

	<b>PROTAP</b> Cara Pembersihan Mesin Capping Alucap	No : PSS1C041
		Revisi : 00
		Berlaku : 13 MAY 2022
		Paraf : J.

#### 1. Tujuan

Agar mesin dalam keadaan bersih, siap pakai dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya

#### 2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk pembersihan mesin capping alucap yang ada di Seksi Salep Sirup Serbuk Bidang Produksi

#### 3. Penanggung jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Supervisor dan Asman Salep Sirup Serbuk.

#### 4. Definisi

4.1. HDW : Hot Drinking Water (Air Panas)

#### 5. Bahan dan Alat

- 5.1. HDW
- 5.2. Alkohol 70%
- 5.3. Kain Lap Bebas Serat
- 5.4. Kain Penutup (Cover)

#### 6. Prosedur



**Gambar 1** Mesin Capping Alucap

- 6.1. Pastikan terdapat label status kebersihan dengan status "Kotor" sudah terisi sebelum memulai proses pembersihan mesin.
- 6.2. Pastikan alat dalam kondisi mati dan tidak terhubung dengan sumber listrik.
- 6.3. Lap bagian mesin dengan kain bebas serat yang dibasahi HDW hingga bersih.
- 6.4. Kemudian desinfeksi dengan menggunakan Alkohol 70% pada semua bagian mesin dan biarkan mengering dengan sendirinya.
- 6.5. Lakukan pemeriksaan hasil pembersihan meliputi :
  - 6.5.1. Periksa hasil pembersihan secara teliti satu per satu bagian yang telah dibersihkan dengan cara mengusapkan kain lap bebas serat bersih pada permukaan benda yang diperiksa, hasil pemeriksaan harus menunjukkan kain lap tersebut tetap bersih dan kering.
  - 6.5.2. Jika hasil pembersihan memenuhi persyaratan, isi label status kebersihan pada kolom "Bersih"
  - 6.5.3. Jika hasil pembersihan tidak memenuhi persyaratan, maka kegiatan pembersihan mesin harus diulang.
- 6.6. Setelah dipastikan mesin bersih, tutup bagian mesin dengan menggunakan kain penutup.
- 6.7. Dokumentasikan pelaksanaan pembersihan mesin dalam *Log Book*.

	<b>PROTAP</b> Cara Pembersihan Mesin Capping Alucap	No : PSS1C041
		Revisi : 00
		Berlaku : 13 MAY 2022
		Paraf : 

### 7. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	13 MAY 2022	Protap terbitan pertama

### 8. Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun (atau kurang jika perlu) oleh Manajer Produksi

### 9. Distribusi

Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke Bidang Produksi

### 10. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Spv Salep Sirup Serbuk	PR		13 Apr 2022
Diperiksa oleh	Asman Salep Sirup Serbuk	PR		13 Apr 2022
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		13 Apr 2022
	Manajer Pemastian Mutu	PM		13 Apr 2022

### 11. Tinjauan

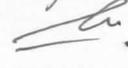
No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			

Tanggal : 13 Mei 2022

Waktu : Briefing

Tempat : Koridor Salep Smp Serbuk Kelas E.

Agenda : Sosialisasi Protap No. PSS1C041 tentang "Cara Pembersihan Mesin Capping Alucap".

No.	Nama	Bidang	Tanda Tangan	Keterangan
1.	Rimas Septyo Hadi	Produksi		-
2.	sayid	produksi		-
3.	ACIL	produksi		-
4	udin	produksi		-
5	Yaya	Produksi		-
6.	Bauh F	Produksi		-
7.	ADUNG	Produksi		-
8.	sarah	Produksi		-
9.	Abdillah	Produksi		-
10.	Alfas	produksi		-
11	FADEL	Produksi		-
12	FIKRI	Produksi		-
13	ASEP. P	Produksi		-
14	ADE. A	Produksi		-
15	Qohar. P	Produksi		-