

	PROTAP Cara Pengoperasian <i>Forklift</i> Listrik (<i>Electric Hand Forklift</i>)	No : PSS1D016
		Revisi : 05
		Berlaku : 03 JAN 2020
		Paraf : 

1. Tujuan

Protap ini disusun agar operator / pelaksana produksi dapat mengoperasikan mesin *Forklift* Listrik dengan baik dan benar sehingga dapat menghindari terjadinya penggunaan yang salah dan agar mesin dapat bertahan lama dalam pemakaiannya.

2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk pengoperasian mesin *Hand Forklift* yang ada di Seksi Salep Sirup Serbuk Bidang Produksi.

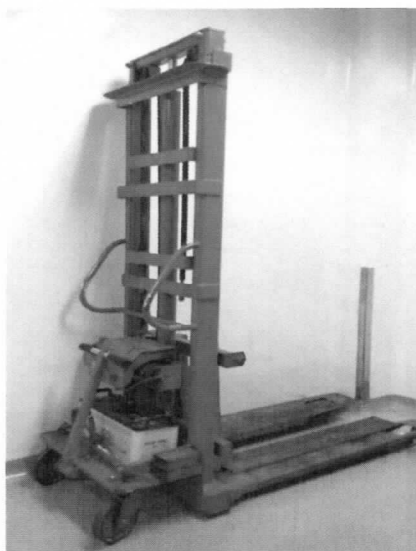
3. Penanggung Jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Supervisor dan Asman Produksi Salep Sirup Serbuk.

4. Definisi

4.1. CPB Pengolahan : Catatan Produksi Bets Pengolahan

5. Prosedur



Gambar 5.1. Mesin *Hand Forklift*

5.1. Periksa status kebersihan mesin.

5.2. Persiapan

5.2.1. Periksa Accumulator

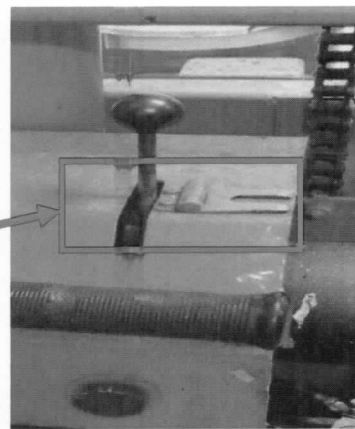
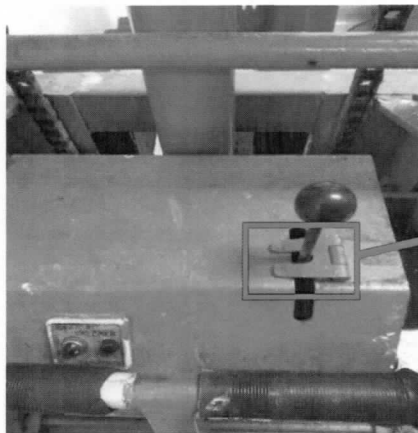
5.2.1.1. Jika air accu (air aki) kurang tambah dengan air *accu* / aqua demineralisata

5.2.1.2. Jika indicator berwarna kuning / merah, accu (aki) diisi ulang (*recharging*)

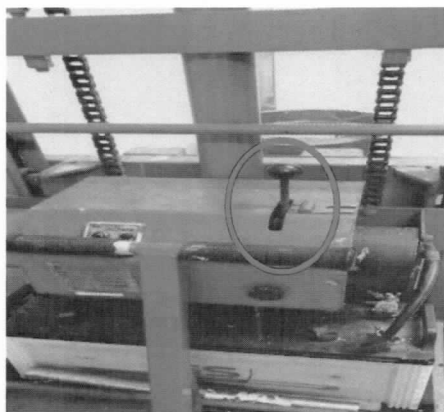
	PROTAP Cara Pengoperasian <i>Forklift</i> Listrik (<i>Electric Hand Forklift</i>)	No : PSS1D016
		Revisi : 05
		Berlaku : 03 JAN 2020
		Paraf : 



- 5.2.2. Periksa posisi *switch accu charger*
 - 5.2.2.1. Posisi *switch on / off* pada posisi *off*
 - 5.2.2.2. Posisi *switch regulator min / max* pada posisi *min*
- 5.2.3. Periksa kondisi hidrolik dan transmisinya pastikan dalam keadaan baik
- 5.3. Pengoperasian
 - 5.3.1. Siapkan barang atau bahan yang akan diangkat, beban* tidak boleh melebihi kapasitas maksimum seberat 500 kg
 - 5.3.2. Jika menggunakan palet, pastikan garpu masuk ke dalam ruangan di bawah palet, dorong *hand forklift* hingga mencapai sisi dalam garpu
 - 5.3.3. Buka kunci tongkat operasi dengan membebaskan tongkat dari penguncinya

