

	PROTAP Cara Pengoperasian Timbangan	No : PSS1D015
		Revisi : 05
		Berlaku : 22 OCT 2019
		Paraf : 

1. Tujuan

Protap ini disusun agar operator / pelaksana produksi dapat mengoperasikan timbangan dengan baik dan benar sehingga kesalahan proses yang disebabkan oleh kesalahan penggunaan alat dapat dihindari

2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk pengoperasian timbangan berbagai merk dan tipe yang ada di Seksi Salep Sirup Serbuk Bidang Produksi

3. Penanggung Jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Supervisor dan Asman Produksi Salep Sirup Serbuk

4. Definisi

4.1. Limbah B3 (Bahan Beracun dan Berbahaya) adalah limbah B3 yang berasal dari bahan baku, produk, bahan kimia lain atau bahan lain yang telah terkontaminasi secara langsung dengan bahan baku, produk atau bahan kimia lain

5. Bahan dan Alat

5.1. Alkohol 70%

6. Prosedur

6.1. Periksa status kebersihan mesin :

6.1.1. Pastikan mesin dalam keadaan bersih dan status kebersihan masih berlaku.

6.1.2. Jika label Status Kebersihan sudah melewati masa berlaku, maka lakukan pembersihan / sanitasi mesin ulang dan buat label status kebersihan baru sesuai Protap Penanganan Label Produksi.

6.1.3. Ambil kemudian lampirkan label Status Kebersihan di dokumen produksi Catatan Produksi Bets (CPB).

6.2. Periksa dan pastikan bahwa timbangan dalam kondisi bersih, ada label kalibrasi yang masih berlaku, dan siap untuk digunakan

6.3. Pastikan kondisi letak timbangan dengan melihat "waterpass" tepat berada di tengah

6.4. Jika menggunakan perlengkapan printer, periksa kertas printer dan pastikan dapat mencukupi kebutuhan untuk proses penimbangan

6.5. Sambungkan steker ke stop kontak

6.6. Tekan tombol *main on / off* untuk menghidupkan timbangan, tunggu sampai layar monitor timbangan menunjukkan angka 0,00

6.7. Lakukan verifikasi timbangan sesuai dengan Protap No.PKVK076 tentang Cara Verifikasi Timbangan.

6.8. Siapkan barang / bahan yang akan ditimbang dan pastikan bahwa bahan / barang yang akan ditimbang sesuai dengan dokumen yang menyertainya

6.9. Tara terlebih dahulu wadah yang akan digunakan untuk menimbang dengan cara menekan tombol 0 setelah wadah ditempatkan pada timbangan

6.10. Timbang bahan sesuai kebutuhan secara bergantian dan setiap kali pergantian wadah penimbangan lakukan penaraan wadah terlebih dahulu

6.11. Setiap selesai penimbangan, jika diperlukan hasilnya dicetak pada kertas print out penimbangan yang tersedia dengan menekan tombol print pada timbangan

6.12. Tekan tombol *on / off* untuk mematikan timbangan.

6.13. Jika kegiatan penimbangan akan dilanjutkan oleh shift selanjutnya maka jangan lepaskan steker dari stop kontak. Hal ini akan mengakibatkan timbangan harus diverifikasi kembali.

6.14. Lanjutkan ke kegiatan sanitasi sesuai instruksi pada poin 6.16.

6.15. Jika kegiatan penggunaan timbangan di hari tersebut sudah berakhir, maka lepaskan steker dari stop kontak dan lanjutkan ke kegiatan sanitasi sesuai instruksi pada poin 6.16.

6.16. Bersihkan timbangan dari kotoran / tumpahan bahan yang ditimbang dengan menggunakan lap bersih yang dibasahi alkohol 70 %

 indofarma	PROTAP Cara Pengoperasian Timbangan	No : PSS1D015
		Revisi : 05
		Berlaku : 22 OCT 2019
		Paraf : 

2019

- 6.17. Kumpulkan lap bersih yang digunakan dalam kantong plastik limbah B3, dan tempatkan di tempat sampah limbah B3 sementara
- 6.18. Buat dan lengkapi label status kebersihan
- 6.19. Catat penggunaan pada logbook pengoperasian timbangan.

7. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
04	2 MEI 2017	Perubahan pada format dan sistem penomoran dokumen
05	22 OCT 2019	Perubahan pada format mengikuti protap nomor XQS001 Revisi 05 tentang Penyusunan Dokumen.

8. Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

9. Distribusi

Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke Bidang Produksi

10. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Spv Salep Sirup Serbuk	PR		02 Okt 2019
Diperiksa oleh	Asman Salep Sirup Serbuk	PR		02 Okt 2019
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		02 Okt 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM		02 Okt 2019

11. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi	06 Okt 2021		protap ini masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	8 Okt 2021		masih sesuai
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			