
	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Coding "Morico Stampee M470 Machine"	No : PSS2A003
		Revisi : 06
		Berlaku : 01 OCT 2019
		Paraf : 

1. Tujuan

Agar peralatan dioperasikan secara benar, sehingga dapat mencegah kerusakan akibat salah pengoperasian

2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk pengoperasian Mesin Coding Etiket / Kotak " Morico Stampee M470 Machine " di Seksi Salep Sirup Serbuk Bidang Produksi.

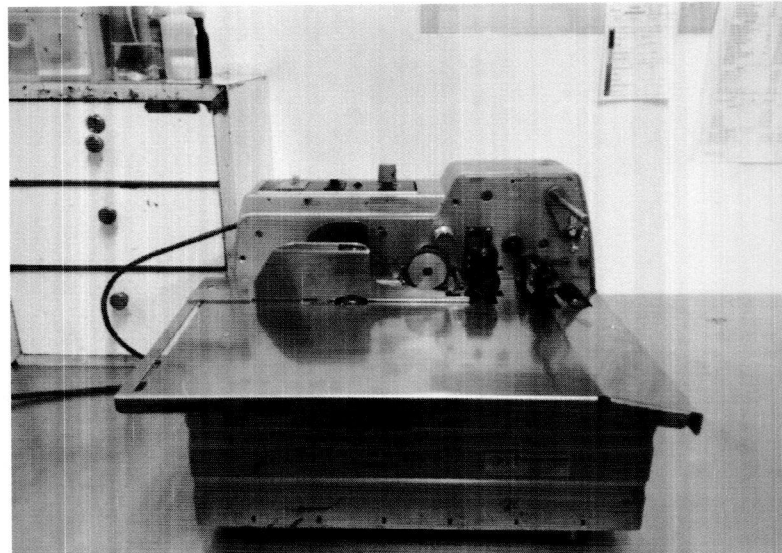
3. Penanggung jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Supervisor dan Asman Produksi Salep Sirup Serbuk.

4. Definisi

- 4.1. CPB Pengemasan = Catatan Produksi Bets Pengemasan
 4.2. HET = Harga Eceran Tertinggi

5. Prosedur



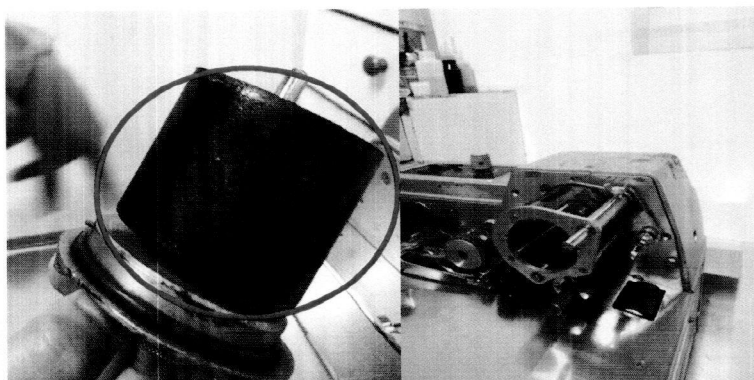
Gambar 5.1 Mesin Coding "Morico Stampee M470 Machine"


5.1. Periksa status kebersihan mesin :

- 5.1.1. Pastikan mesin dalam keadaan bersih dan status kebersihan masih berlaku.
 5.1.2. Jika label Status Kebersihan sudah melewati masa berlaku, maka lakukan pembersihan / sanitasi mesin ulang dan buatlah label status kebersihan baru sesuai Protap Penanganan Label Produksi.
 5.1.3. Ambil kemudian lampirkan label Status Kebersihan di dokumen produksi Catatan Produksi Bets (CPB).

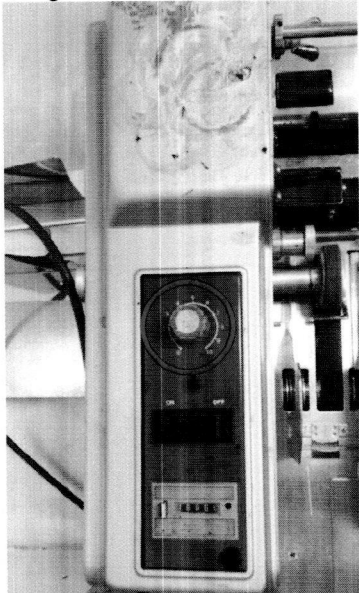
5.2. Periksa kebenaran jenis dan jumlah etiket / kotak yang akan dicoding

- 5.3. Buatlah penandaan (Nomor bets, Tanggal Pembuatan, Daluwarsa, HET) yang telah ditentukan dan sesuai dengan order di CPB Pengemasan
 5.4. Siapkan roll *stample* yang sudah diberi tinta *Morico*

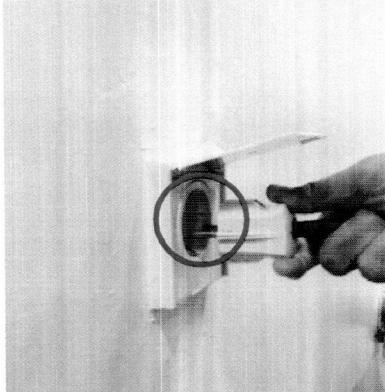


	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Coding "Morico Stampee M470 Machine"	No : PSS2A003
		Revisi : 06
		Berlaku : 01 OCT 2019
		Paraf : f

- 5.5. Letakkan etiket / kotak pada Mesin *Coding*, lalu setting besar kecilnya sehingga sesuai dengan ukuran etiket / kotak





- 5.6. Sambungkan steker mesin dengan stop kontak 220 V



- 5.7. Tekan tombol "ON/OFF" yang berwarna hitam untuk menghidupkan mesin



	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Coding "Morico Stampee M470 Machine"	No : PSS2A003
		Revisi : 06
		Berlaku : 01 OCT 2019
		Paraf : 

2019

- 5.8. Putar *roll stamper* kekanan-kekiri agar tintanya terlihat jelas pada etiket / kotak



- 5.9. Putar baut pengatur ketebalan tinta kekanan / kekiri, apabila no. bets terlalu dalam atau kurang jelas
- 5.10. Untuk mematikan mesin :
- 5.10.1. Tekan tombol " ON/OFF "
- 5.10.2. Lepaskan steker dari *stop* kontak 220 V
- 5.11. Catat setiap pemakaian mesin di Log Book

6. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
05	20 APR 2018	Perubahan pada format dan system penomoran dokumen
06	01 OCT 2019	Perubahan pada format mengikuti Ketentuan Umum nomor XQS011 Revisi 05 tentang Penyusunan Dokumen dan penambahan ilustrasi berupa foto



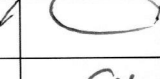
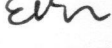
7. Tinjauan Ulang



Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

8. Distribusi


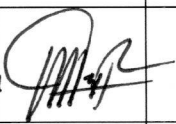
Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke Bidang Produksi

9. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Spv Salep Sirup Serbuk	PR		09 SEP 2019
Diperiksa oleh	Asman Salep Sirup Serbuk	PR		09 SEP 2019
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		09 SEP 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM		09 SEP 2019

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Coding "Morico Stampee M470 Machine"	No : PSS2A003
		Revisi : 06
		Berlaku : 01 OCT 2019
		Paraf : 

10. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi	16 Ags 2021		Protap ini masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	20 Ags 2021		masih sesuai
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			