - 6.6.4. Desinfeksi menggunakan Alkohol 70% dan biarkan mengering sesuai *contact time*
- 6.7. Isi Label Status Kebersihan pada kolom "Pembersihan"
- 6.8. Lakukan pemeriksaan hasil pembersihan meliputi :
 - 6.8.1. Periksa hasil pembersihan secara teliti satu per satu bagian yang telah dibersihkan dengan cara mengusapkan kain lap bersih pada permukaan benda yang diperiksa, hasil pemeriksaan harus menunjukkan kain lap tersebut tetap bersih dan kering.
 - 6.8.2. Jika hasil pembersihan memenuhi persyaratan, isi label status kebersihan pada kolom "Bersih"
 - 6.8.3. Jika hasil pembersihan tidak memenuhi persyaratan, maka kegiatan pembersihan mesin harus diulang.
 - 6.8.4. Dokumentasikan pelaksanaan pembersihan mesin dalam *Log Book*

7. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	24 FEB 2015	Terbitan Pertama
01	07 APR 2017	Perubahan pada format dokumen
02	03 JAN 2020	1. Perubahan pada format mengikuti Ketentuan Umum nomor XQS011 tentang Penyusunan Dokumen. 2. Penambahan poin desinfeksi menggunakan Alkohol 70% pada saat pembersihan bagian mesin.

8. Tinjauan Ulang





Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun (atau kurang jika perlu) oleh Manajer Produksi II

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Filling Powder dalam Sachet, Ching Fong	No : PSS1C030
		Revisi : 02
		Berlaku : 03 JAN 2020
		Paraf : 



9. Distribusi

Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke Bidang Produksi

10. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Spv Salep Sirup Serbuk	PR		19 DES 2019
Diperiksa oleh	Asman Salep Sirup Serbuk	PR		19 DES 2019
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		19 DES 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM		27 DES 2019

11. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi	22 Des 2019		Protap ini masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	22 Des 2019		
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			