	<b>PROTAP</b> Cara Pembuatan H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> 3% untuk Sanitasi di Ruang Produksi Salep Sirup Serbuk Bidang Produksi	No : PSS1D031
		Revisi : 00
		Berlaku : <b>07 NOV 2022</b>
		Paraf : <i>[Signature]</i>

### 1. Tujuan

Sebagai panduan dalam pembuatan H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 3% untuk sanitasi di Ruang Produksi Salep Sirup Serbuk Bidang Produksi, agar pembuatan H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 3% dilakukan dengan cara yang sama.

### 2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk pembuatan H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 3% untuk sanitasi di Ruang Produksi Salep Sirup Serbuk Bidang Produksi.

### 3. Penanggung Jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Supervisor dan Asman Salep Sirup Serbuk.

### 4. Definisi

DIW = Deionized Water (Air Bebas Ion)  
 H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> liquid 50% = Hydrogen Peroxida liquid 50%  
 H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 3% = Hydrogen Peroxida 3 ml dalam 100 ml

### 5. Alat dan Bahan

- 5.1. H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> liquid 50%
- 5.2. DIW
- 5.3. Wadah penampung
- 5.4. Jerigen
- 5.5. Timbangan
- 5.6. Sarung Tangan
- 5.7. Masker

### 6. Prosedur

6.1. Pakailah sarung tangan dan masker sebelum memulai melakukan pembuatan H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 3%. Pembuatan H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 3% dilakukan sejumlah perkiraan pemakaian satu hari.

#### 6.2. Pembuatan H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 3%

6.2.1. H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 3% yang digunakan untuk sanitasi dibuat dengan cara mengencerkan melarutkan H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> liquid 50% dengan DIW.

6.2.2. Lakukan perhitungan jumlah H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> liquid 50% yang diperlukan sesuai dengan volume H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 3% yang dibuat sesuai dengan rumus atau dapat melihat pada tabel komposisi DIW dan H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> liquid 50% untuk pembuatan H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 3% (Lampiran 01)

#### Rumus Perhitungan :

$$\frac{3 \text{ mL}}{100 \text{ mL}} : \text{Konsentrasi H}_2\text{O}_2 \text{ liquid} \times \text{Volume H}_2\text{O}_2 \text{ 3\% yang akan dibuat} \\ = \text{H}_2\text{O}_2 \text{ Liquid yang diukur}$$

#### Contoh :

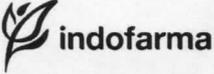
Pembuatan BKC 1% sebanyak 50 L

$$\frac{3 \text{ mL}}{100 \text{ mL}} : 50\% \times 50 \text{ L} = \frac{3 \text{ mL}}{100 \text{ mL}} : \frac{50}{100} \times 50.000 \text{ mL} = 3.000 \text{ mL}$$

Jadi untuk membuat 50 L H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 3% diperlukan sebanyak 3.000 ml H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> liquid 50% yang perlu diambil kemudian ditambahkan DIW hingga mencapai volume 50 L.

- 6.2.3. H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> liquid dan DIW diukur menggunakan gelas ukur. Alat ukur tersebut haruslah sudah terkalibrasi.
- 6.2.4. Masukkan H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> liquid ke dalam wadah penampung kemudian tambahkan DIW sebagian dari volume yang akan dibuat kemudian aduk hingga larut.
- 6.2.5. Pindahkan larutan H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> yang sudah homogen ke dalam jerigen. Kemudian tambahkan DIW hingga mencapai volume yang diinginkan.



	<b>PROTAP</b> Cara Pembuatan H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> 3% untuk Sanitasi di Ruang Produksi Salep Sirup Serbuk Bidang Produksi	No : PSS1D031
		Revisi : 00
		Berlaku : 07 NOV 2022
		Paraf : 

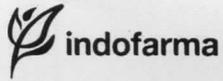
## 11. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			

Tabel Komposisi DIW dan Konsentrat H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> untuk Pembuatan H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 3%

<b>No</b>	<b>Jumlah Larutan H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 3% yang Diinginkan (L)</b>	<b>Jumlah H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> liquid Konsentrasi 50% ( ml )</b>
1	5,00	300
2	10,00	600
3	15,00	900
4	20,00	1200
5	25,00	1500
6	30,00	1800
7	35,00	2100
8	40,00	2400
9	45,00	2700
10	50,00	3000





Lampiran 03 dari Prosedur Tetap nomor PSS1D031 tentang Cara Pembuatan H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 3% untuk Sanitasi di Ruang Produksi Salep Sirup Serbuk Bidang Produksi

Contoh Label Identitas Desinfektan

	<b>LABEL IDENTITAS DESINFEKTAN</b>	No : FPR028
		Rev : 00
		Berlaku :
Desinfektan	:	.....
No Lot	:	.....
Tanggal Pembuatan	:	.....
Tanggal Kedaluarsa	:	.....
Paraf	:	.....
		Pemeriksa

*Contoh*

