

	PROTAP Cara Penanganan Limbah Selama Proses Pengolahan	No : PSS1D013
		Revisi : 04
		Berlaku : 03 JAN 2020
		Paraf : 

1. Tujuan

Protap ini disusun untuk menjelaskan cara penanganan limbah selama proses pengolahan sehingga limbah tidak mencemari produk lain dan area yang dilaluinya.

2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk penanganan limbah selama proses pengolahan di Seksi Salep Sirup Serbuk Bidang Produksi

3. Penanggung Jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Supervisor dan Asman Produksi Salep Sirup Serbuk

4. Definisi

- 4.1. Limbah B3 (Bahan Beracun dan Berbahaya) adalah limbah B3 yang berasal dari bahan baku, produk, bahan kimia lain atau bahan lain yang telah terkontaminasi secara langsung dengan bahan baku, produk atau bahan kimia lain
- 4.2. Limbah Non B3 adalah limbah yang berasal dari bahan organik atau non organik yang tidak terkontaminasi oleh bahan baku, produk atau bahan kimia lain

5. Bahan dan Alat

- 5.1. Kantong Plastik

6. Prosedur

6.1. Limbah B3

Limbah B3 selama proses pengolahan dihasilkan dari ceceran, tumpahan bahan dan produk yang terjadi selama proses penyiapan bahan baku sampai proses pengisian

6.1.1. Penanganan limbah selama proses penyiapan bahan baku

- 6.1.1.1. Kumpulkan sisa-sisa wadah yang digunakan untuk penimbangan bahan ke dalam kantong plastik
- 6.1.1.2. Tempatkan kantong plastik berisi sisa-sisa wadah tersebut ke tempat limbah B3 di kelas E

6.1.2. Penanganan limbah selama proses penyiapan massa

6.1.2.1. Massa sirup/suspensi

- a. Kumpulkan sisa-sisa massa sirup/suspensi yang tertinggal di vessel, selang dan pompa transfer di dalam wadah stainless steel kelas E.
- b. Buang sisa massa di washing room kelas E

6.1.2.2. Massa Salep/Krim

- a. Kumpulkan sisa-sisa massa salep/krim yang tertinggal di vessel, selang dan pompa transfer di dalam plastic atau wadah lain.
- b. Larutkan massa menggunakan HDW kemudian buang di washing room salep di Kelas E.

6.1.2.3. Massa powder

- a. Kumpulkan sisa-sisa massa salep/krim yang tertinggal di mesin atau bin, di dalam plastic atau wadah lain.
- b. Larutkan massa menggunakan DW kemudian buang di washing room di Kelas E.

6.1.3. Penanganan limbah selama proses pengisian

6.1.3.1. Sirup/Suspensi

- a. Tampung massa sirup/suspensi yang tumpah atau tercecer dan produk yang reject selama proses pengisian/pengemasan di wadah.
- b. Setelah dikumpulkan buang massa ke *washing room* kelas E.
- c. Wadah sediaan dikumpulkan kedalam plastik bening dan tempatkan kantong plastik berisi sisa-sisa wadah tersebut ke tempat limbah B3 di kelas E.

	PROTAP Cara Penanganan Limbah Selama Proses Pengolahan	No : PSS1D013
		Revisi : 04
		Berlaku : 03 JAN 2020
		Paraf : 

- d. Ambil botol yang sudah dikumpulkan selama akhir shift kemudian serahkan ke Petugas Pelayanan Bahan Kemas di Kelas F untuk dilakukan pemusnahan dan serah terima ke Bidang Umum.
- 6.1.3.2. Salep/Krim
- Tampung massa salep/krim yang tumpah atau tercecer dan produk yang reject selama proses pengisian/pengemasan.
 - Jika produk reject, gunting bagian belakang tube dan keluarkan massa di dalamnya
 - Larutkan dengan HDW kemudian buang di washing room Kelas E.
 - Wadah sediaan dikumpulkan kedalam plastik bening dan tempatkan kantong plastik berisi sisa-sisa wadah tersebut ke tempat limbah B3 di kelas E.
 - Ambil tube yang sudah dikumpulkan selama akhir shift kemudian serahkan ke Petugas Pelayanan Bahan Kemas di Kelas F untuk dilakukan pemusnahan dan serah terima ke Bidang Umum.
- 6.1.3.3. Powder
- Hisap serbuk yang tercecer selama proses pengisian dengan *vaccum cleaner*, dan lakukan treatment seperti penanganan ceceran.
 - Untuk produk yang reject selama proses pengisian atau pengemasan keluarkan massa didalam produk kemudian kumpulkan di wadah.
 - Larutkan massa dengan DW kemudian buang di washing room kelas E.
 - Wadah sediaan dikumpulkan kedalam plastik bening dan tempatkan kantong plastik berisi sisa-sisa wadah tersebut ke tempat limbah B3 di kelas E.
 - Ambil sachet/botol yang sudah dikumpulkan selama akhir shift kemudian serahkan ke Petugas Pelayanan Bahan Kemas di Kelas F untuk dilakukan pemusnahan dan serah terima ke Bidang Umum.
- 6.2. Limbah non B3
Limbah Non B3 selama proses pengolahan dihasilkan dari proses penyiapan bahan kemas primer seperti tube, botol dan alufoil
- 6.3. Penanganan limbah selama proses penyiapan bahan kemas primer
- Kumpulkan pengemas primer reject (pecah, penyok, potongan alufoil) ke dalam kantong plastik
 - Tempatkan kantong plastik berisi pengemas primer reject tersebut ke tempat limbah Non B3 sementara di kelas E
- 6.4. Lakukan pemusnahan Limbah B3 atau Non B3 dari tempat limbah sementara di Kelas E dengan membawanya ke kelas F

7. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
03	28 SEP 2017	Perubahan pada format dan sistem penomoran dokumen
04	03 JAN 2020	Perubahan pada format mengikuti protap nomor XQS011 tentang Penyusunan Dokumen.

8. Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

	PROTAP Cara Penanganan Limbah Selama Proses Pengolahan	No : PSS1D013
		Revisi : 04
		Berlaku : 03 JAN 2020
		Paraf : 

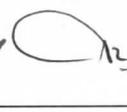
9. Distribusi

Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke Bidang Produksi

10. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Spv Salep Sirup Serbuk	PR		16 DES 2019
Diperiksa oleh	Asman Salep Sirup Serbuk	PR		16 DES 2019
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		16 DES 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM		19 Des 2019

11. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi	22 Des 2019		Protap ini masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	23 Des 2019		
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			