

	PROTAP Cara Pembersihan Vessel Mixing Salep	No : PSS1C031
		Revisi : 02
		Berlaku : 01 OCT 2019
		Paraf : f

1. Tujuan

Protap ini disusun agar peralatan dalam keadaan bersih, siap pakai dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya.

2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk pembersihan Vessel Mixing Salep yang ada di Seksi Salep Sirup Serbuk Bidang Produksi

3. Penanggung Jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Supervisor dan Asman Salep Sirup Serbuk.

4. Definisi

- 4.1. B3 = Bahan Beracun Berbahaya
- 4.2. HDW = *Hot Drinking Water* (Air Panas)
- 4.3. DW = *Drinking Water* (Air Biasa)
- 4.4. VD = Uap Panas
- 4.5. SLS 2% = *Sodium Lauryl Sulfat* 2 gram dalam 100 mL

5. Bahan dan Alat

- 5.1. DW, HDW, VD
- 5.2. Alkohol 70%
- 5.3. Kain Lap Bebas Serat
- 5.4. Larutan SLS 2%
- 5.5. Sikat

6. Prosedur

- 6.1. Pastikan terdapat label status kebersihan dengan status "Kotor" sudah terisi sebelum memulai proses pembersihan mesin.
- 6.2. Tutup valve pembuangan dan mulut vessel, lalu alirkan steam VD kedalam vessel sampai suhu didalam vessel mencapai 90°C yang berfungsi untuk meluruhkan masa krim atau salep yang masih menempel pada dinding vessel.
- 6.3. Tutup valve pembuangan di bagian bawah vessel, pasang selang karet di bagian saluran di bagian saluran bawah vessel dan hubungkan dengan saluran pembuangan air. Masukkan HDW kedalam vessel sampai $\pm \frac{3}{4}$ isi vessel, kemudian jalankan pengaduk selama 25 menit, berhentikan pengaduk lalu buka valve pembuangan untuk membuang HDW bekas pencucian
- 6.4. Sikat dan gosok dinding dalam vessel dan pengaduk dengan SLS 2 % dalam DW sampai bersih secara visual. Pastikan kotoran atau sisa produk yang menempel di permukaan vessel hilang.
- 6.5. Bilas dinding bagian dalam dan pengaduk vessel dengan DW sampai air bilasan tampak jernih
- 6.6. Tutup valve pembuangan dan mulut vessel, lalu lakukan desinfeksi dengan cara mengalirkan steam VD kedalam vessel selama 10 menit.
- 6.7. Buka valve pembuangan dan mulut vessel, lalu bilas dengan DW sampai air bilasan tampak jernih.
- 6.8. Bersihkan bagian luar vessel secara berurutan dengan majong yang dibasahi dengan DW kemudian dengan alkohol 70 % untuk menghilangkan noda
- 6.9. Kumpulkan Lap Bersih yang telah digunakan ke dalam kantong plastik limbah B3 dan tempatkan di tempat sampah Limbah B3 sementara
- 6.10. Isi Label Status Kebersihan pada kolom "Pembersihan"
- 6.11. Lakukan pemeriksaan hasil pembersihan meliputi :
 - 6.11.1. Periksa hasil pembersihan secara teliti satu per satu bagian yang telah dibersihkan dengan cara mengusapkan kain lap bersih pada permukaan benda yang diperiksa, hasil pemeriksaan harus menunjukkan kain lap tersebut tetap bersih dan kering.

	PROTAP Cara Pembersihan Vessel Mixing Salep	No : PSS1C031
		Revisi : 02
		Berlaku : 01 OCT 2019
		Paraf : 

- 6.11.2. Jika hasil pembersihan memenuhi persyaratan, isi label status kebersihan pada kolom "Bersih"
- 6.11.3. Jika hasil pembersihan tidak memenuhi persyaratan, maka kegiatan pembersihan mesin harus diulang.
- 6.12. Dokumentasikan pelaksanaan pembersihan mesin dalam *Log Book*

7. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
01	10 APR 2017	Perubahan pada format dokumen
02	01 OCT 2019	Perubahan pada format mengikuti protap nomor XQS001 Revisi 05 tentang Penyusunan Dokumen.

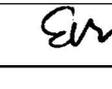
8. Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

9. Distribusi

Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke Bidang Produksi

10. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Spv Salep Sirup Serbuk	PR		05 SEP 2019
Diperiksa oleh	Asman Salep Sirup Serbuk	PR		05 SEP 2019
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		05 SEP 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM		05 SEP 2019

11. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi	16 Ags 2021		Protap ini masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	20 Ags 2021		masih sesuai
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			



DAFTAR HADIR

No : F-WM-01-08

Revisi : 01

Berlaku : 23 Jul 2018

Hal. : 1 / 1

Tanggal : 05/SEP/2019

Waktu : 7⁰⁰ - 19³⁰

Tempat : Koridor SSS

Agenda : Prinsip Samudra mesin mekanik (PSSI002, PSSI003, PSSI000, PSSI009, PSSI011, PSSI013, PSSI014, PSSI015, PSSI017, PSSI022, PSSI024, PSSI025, PSSI026, PSSI029, PSSI031)

No	Nama	Instansi / Bidang	Alamat Email	No. Telepon	Tanda Tangan
01	Miftah A F	SSS			
02	Ade. T	"			
03	Buku Y	"			
04	Anton	u		0812959529	
05	YAYA	"			
06	Feris	"			
07	Mabil	u			
08	Susilowati	u			
09	BETH A.V	"			
10	EBN Mardiana	"			
11	Agendo	"			
12	Salman	"			
13	DIDIK S	"			
14	Nuriani	"			
15	Ade A	"			
16	Pratiyana B	"			
17	Abdul Rahman	"			
18	Andriyanto Dani, S	"			
19	Syariful B	"			
20	Widi	"			
21	Atma Akbar	"			
22	ADUNG	"			
23	Poli L	"			
24	M. DENNIS Saputra	"			
25	Toni Aifayed Sofyan	"			