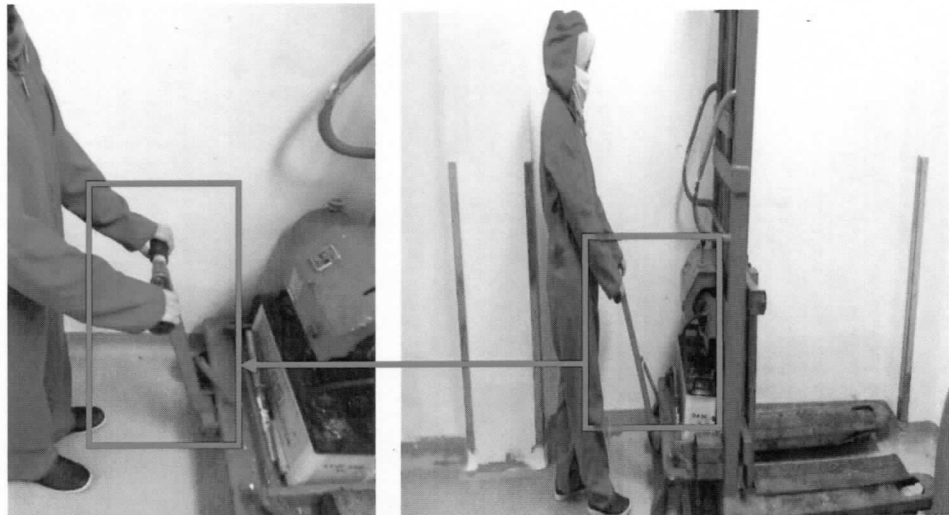


- 5.3.4. Dorong maju tongkat / tuas operasi untuk menaikkan beban sesuai kebutuhan



	PROTAP Cara Pengoperasian <i>Forklift</i> Listrik (<i>Electric Hand Forklift</i>)	No : PSS1D016
		Revisi : 05
		Berlaku : 03 JAN 2020
		Paraf : 

- 5.3.5. Dorong / tarik *hand forklift* menuju tempat yang dikehendaki, posisi ketinggian garpu penyangga beban serendah mungkin tapi *hand forklift* tetap dapat digerakkan



- 5.3.6. Setelah sampai pada tempat yang dikehendaki
- 5.3.6.1. Jika beban akan ditempatkan di tempat yang tinggi, dorong maju tongkat operasi sampai ketinggian yang diinginkan kemudian dorong maju *hand forklift*, setelah itu tarik tongkat operasi untuk menurunkan beban
- 5.3.6.2. Jika beban tidak ditempatkan di tempat yang tinggi, setelah sampai ditempat, tarik tongkat operasi untuk menurunkan beban
- 5.3.7. Tempatkan *hand forklift* di tempat yang aman yang tidak mengganggu atau terganggu oleh kegiatan yang sedang berlangsung, kunci tongkat / tuas operasi

5.4. Dokumentasikan pelaksanaan pengoperasian mesin dalam *Log Book*.

6. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
04	28 SEP 2017	Perubahan pada format dokumen.
05	03 JAN 2020	Perubahan pada format mengikuti Ketentuan Umum nomor XQS011 Revisi 05 tentang Penyusunan Dokumen dan penambahan ilustrasi berupa foto.

7. Tinjauan Ulang

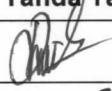

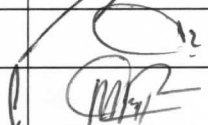
Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

8. Distribusi



Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke Bidang Produksi.

	PROTAP Cara Pengoperasian Forklift Listrik (Electric Hand Forklift)	No : PSS1D016
		Revisi : 05
		Berlaku : 03 JAN 2020
		Paraf : 

9. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Spv Salep Sirup Serbuk	PR		18 DES 2019
Diperiksa oleh	Asman Salep Sirup Serbuk	PR		19 DES 2019
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		18 DES 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM		27 Des 2019

10. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi	21 Des 2019		Protap ini masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	22 Des 2019		u
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			